

Kunststoff- Bearbeitungswerkzeuge

*Plastic Machining Tools
Outils d'usinage de plastique*



Spitzenlösungen zur Kunststoffbearbeitung

Unsere Werkzeugsysteme meistern die Herausforderungen, die die Zerspaltung von Kunststoffen (Polymeren) stellen:

- Extrem scharfe Schneiden
- Sehr gute Spanführung
- Maßgefertigte Klingen- und Schneidgeometrien

Unsere hochqualifizierten Mitarbeiter, die wir stolz als unsere Familie betrachten, haben prozesssichere Systeme entwickelt. Angetrieben vom schwäbischen Drang, Dinge immer noch präziser, effektiver und effizienter zu gestalten, optimieren wir kontinuierlich die vermeintlich besten Lösungen oder denken sie ganz neu.



Management: Stefan Dieterle, Petra Dieterle-Müller, Michael Dieterle

Inhalt

Programm Außenbearbeitung	3
Abstechwerkzeuge	6
Kopierdrehen	17
Einstechlangdrehen	21
Kopierdrehen ISO-Wendeschneidplatten	22
Kopierdrehen ISO-Wechselplatten - PKD	26
PKD-Formwerkzeuge	28
Programm Innenbearbeitung	29
Kunststoffe Innenbearbeitung	31
Kundenspezifische Werkzeuglösungen	36
Technischer Anhang	38

Legende

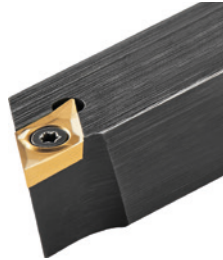
-  Drehrichtung
- #** Anzahl der Schneiden
- t_{max}** Maximale Einstechtiefe
- α** Freiwinkel
- β** Keilwinkel
- γ** Spanwinkel



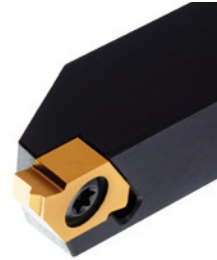
Standardwerkzeuge



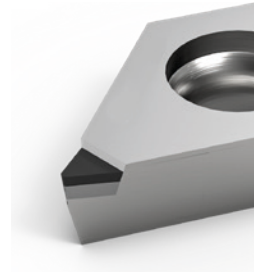
Abstechwerkzeuge



Drehwerkzeuge



Gewindewerkzeuge



Hochharte
Schneidstoffe



Kunststoff - Bearbeitungswerkzeuge



Langdrehwerkzeuge



Polygonfräser

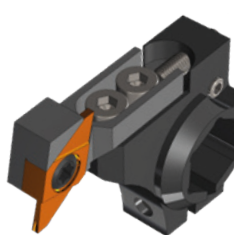


Rändelwerkzeuge

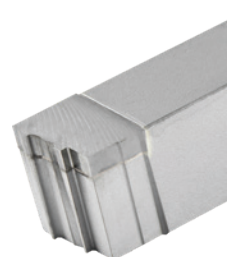
Sonderwerkzeuge



Formsstechsysteme
Schafthalter



Formsstechsysteme
Maschinenbezogene
Schnittstellen



Formstechwerkzeuge
aus Drehlingen



Gewindewirbel-
werkzeuge

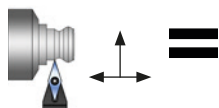
Produktfinder Kunststoffe

Ab- und Einstechen

spanend bearbeiten								
Werkstoff Material	-45°-	-45°-R01-	-225-	-S1-	-S1-SP-	-S2-SP2-	-S1-PKD	-PKD-
PUR					++	++		
PTFE (Teflon)	++	++	++	++	++	++		
POM	++	++	++	++	++	++		
PA	++	++	++	++	++	++		
PVC	+	+	+	+	++	++		
PP	++	++	++	++	++	++		
PE-HD					++	++		
PEEK	++	++	++	++	++	++		
Vulkollan					++	++		
PMMA (Plexiglas)	++	++	++	++	++	++		
Mit Füllstoffen							++	++
PC	++	++	++	++	++	++		
PET	+	+	+	+	++	++		
PVDF	++	++	++	++	++	++		
PEI					++	++		
PPS	++	++	++	++	++	++		

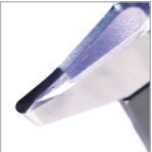
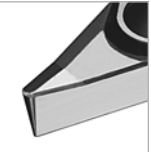
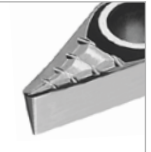
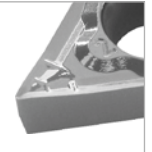
spanlos bearbeiten				
Werkstoff Material	-VG-	-12°-	-RX-	-R3-
PUR	++	++	++	++
PTFE (Teflon)				
POM	++	++	++	++
PA				
PVC	++	++	++	++
PP	++	++	++	++
PE-HD	++	++	++	++
PEEK	++	++	++	++
Vulkollan	++	++	++	++
PMMA (Plexiglas)				
Mit Füllstoffen				
PC				
PET	++	++	++	++
PVDF				
PEI	++	++	++	++
PPS				

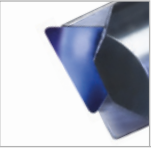




Produktfinder Kunststoffe

Kopierdrehen

kopieren						
Werkstoff Material	KP-VCGT-11	KP-VCGT-16 KP-VCGT-22	ALU-FA	ASF	ACB	AWI
PUR	++	+	+	+		+
PTFE (Teflon)	++	+	+	+	+	+
POM	+	+	+	+	+	+
PA	+	+	+	+	++	+
PVC	+	+			+	
PP	+	+		+	+	+
PE-HD		+			++	
PEEK	+	+	+		+	
Vulkollan	+					
PMMA (Plexiglas)	+	+	+	++	+	++
Mit Füllstoffen						
PC	+	+	+	+	+	+
PET	+	+	+	+	++	+
PVDF	+	+	+	+	+	+
PEI	+		+	+	+	
PPS	+	+	+	+	+	+

kopieren			
Werkstoff Material	_CGT-PKD	_CGW-PKD	KP-...TOFX-PKD
PUR			
PTFE (Teflon)			
POM			
PA			
PVC			
PP			
PE-HD			
PEEK			
Vulkollan			
PMMA (Plexiglas)			
Mit Füllstoffen	+	+	+
PC			
PET			
PVDF			
PEI			
PPS			



Abstechwerkzeuge Halter KH

KH Grundhalter in den Größen 2-7 und 2-9 nehmen alle Dieterle Kunststoff-Stech- und Schneidwerkzeuge auf.

KH 2-9

Schraube: S-3080-30-KP
Art. Nr. 138657

Schlüssel: T8
Art. Nr. 103603

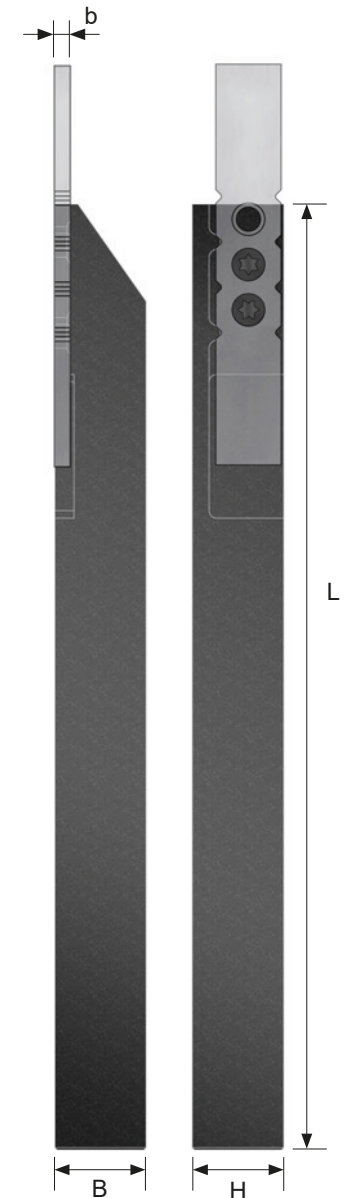
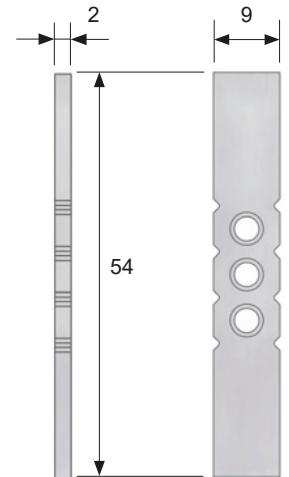
Art. Nr.	Benennung		H	B	L
137674	KH-2-9-1010-R	R	10	10	140
137677	KH-2-9-1010-L	L	10	10	140
128453	KH-2-9-1212-R	R	12	12	140
128468	KH-2-9-1212-L	L	12	12	140
128454	KH-2-9-1616-R	R	16	16	125
128867	KH-2-9-1616-L	L	16	16	125
130238	KH-2-9-2020-R	R	20	20	125
130240	KH-2-9-2020-L	L	20	20	125
160096	KH-2-9-2525-R	R	25	25	125
160095	KH-2-9-2525-L	L	25	25	125

KH 2-7

Schraube: S-3080-30-KP
Art. Nr. 138657

Schlüssel: T8
Art. Nr. 103603

Art. Nr.	Benennung		H	B	L
135260	KH-2-7-0808-R	R	8	8	140
135259	KH-2-7-0808-L	L	8	8	140
128455	KH-2-7-1010-R	R	10	10	140
128868	KH-2-7-1010-L	L	10	10	140
128881	KH-2-7-1212-R	R	12	12	140
128880	KH-2-7-1212-L	L	12	12	140
128883	KH-2-7-1616-R	R	16	16	125
128882	KH-2-7-1616-L	L	16	16	125
160098	KH-2-7-2020-R	R	20	20	125
160097	KH-2-7-2020-L	L	20	20	125
160100	KH-2-7-2525-R	R	25	25	125
160099	KH-2-7-2525-L	L	25	25	125



Rechtausführung gezeigt
(Innenkühlung auf Anfrage)



Abstechwerkzeuge Stechplatten spanend

45°

Die Dieterle 45° "Schlangenzunge" bewährt sich seit Jahren bei der Zerspanung in vielen Kunststoffen. Die einzigartige Schneid-geometrie sorgt für extreme Schärfe und einen geführten Span.

Haltersystem 2-9 (Halter auf Seite 6)

Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	a
138681	KP-2-9-10-12-45°-S-R-UFK2	R	1,0	12	0	0,5
180131	KP-2-9-10-12-45°-S-L-UFK2	L	1,0	12	0	0,5
180129	KP-2-9-15-18-45°-S-R-UFK2	R	1,5	18	0	0,5
180132	KP-2-9-15-18-45°-S-L-UFK2	L	1,5	18	0	0,5
180130	KP-2-9-20-18-45°-S-R-UFK2	R	2,0	18	0	0,5
180133	KP-2-9-20-18-45°-S-L-UFK2	L	2,0	18	0	0,5

Haltersystem 2-7 (Halter auf Seite 6)

Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	a
180127	KP-2-7-15-10-45°-S-R-UFK2	R	1,5	10	0	0,25
180128	KP-2-7-15-10-45°-S-L-UFK2	L	1,5	10	0	0,25
180126	KP-2-7-10-10-45°-S-R-UFK2	R	1,0	10	0	0,25
140210	KP-2-7-10-10-45°-S-L-UFK2	L	1,0	10	0	0,25

45°-R01

Haltersystem 2-9 (Halter auf Seite 6)

Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	a
140830	KP-2-9-10-12-45°-S-01-R-UFK2	R	1,0	12	0,1	0,5
157840	KP-2-9-10-12-45°-S-01-L-UFK2	L	1,0	12	0,1	0,5
143843	KP-2-9-15-18-45°-S-01-R-UFK2	R	1,5	18	0,1	0,5
141393	KP-2-9-15-18-45°-S-01-L-UFK2	L	1,5	18	0,1	0,5
144140	KP-2-9-20-18-45°-S-01-R-UFK2	R	2,0	18	0,1	0,5
144139	KP-2-9-20-18-45°-S-01-L-UFK2	L	2,0	18	0,1	0,5

Haltersystem 2-7 (Halter auf Seite 6)

Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	a
142345	KP-2-7-10-10-45°-S-01-R-UFK2	R	1,0	10	0,1	0,25
142871	KP-2-7-10-10-45°-S-01-L-UFK2	L	1,0	10	0,1	0,25
143735	KP-2-7-15-10-45°-S-01-R-UFK2	R	1,5	10	0,1	0,25
144023	KP-2-7-15-10-45°-S-01-L-UFK2	L	1,5	10	0,1	0,25

Rechtsausführung gezeigt

PTFE
POM
PA
PVC
PP
PEEK
PMMA
PC
PPS

PTFE
POM
PA
PVC
PP
PEEK
PMMA
PC
PPS

Abstechwerkzeuge Stechplatten spanend

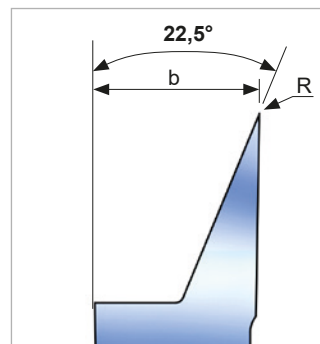
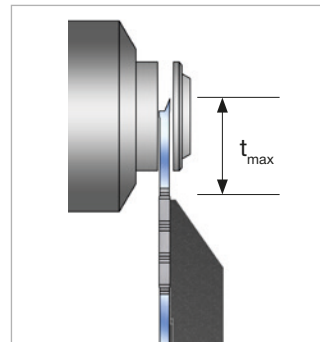
Neue Geometrie

225

Haltersystem 2-9 (Halter auf Seite 6)

PTFE
POM
PA
PVC
PP
PEEK
PMMA
PC
PPS

Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R
198671	KP-2-9-10-12-225-R-UFK2	R	1,0	12	0
198670	KP-2-9-15-18-225-R-UFK2	R	1,5	18	0
198669	KP-2-9-20-18-225-R-UFK2	R	2,0	18	0



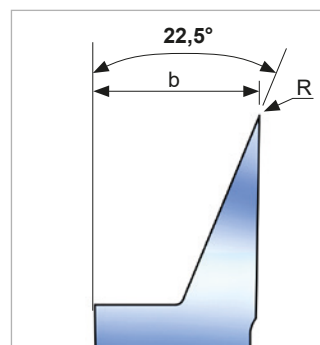
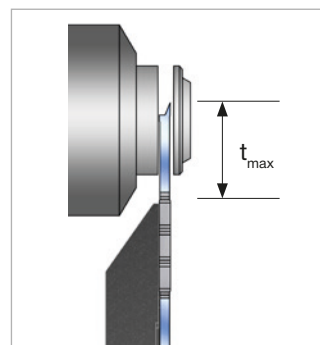
Rechtsausführung gezeigt

225-S5

Haltersystem 2-9 (Halter auf Seite 6)

PTFE
POM
PA
PVC
PP
PEEK
PMMA
PC
PPS

Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R
198674	KP-2-9-10-12-225-S5-L-UFK2	S5-L	1,0	12	0
198673	KP-2-9-15-18-225-S5-L-UFK2	S5-L	1,5	18	0
198672	KP-2-9-20-18-225-S5-L-UFK2	S5-L	2,0	18	0



Linke Platte
Ausrichtung Rechts (S5)



Abstechwerkzeuge Stechplatten spanend

S1

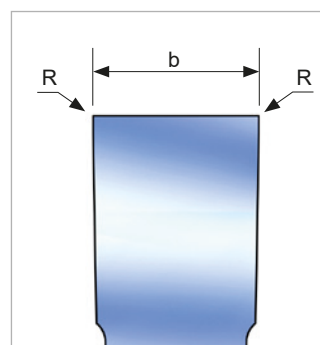
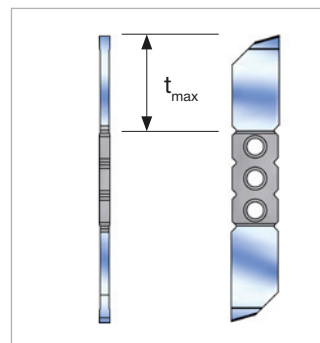
PTFE
POM
PA
PVC
PP
PEEK
PMMA
PC
PPS

Haltersystem 2-9 (Halter auf Seite 6)

Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R
133300	KP-2-9-08-12-S1-R-UFK2	R	0,8	12	0
134214	KP-2-9-08-12-S1-L-UFK2	L	0,8	12	0
133299	KP-2-9-10-12-S1-R-UFK2	R	1,0	12	0
134213	KP-2-9-10-12-S1-L-UFK2	L	1,0	12	0
133295	KP-2-9-15-18-S1-R-UFK2	R	1,5	18	0
140414	KP-2-9-15-18-S1-L-UFK2	L	1,5	18	0
133294	KP-2-9-20-18-S1-R-UFK2	R	2,0	18	0
134624	KP-2-9-20-18-S1-L-UFK2	L	2,0	18	0

Haltersystem 2-7 (Halter auf Seite 6)

Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R
180111	KP-2-7-05-06-S1-R-UFK2	R	0,5	6	0
180112	KP-2-7-05-06-S1-L-UFK2	L	0,5	6	0
131081	KP-2-7-08-10-S1-R-UFK2	R	0,8	10	0
135278	KP-2-7-08-10-S1-L-UFK2	L	0,8	10	0
131973	KP-2-7-10-10-S1-R-UFK2	R	1,0	10	0
134430	KP-2-7-10-10-S1-L-UFK2	L	1,0	10	0



Rechtsausführung gezeigt

Noch tiefer einstechen?

- Einstechtiefen (t_{max}) bis 25mm mit KBS-2-9-L25
- Stechbreite (b) bis 3mm mit KBS-3-9
- Einstechtiefen (t_{max}) bis 45mm und mehr sind realisierbar



www.dieterle-tools.com/einfach-anfragen



Abstechwerkzeuge Stechplatten spanend

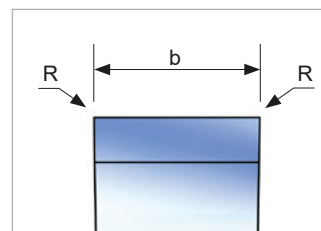
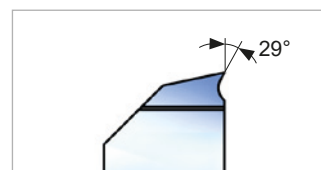
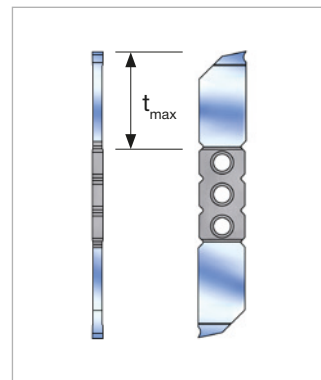
S1-SP mit hochpositivem Spanwinkel

Haltersystem 2-9 (Halter auf Seite 6)

Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R
133293	KP-2-9-08-12-S1-SP-R-UFK2	R	0,8	12	0
160317	KP-2-9-08-12-S1-SP-L-UFK2	L	0,8	12	0
133288	KP-2-9-10-16-S1-SP-R-UFK2	R	1,0	16	0
149189	KP-2-9-10-16-S1-SP-L-UFK2	L	1,0	16	0
133285	KP-2-9-15-18-S1-SP-R-UFK2	R	1,5	18	0
134907	KP-2-9-15-18-S1-SP-L-UFK2	L	1,5	18	0
133284	KP-2-9-20-18-S1-SP-R-UFK2	R	2,0	18	0
134625	KP-2-9-20-18-S1-SP-L-UFK2	L	2,0	18	0

Haltersystem 2-7 (Halter auf Seite 6)

Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R
180116	KP-2-7-05-06-S1-SP-R-UFK2	R	0,5	6	0
180115	KP-2-7-05-06-S1-SP-L-UFK2	L	0,5	6	0
133359	KP-2-7-08-10-S1-SP-R-UFK2	R	0,8	10	0
134839	KP-2-7-08-10-S1-SP-L-UFK2	L	0,8	10	0
133358	KP-2-7-10-10-S1-SP-R-UFK2	R	1,0	10	0
134431	KP-2-7-10-10-S1-SP-L-UFK2	L	1,0	10	0



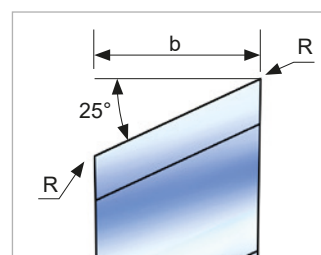
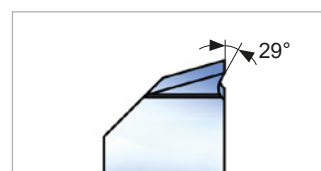
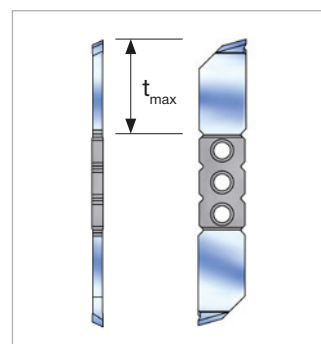
S2-SP2 mit Spanwinkel und 25° Absteichschräge

Haltersystem 2-9 (Halter auf Seite 6)

Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R
180124	KP-2-9-08-10-S2-SP2-R-UFK2	R	0,8	10	0
180125	KP-2-9-08-10-S2-SP2-L-UFK2	L	0,8	10	0
153401	KP-2-9-10-16-S2-SP2-R-UFK2	R	1,0	16	0
180123	KP-2-9-10-16-S2-SP2-L-UFK2	L	1,0	16	0
180121	KP-2-9-15-18-S2-SP2-R-UFK2	R	1,5	18	0
180122	KP-2-9-15-18-S2-SP2-L-UFK2	L	1,5	18	0
144774	KP-2-9-20-18-S2-SP2-R-UFK2	R	2,0	18	0
145957	KP-2-9-20-18-S2-SP2-L-UFK2	L	2,0	18	0

Haltersystem 2-7 (Halter auf Seite 6)

Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R
180117	KP-2-7-05-06-S2-SP2-R-UFK2	R	0,5	6	0
180118	KP-2-7-05-06-S2-SP2-L-UFK2	L	0,5	6	0
178991	KP-2-7-10-10-S2-SP2-R-UFK2	R	1,0	10	0
178992	KP-2-7-10-10-S2-SP2-L-UFK2	L	1,0	10	0
180120	KP-2-7-15-10-S2-SP2-R-UFK2	R	1,5	10	0
180119	KP-2-7-15-10-S2-SP2-L-UFK2	L	1,5	10	0



Rechtsausführung gezeigt



Abstechwerkzeuge Stechplatten spanend

S1-PKD

Haltersystem 2-9 (Halter auf Seite 6)

Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R
180138	KP-2-9-10-18-S1-R-PKD	R	1,0	18	0
182500	KP-2-9-10-18-S1-L-PKD	L	1,0	18	0
180137	KP-2-9-15-18-S1-R-PKD	R	1,5	18	0
178005	KP-2-9-15-18-S1-L-PKD	L	1,5	18	0
174540	KP-2-9-20-18-S1-R-PKD	R	2,0	18	0
182501	KP-2-9-20-18-S1-L-PKD	L	2,0	18	0

Haltersystem 2-7 (Halter auf Seite 6)

Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R
181154	KP-2-7-08-10-S1-R-PKD	R	0,8	10	0
182496	KP-2-7-08-10-S1-L-PKD	L	0,8	10	0
181155	KP-2-7-10-10-S1-R-PKD	R	1,0	10	0
182497	KP-2-7-10-10-S1-L-PKD	L	1,0	10	0

auf Anfrage.

PKD mit 15° Abstechschräge

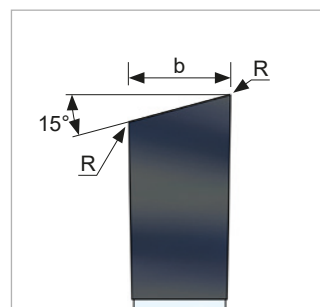
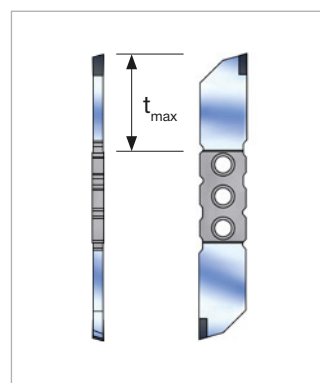
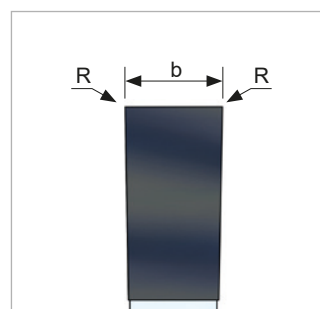
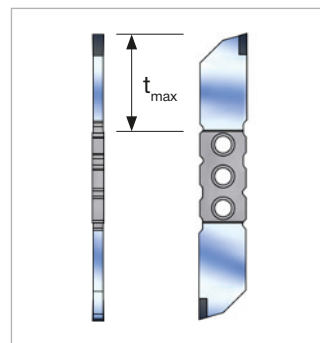
Haltersystem 2-9 (Halter auf Seite 6)

Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R
160043	KP-2-9-08-18-R-PKD	R	0,8	18	0
182502	KP-2-9-08-18-L-PKD	L	0,8	18	0
160053	KP-2-9-10-18-R-PKD	R	1,0	18	0
182503	KP-2-9-10-18-L-PKD	L	1,0	18	0
160054	KP-2-9-15-18-R-PKD	R	1,5	18	0
182504	KP-2-9-15-18-L-PKD	L	1,5	18	0
180135	KP-2-9-20-18-R-PKD	R	2,0	18	0
182505	KP-2-9-20-18-L-PKD	L	2,0	18	0

Haltersystem 2-7 (Halter auf Seite 6)

Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R
180136	KP-2-7-08-10-R-PKD	R	0,8	10	0
182498	KP-2-7-08-10-L-PKD	L	0,8	10	0
172872	KP-2-7-10-10-R-PKD	R	1,0	10	0
182499	KP-2-7-10-10-L-PKD	L	1,0	10	0

auf Anfrage.

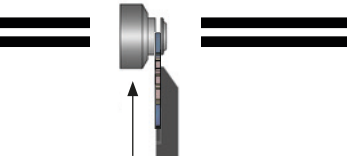


Rechtsausführung gezeigt

Kunststoffe
mit
Füllstoffen
GFK
CFK

Kunststoffe
mit
Füllstoffen
GFK
CFK



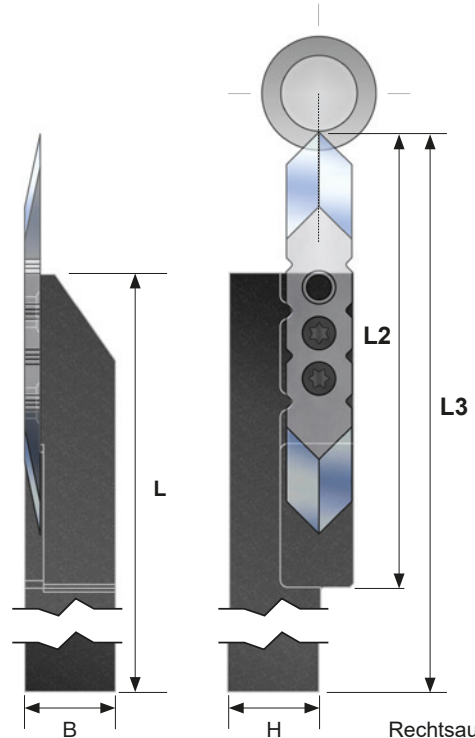


Halter KH-H für konventionelle Drehautomaten

Diese Dieterle Halter berücksichtigen die fixierte Spitzenhöhe bei konventionellen Drehautomaten. Der erhöhte Plattensitz der Halter „H“ gleicht die nicht einstellbare Y-Achse aus. So sind diese ideal für Drehmaschinen mit festem Werkzeugträger.

Schraube: S-3080-30-KP
Art. Nr. 138657

Schlüssel: T8
Art. Nr. 103603



Rechtsausführung gezeigt
(Innenkühlung auf Anfrage)

Haltersystem 2-9

Art. Nr.	Benennung		H	B	L	L2	L3
148535	KH-2-9-1010-H-R	R	10	10	110	54,5 - 60,5	123 - 129
148529	KH-2-9-1010-H-L	L	10	10	110	54,5 - 60,5	123 - 129
148537	KH-2-9-1212-H-R	R	12	12	110	54,5 - 60,5	123 - 129
148536	KH-2-9-1212-H-L	L	12	12	110	54,5 - 60,5	123 - 129
148540	KH-2-9-1616-H-R	R	16	16	110	54,5 - 60,5	123 - 129
148539	KH-2-9-1616-H-L	L	16	16	110	54,5 - 60,5	123 - 129
148542	KH-2-9-2020-H-R	R	20	20	110	54,5 - 60,5	123 - 129
148541	KH-2-9-2020-H-L	L	20	20	110	54,5 - 60,5	123 - 129

Haltersystem 2-7

Art. Nr.	Benennung		H	B	L	L2	L3
148544	KH-2-7-0808-H-R	R	8	8	110	38,5 - 44,5	117 - 123
148543	KH-2-7-0808-H-L	L	8	8	110	38,5 - 44,5	117 - 123
148547	KH-2-7-1010-H-R	R	10	10	110	38,5 - 44,5	117 - 123
148545	KH-2-7-1010-H-L	L	10	10	110	38,5 - 44,5	117 - 123
148551	KH-2-7-1212-H-R	R	12	12	110	38,5 - 44,5	117 - 123
148549	KH-2-7-1212-H-L	L	12	12	110	38,5 - 44,5	117 - 123
148553	KH-2-7-1616-H-R	R	16	16	110	38,5 - 44,5	117 - 123
148552	KH-2-7-1616-H-L	L	16	16	110	38,5 - 44,5	117 - 123
165722	KH-2-7-2020-H-R	R	20	20	110	38,5 - 44,5	117 - 123
165721	KH-2-7-2020-H-L	L	20	20	110	38,5 - 44,5	117 - 123



Abstechwerkzeuge

Spanlose Bearbeitung

Dieterle-Werkzeuge zum Einschneiden und Abschneiden bearbeiten besonders gut weiche Kunststoffe wie Elastomere. Die

messerähnlichen Schneidgeometrien ermöglichen das nahezu gratfreie Trennen der Werkstücke mit feiner Klinge von der Stange.

RX

Haltersystem 2-9 (Halter auf Seite 12)

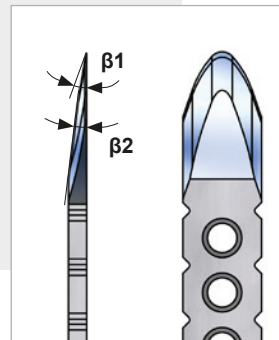
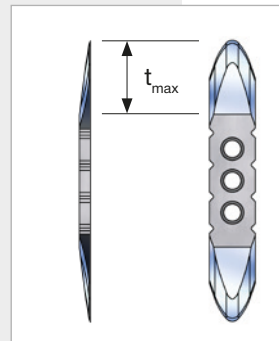
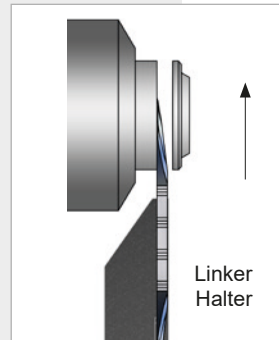
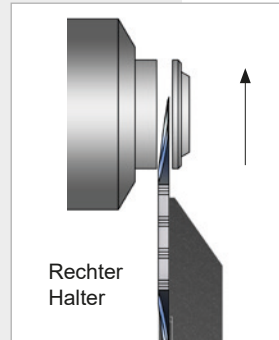
Art. Nr.	Benennung		t _{max}	β ₁	β ₂
143100	KP-2-9-RX-A-UFK2	A	18	20°	7°
138679	KP-2-9-RX-B-UFK2	B	18	20°	7°

Haltersystem 2-7 (Halter auf Seite 12)

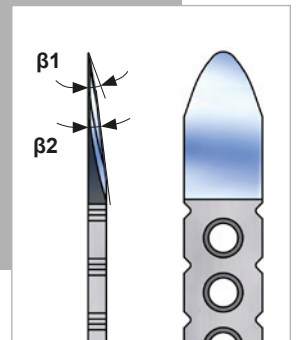
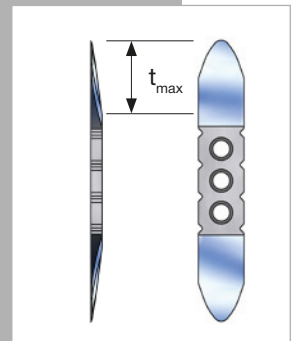
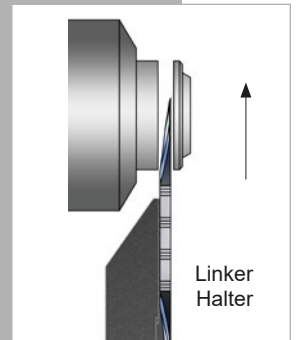
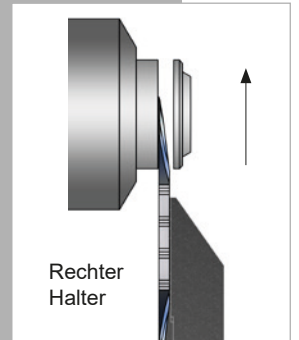
Art. Nr.	Benennung		t _{max}	β ₁	β ₂
143446	KP-2-7-RX-A-UFK2	A	10	20°	7°
143447	KP-2-7-RX-B-UFK2	B	10	20°	7°

PUR
POM
PVC
PP
PE-HD
PEEK
Vulkollan
PET
PEI

Version A



Version B



Abstechwerkzeuge Spanlose Bearbeitung

VG

Haltersystem 2-9 (Halter auf Seite 12)

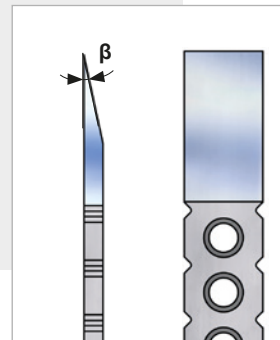
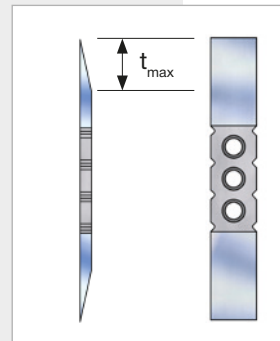
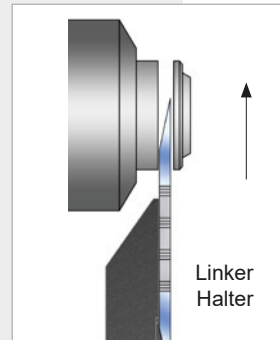
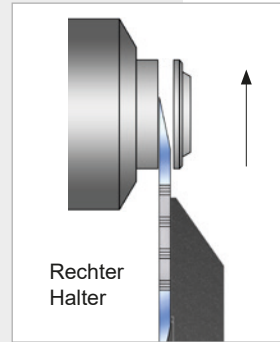
Art. Nr.	Benennung		t _{max}	β
133099	KP-2-9-12°-VG-12-18-A-UFK2	A	18	12°
133548	KP-2-9-12°-VG-12-18-B-UFK2	B	18	12°

Haltersystem 2-7 (Halter auf Seite 12)

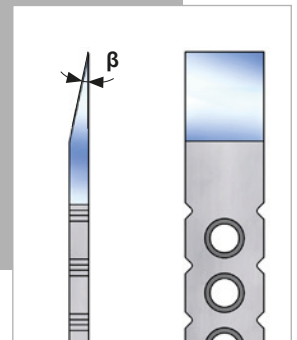
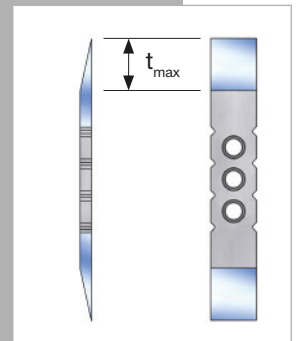
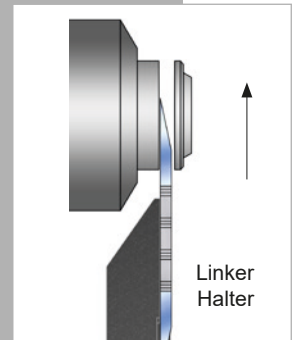
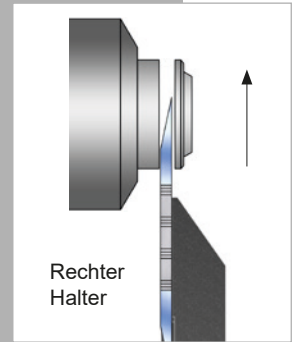
Art. Nr.	Benennung		t _{max}	β
161353	KP-2-7-12°-VG-10-A-UFK2	A	10	12°
137125	KP-2-7-12°-VG-10-B-UFK2	B	10	12°

PUR
POM
PVC
PP
PE-HD
PEEK
Vulkollan
PET
PEI

Version A



Version B



Abstechwerkzeuge Spanlose Bearbeitung

12°

Haltersystem 2-9 (Halter auf Seite 12)

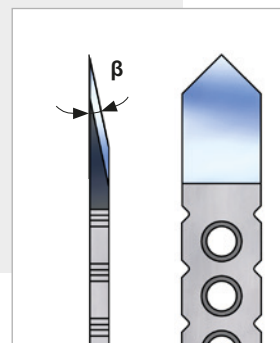
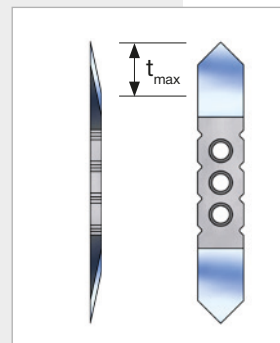
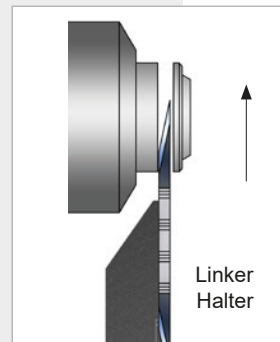
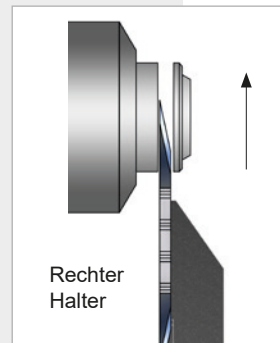
Art. Nr.	Benennung		t _{max}	β
133100	KP-2-9-12°-12-18-A-UFK2	A	18	12°
133546	KP-2-9-12°-12-18-B-UFK2	B	18	12°

Haltersystem 2-7 (Halter auf Seite 12)

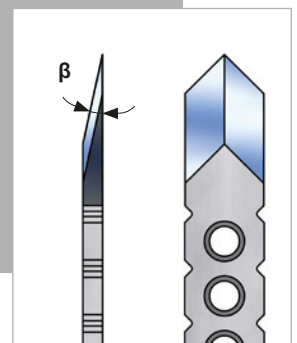
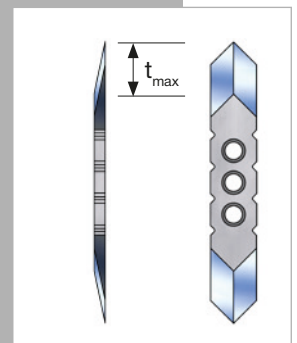
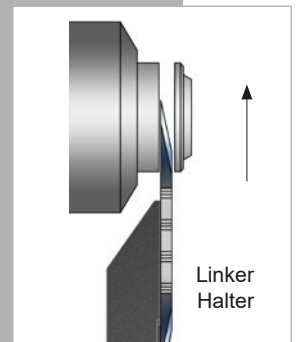
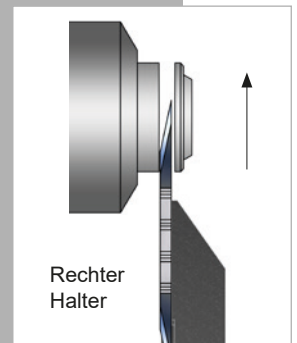
Art. Nr.	Benennung		t _{max}	β
145471	KP-2-7-12°-12-A-UFK2	A	10	12°
145472	KP-2-7-12°-12-B-UFK2	B	10	12°

PUR
POM
PVC
PP
PE-HD
PEEK
Vulkollan
PET
PEI

Version A



Version B



Abstechwerkzeuge Spanlose Bearbeitung

R3

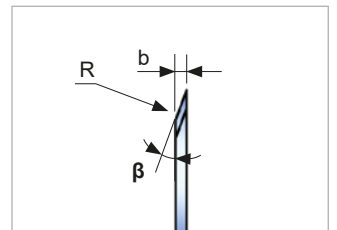
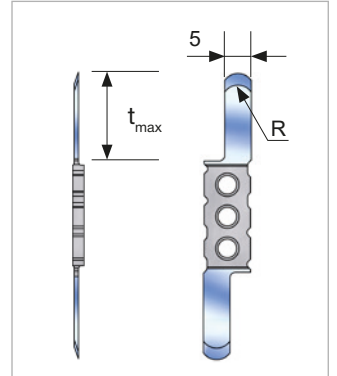
PUR
POM
PVC
PP
PE-HD
PEEK
Vulkollan
PET
PEI

Haltersystem 2-9

Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	β
131971	KP-2-9-08-R3-12-R-UFK2	R	0,8	12	3	20°
133544	KP-2-9-08-R3-12-L-UFK2	L	0,8	12	3	20°
131972	KP-2-9-08-R3-16-R-UFK2	R	0,8	16	3	20°
133545	KP-2-9-08-R3-16-L-UFK2	L	0,8	16	3	20°

Haltersystem 2-7

Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	β
131970	KP-2-7-08-R3-8-R-UFK2	R	0,8	8	3	20°
134840	KP-2-7-08-R3-8-L-UFK2	L	0,8	8	3	20°

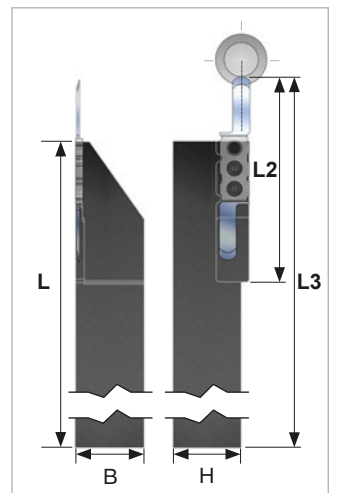


Halter KH-H1 für konventionelle Drehautomaten

Diese Dieterle Halter berücksichtigen die fixierte Spitzenhöhe bei konventionellen Drehautomaten. Der erhöhte Plattensitz der Halter „H1“ gleicht die nicht einstellbare Y-Achse aus. So sind diese bei der R3-Klinge ideal für Drehmaschinen mit festem Werkzeugträger.

Schraube: S-3080-30-KP
Art. Nr. 138657

Schlüssel: T8
Art. Nr. 103603



Rechtsausführung gezeigt
(Innenkühlung auf Anfrage)

Haltersystem 2-9 (für spanlose Stechplatte R3)

Art. Nr.	Benennung		H	B	L	L2	L3
165829	KH-2-9-2020-H1-R	R	20	20	110	54,5 - 60,5	123 - 129
165828	KH-2-9-2020-H1-L	L	20	20	110	54,5 - 60,5	123 - 129

Haltersystem 2-7 (für spanlose Stechplatte R3)

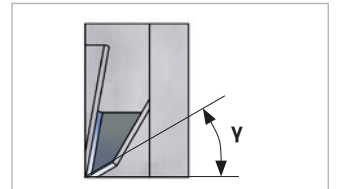
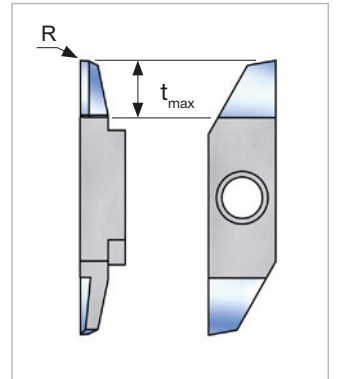
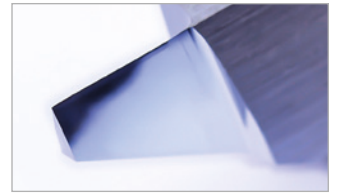
Art. Nr.	Benennung		H	B	L	L2	L3
165831	KH-2-7-2020-H1-R	R	20	20	125	38,5 - 44,5	117 - 123
165830	KH-2-7-2020-H1-L	L	20	20	125	38,5 - 44,5	117 - 123



Haltersystem SSXA-T06 (Halter unten)

Art. Nr.	Benennung		#	t _{max}	Y	R
178219	SALP-T06-KP-05-R-G1A-FK	R	2	5	60°	0
179304	SALP-T06-KP-05-L-G1A-FK	L	2	5	60°	0
196590	SALP-T06-KP-3SP-R0-R-FK	R	2	5	30°	0
197210	SALP-T06-KP-3SP-R003-R-FK	R	2	5	30°	0,03
198881	SALP-T06-KP-3SP-R01-R-FK	R	2	5	30°	0,1
192254	SALP-T06-KP-3SP-R02-R-FK	R	2	5	30°	0,2

PUR
POM
PVC
PP
PE-HD
PEEK
Vulkollan
PET
PEI

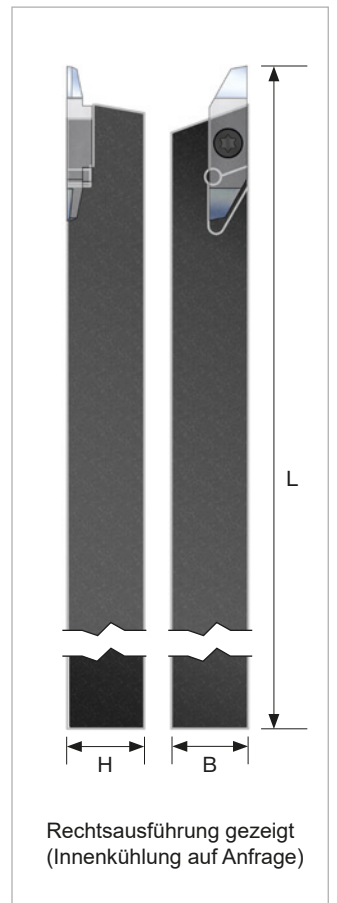


SSXA-T06.. Halter

Schraube: S-3080-30°
Art. Nr. 102612

Schlüssel: T8
Art. Nr. 103603

Art. Nr.	Benennung		H	B	L
103510	SSXA-T06-0808-R	R	8	8	140
103509	SSXA-T06-0808-L	L	8	8	140
103512	SSXA-T06-1010-R	R	10	10	140
103511	SSXA-T06-1010-L	L	10	10	140
103514	SSXA-T06-1212-R	R	12	12	140
103513	SSXA-T06-1212-L	L	12	12	140



Kopierdrehen KP-VCGT-11

Neu! Reckenradius R0,2

KP-VCGT-11 (Halter unten)

Art. Nr.	Benennung		#	t _{max}	R
198711	KP-VCGT-11-S-02-K10	N	2	7	0,2
140952	KP-VCGT-11-S-04-K10	N	2	7	0,4

PUR
PTFE
POM
PA
PVC
PP
PEEK
Vulkollan
PMMA
PC
PVDF
PET
PEI
PPS

SDAC-KP-11 Halter

Schraube: M2,5 x 7
Art. Nr. 102206

Schlüssel: T7
Art. Nr. 103602

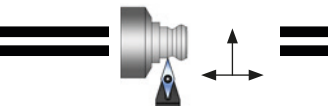
Art. Nr.	Benennung		H	B	L	W
103290	SDAC-1135-0808-N	N	8	8	140	-
103210	SDAC-1135-0808-R	R	8	8	140	92°
103209	SDAC-1135-0808-L	L	8	8	140	92°
103291	SDAC-1135-1010-N	N	10	10	140	-
103212	SDAC-1135-1010-R	R	10	10	140	92°
103211	SDAC-1135-1010-L	L	10	10	140	92°
103246	SDAC-1135-1212-N	N	12	12	140	-
103214	SDAC-1135-1212-R	R	12	12	140	92°
103213	SDAC-1135-1212-L	L	12	12	140	92°
103292	SDAC-1135-1616-N	N	16	16	125	-
103218	SDAC-1135-1616-R	R	16	16	125	92°
103217	SDAC-1135-1616-L	L	16	16	125	92°

R Rechtsausführung
(Innenkühlung auf Anfrage)

L Linksausführung
(Innenkühlung auf Anfrage)

N Neutraleausführung
(Innenkühlung auf Anfrage)

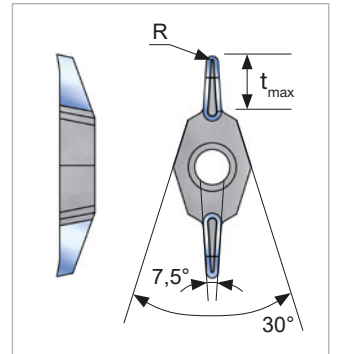
Kopierdrehen KP-VCGT-16



KP-VCGT-16 (Halter unten)

Art. Nr.	Benennung		#	t _{max}	R
140953	KP-VCGT-16-S-K10	N	2	6,2	0,78

PUR
PTFE
POM
PA
PVC
PP
PEEK
PMMA
PC
PVDF
PET
PPS

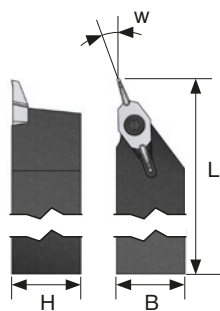


SDAC-KP-16 Halter

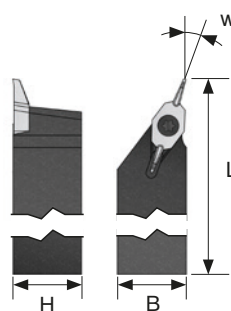
Schraube: M4 x 9,5
Art. Nr. 102217

Schlüssel: T15
Art. Nr. 107482

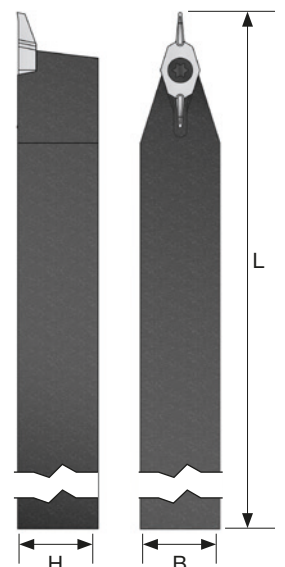
Art. Nr.	Benennung		H	B	L	W
169030	SDAC-KP-1635-1212-N	N	12	12	100	-
169022	SDAC-KP-1635-1616-N	N	16	16	100	-
169020	SDAC-KP-1635-1616-R	R	16	16	100	20°
169021	SDAC-KP-1635-1616-L	L	16	16	100	20°
169024	SDAC-KP-1635-2020-N	N	20	20	100	-
169025	SDAC-KP-1635-2020-R	R	20	20	100	20°
169031	SDAC-KP-1635-2020-L	L	20	20	100	20°



R Rechtsausführung
(Innenkühlung auf Anfrage)



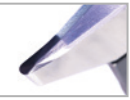
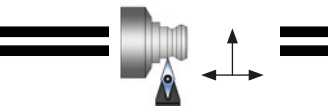
L Linksausführung
(Innenkühlung auf Anfrage)



N Neutraleausführung
(Innenkühlung auf Anfrage)



Kopierdrehen KP-VCGT-22



KP-VCGT-22 (Halter unten)

Art. Nr.	Benennung		#	t _{max}	R
170085	KP-VCGT-22-S-K10	N	2	10,5	0,7

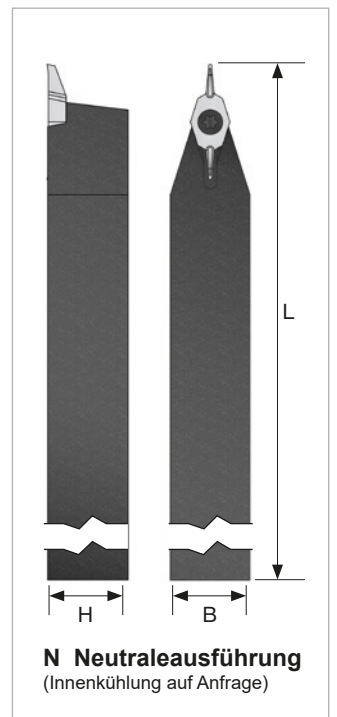
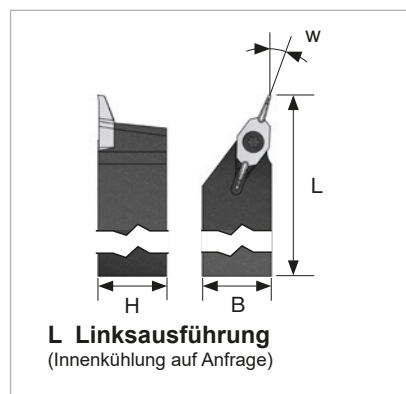
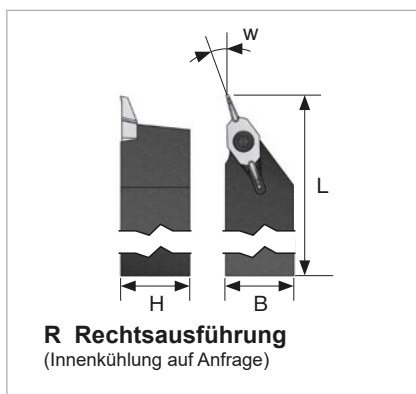
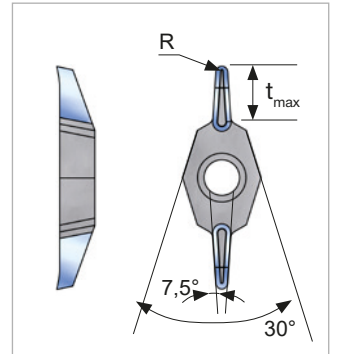
PUR
PTFE
POM
PA
PVC
PP
PEEK
PMMA
PC
PVDF
PET
PPS

SDAC-KP-22 Halter

Schraube: M5 x 13
Art. Nr. 102219

Schlüssel: T25
Art. Nr. 103599

Art. Nr.	Benennung		H	B	L	W
170420	SDAC-KP-2235-1616-N	N	16	16	100	-
171093	SDAC-KP-20-2235-1616-R	R	16	16	100	20°
171092	SDAC-KP-20-2235-1616-L	L	16	16	100	20°
171095	SDAC-KP-45-2235-1616-R	R	16	16	100	45°
171094	SDAC-KP-45-2235-1616-L	L	16	16	100	45°
170419	SDAC-KP-2235-2020-N	N	20	20	100	-
170421	SDAC-KP-20-2235-2020-R	R	20	20	100	20°
171090	SDAC-KP-20-2235-2020-L	L	20	20	100	20°
171098	SDAC-KP-45-2235-2020-R	R	20	20	100	45°
171096	SDAC-KP-45-2235-2020-L	L	20	20	100	45°
170423	SDAC-KP-2235-2525-N	N	25	25	100	-
170422	SDAC-KP-20-2235-2525-R	R	25	25	100	20°
171091	SDAC-KP-20-2235-2525-L	L	25	25	100	20°
171100	SDAC-KP-45-2235-2525-R	R	25	25	100	45°
171099	SDAC-KP-45-2235-2525-L	L	25	25	100	45°
171097	SDAC-KP-2235-3232-N	N	32	32	100	-
171104	SDAC-KP-20-2235-3232-R	R	32	32	100	20°
171103	SDAC-KP-20-2235-3232-L	L	32	32	100	20°
171102	SDAC-KP-45-2235-3232-R	R	32	32	100	45°
171101	SDAC-KP-45-2235-3232-L	L	32	32	100	45°





Einstechlangdrehen KP-VC GT-07.. / KP-VC GT-13..



PUR
PTFE
POM
PA
PVC
PP
PEEK
PMMA
PC
PVDF
PET
PPS

KP-VC GT-07.. (Halter unten)

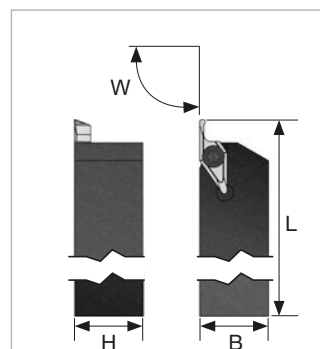
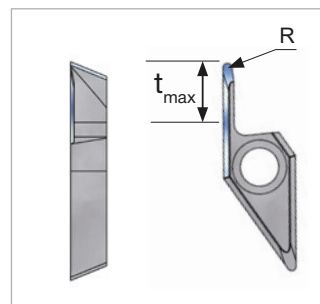
Art. Nr.	Benennung		#	t _{max}	R
180051	KP-VC GT-070202-S02-R	R	1	2,8	0,2
180052	KP-VC GT-070204-S02-R	R	1	2,8	0,4

SDAC-KP-07 Halter

Schraube: M2050
Art. Nr. 102238

Schlüssel: T6
Art. Nr. 103601

Art. Nr.	Benennung		H	B	L	W
180183	SDAC-KP-90-0735-0808-R	R	8	8	140	90°
180184	SDAC-KP-90-0735-1010-R	R	10	10	140	90°



R Rechtsausführung
(Innenkühlung auf Anfrage)

KP-VC GT-13.. (Halter unten)

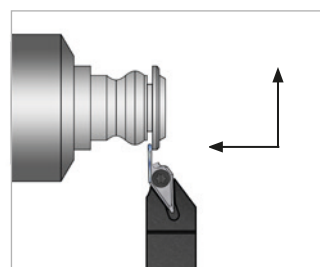
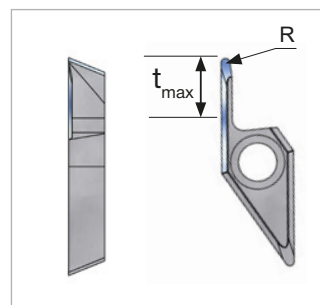
Art. Nr.	Benennung		#	t _{max}	R
179913	KP-VC GT-130302-S02-R	R	1	5,5	0,2
179914	KP-VC GT-130304-S02-R	R	1	5,5	0,4

SDAC-KP-13 Halter

Schraube: M2050
Art. Nr. 102238

Schlüssel: T6
Art. Nr. 103601

Art. Nr.	Benennung		H	B	L	W
180181	SDAC-KP-90-1335-1616-R	R	16	16	125	90°
180182	SDAC-KP-90-1335-2020-R	R	20	20	125	90°





Kopierdrehen ISO-Wendeschneidplatten

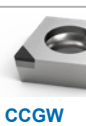
Halter Kunststoffbearbeitung

CC..-06..

Schraube: M2,5 x 7
Art. Nr. 102206

Schlüssel: T7
Art. Nr. 103602

Art. Nr.	Benennung		H	B	L
103326	SLHC-06-0808-R	R	8	8	140
103325	SLHC-06-0808-L	L	8	8	140
103328	SLHC-06-1010-R	R	10	10	140
103327	SLHC-06-1010-L	L	10	10	140
103330	SLHC-06-1212-R	R	12	12	140
103329	SLHC-06-1212-L	L	12	12	140
103332	SLHC-06-1616-R	R	16	16	125
103331	SLHC-06-1616-L	L	16	16	125



DC..-07..

Schraube: M2,5 x 7
Art. Nr. 102206

Schlüssel: T7
Art. Nr. 103602

Art. Nr.	Benennung		H	B	L
103288	SDAC-0755-0808-N	N	8	8	140
103204	SDAC-0755-0808-R	R	8	8	140
103203	SDAC-0755-0808-L	L	8	8	140
103289	SDAC-0755-1010-N	N	10	10	140
103206	SDAC-0755-1010-R	R	10	10	140
103205	SDAC-0755-1010-L	L	10	10	140
103245	SDAC-0755-1212-N	N	12	12	140
103208	SDAC-0755-1212-R	R	12	12	140
103207	SDAC-0755-1212-L	L	12	12	140

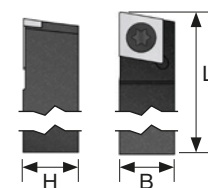
DC..-11T3..

Schraube: M4 x 9,5
Art. Nr. 102217

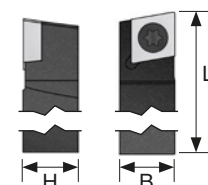
Schlüssel: T15
Art. Nr. 107482

Art. Nr.	Benennung		H	B	L
103294	SDAC-1155-1010-N	N	10	10	140
103295	SDAC-1155-1212-N	N	12	12	140
103248	SDAC-1155-1212-R	R	12	12	140
103247	SDAC-1155-1212-L	L	12	12	140
103297	SDAC-1155-1616-N	N	16	16	125
103224	SDAC-1155-1616-R	R	16	16	125
103223	SDAC-1155-1616-L	L	16	16	125
103250	SDAC-1155-2020-N	N	20	20	125
103251	SDAC-1155-2020-R	R	20	20	125
103249	SDAC-1155-2020-L	L	20	20	125

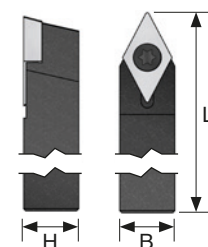
Drehrichtungen



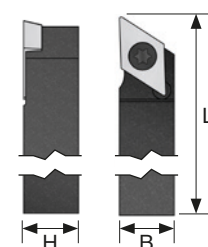
R Rechtsausführung
(Innenkühlung auf Anfrage)



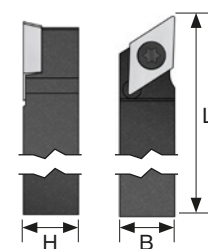
L Linksausführung
(Innenkühlung auf Anfrage)



N Neutraleausführung
(Innenkühlung auf Anfrage)



R Rechtsausführung
(Innenkühlung auf Anfrage)



L Linksausführung
(Innenkühlung auf Anfrage)





Kopierdrehen ISO-Wendeschneidplatten

Halter Kunststoffbearbeitung

VC..-07..

Schraube: M2050
Art. Nr. 102238

Schlüssel: T6
Art. Nr. 103601

Art. Nr.	Benennung		H	B	L
108894	SDAC-0735-1010-N	N	10	10	140
108896	SDAC-0735-1010-R	R	10	10	140
108899	SDAC-0735-1010-L	L	10	10	140
108897	SDAC-0735-1212-R	R	12	12	140
108900	SDAC-0735-1212-L	L	12	12	140

VC..-13..

Schraube: M3x7,2
Art. Nr. 102210

Schlüssel: T9
Art. Nr. 103604

Art. Nr.	Benennung		H	B	L
103252	SDAC-1335-1010-N	N	10	10	140
103299	SDAC-1335-1212-N	N	12	12	140
103226	SDAC-1335-1212-R	R	12	12	140
103225	SDAC-1335-1212-L	L	12	12	140
103301	SDAC-1335-1616-N	N	16	16	125
103232	SDAC-1335-1616-R	R	16	16	125
103231	SDAC-1335-1616-L	L	16	16	125
103254	SDAC-1335-2020-N	N	20	20	125
103255	SDAC-1335-2020-R	R	20	20	125
103253	SDAC-1335-2020-L	L	20	20	125

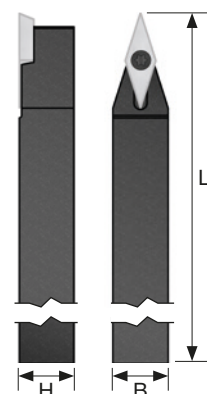
VC..-16..

Schraube: M4 x 9,5
Art. Nr. 102217

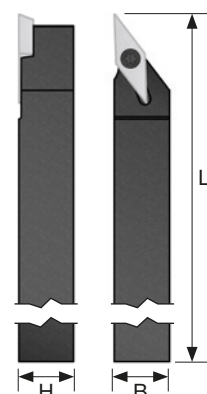
Schlüssel: T15
Art. Nr. 107482

Art. Nr.	Benennung		H	B	L
103256	SDAC-1635-1212-N	N	12	12	140
103306	SDAC-1635-1616-N	N	16	16	125
103242	SDAC-1635-1616-R	R	16	16	125
103241	SDAC-1635-1616-L	L	16	16	125
103307	SDAC-1635-2020-N	N	20	20	125
103244	SDAC-1635-2020-R	R	20	20	125
103243	SDAC-1635-2020-L	L	20	20	125

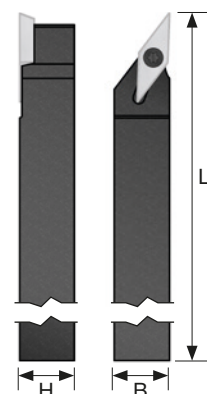
Drehrichtungen



N Neutraleausführung
(Innenkühlung auf Anfrage)

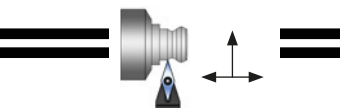


R Rechtsausführung
(Innenkühlung auf Anfrage)



L Linksausführung
(Innenkühlung auf Anfrage)





Kunststoffbearbeitung mit CCGT I DCGT

Bei der Zerspaltung von Kunststoffen ist eines besonders wichtig: extreme Schärfe. Für die gängigsten ISO-Geometrien haben

wir in unserem Kunststoffprogramm Wendeschneidplatten, die in Kunststoffen die besten Ergebnisse erzielen.

CCGT - ALU (Halter auf Seite 22)

Art. Nr.	Benennung	α	#	R
100836	CCGT-060202-N-ALU-FA-G7B-K10	7°	4	0,2
100839	CCGT-060204-N-ALU-FA-G7B-K10	7°	4	0,4

CCGT - AWI (Halter auf Seite 22)

Art. Nr.	Benennung	α	#	R
115738	CCGT-060204-N-AWI-FA-G7B-K10	7°	4	0,4

DCGT - ALU (Halter auf Seite 22)

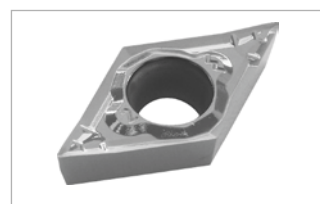
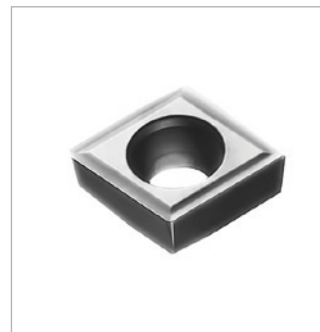
Art. Nr.	Benennung	α	#	R
177138	DCGT-0702005-N-ALU-FA-G7B-K10	7°	2	0,05
101060	DCGT-070202-N-ALU-FA-G7B-K10	7°	2	0,20
101063	DCGT-070204-N-ALU-FA-G7B-K10	7°	2	0,40
138632	DCGT-11T301-N-ALU-FA-G7B-K10	7°	2	0,10
101066	DCGT-11T302-N-ALU-FA-G7B-K10	7°	2	0,20
101069	DCGT-11T304-N-ALU-FA-G7B-K10	7°	2	0,40
101072	DCGT-11T308-N-ALU-FA-G7B-K10	7°	2	0,80

DCGT - ASF (Halter auf Seite 22)

Art. Nr.	Benennung	α	#	R
150650	DCGT-0702005-N-ASF-G7B-K10	7°	2	0,05
120824	DCGT-070202-N-ASF-G7B-K10	7°	2	0,20
120123	DCGT-070204-N-ASF-G7B-K10	7°	2	0,40
149184	DCGT-11T3005-N-ASF-G7B-K10	7°	2	0,05
135104	DCGT-11T301-N-ASF-G7B-K10	7°	2	0,10
119857	DCGT-11T302-N-ASF-G7B-K10	7°	2	0,20
128259	DCGT-11T304-N-ASF-G7B-K10	7°	2	0,40
128260	DCGT-11T308-N-ASF-G7B-K10	7°	2	0,80

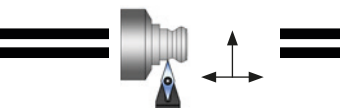
DCGT - AWI (Halter auf Seite 22)

Art. Nr.	Benennung	α	#	R
121238	DCGT-070202-N-AWI-FA-G7B-K10	7°	2	0,20
120449	DCGT-070204-N-AWI-FA-G7B-K10	7°	2	0,40
158972	DCGT-11T302-N-AWI-FA-G7B-K10	7°	2	0,20
118554	DCGT-11T304-N-AWI-FA-G7B-K10	7°	2	0,40



PUR
PTFE
POM
PA
PVC
PP
PE-HD
PEEK
Vulkollan
PMMA
PC
PET
PVDF
PEI
PPS





Kunststoffbearbeitung mit VCGT

PUR
PTFE
POM
PA
PVC
PP
PE-HD
PEEK
Vulkollan
PMMA
PC
PET
PVDF
PEI
PPS

VCGT - ALU - FA (Halter auf Seite 23)

Art. Nr.	Benennung	α	#	R
125101	VCGT-0702005-N-ALU-FA-G7B-K10	7°	2	0,05
167409	VCGT-070201-N-ALU-FA-G7B-K10	7°	2	0,10
170054	VCGT-070202-N-ALU-FA-G7B-K10	7°	2	0,20
142564	VCGT-1103005-N-ALU-FA-G7B-K10	7°	2	0,05
108310	VCGT-110301-N-ALU-FA-G7B-K10	7°	2	0,10
103833	VCGT-110302-N-ALU-FA-G7B-K10	7°	2	0,20
103836	VCGT-110304-N-ALU-FA-G7B-K10	7°	2	0,40
103839	VCGT-110308-N-ALU-FA-G7B-K10	7°	2	0,80
108311	VCGT-130301-N-ALU-FA-G7B-K10	7°	2	0,10
103841	VCGT-130302-N-ALU-FA-G7B-K10	7°	2	0,20
103844	VCGT-130304-N-ALU-FA-G7B-K10	7°	2	0,40
132892	VCGT-130308-N-ALU-FA-G7B-K10	7°	2	0,80
180143	VCGT-160402-N-ALU-FA-G7B-K10	7°	2	0,20
103849	VCGT-160404-N-ALU-FA-G7B-K10	7°	2	0,40
103852	VCGT-160408-N-ALU-FA-G7B-K10	7°	2	0,80



VCGT - ALU - FS (Halter auf Seite 23)

Art. Nr.	Benennung	α	#	R
103818	VCGT-130302-N-ALU-FS-G7B-K10	7°	2	0,05
103823	VCGT-130304-N-ALU-FS-G7B-K10	7°	2	0,10
103828	VCGT-130308-N-ALU-FS-G7B-K10	7°	2	0,20



VCGT - ASF (Halter auf Seite 23)

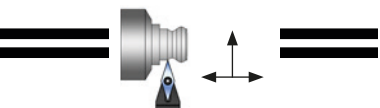
Art. Nr.	Benennung	α	#	R
144281	VCGT-0702005-N-ASF-G7B-K10	7°	2	0,05
125096	VCGT-070204-N-ASF-G7B-K10	7°	2	0,10
149183	VCGT-1103005-N-ASF-G7B-K10	7°	2	0,20
119925	VCGT-110302-N-ASF-G7B-K10	7°	2	0,05
120732	VCGT-110304-N-ASF-G7B-K10	7°	2	0,10
142482	VCGT-130301-N-ASF-G7B-K10	7°	2	0,20
123728	VCGT-130302-N-ASF-G7B-K10	7°	2	0,40
121324	VCGT-130304-N-ASF-G7B-K10	7°	2	0,80
147912	VCGT-160401-N-ASF-G7B-K10	7°	2	0,10
181630	VCGT-160402-N-ASF-G7B-K10	7°	2	0,20
138627	VCGT-160404-N-ASF-G7B-K10	7°	2	0,40
140076	VCGT-160408-N-ASF-G7B-K10	7°	2	0,80
180143	VCGT-160402-N-ALU-FA-G7B-K10	7°	2	0,20



VCGT - ACB (Halter auf Seite 23)

Art. Nr.	Benennung	α	#	R
180144	VCGT-160404-N-ACB-FA-G7B-K10	7°	2	0,40
180145	VCGT-160408-N-ACB-FA-G7B-K10	7°	2	0,80
180146	VCGT-160412-N-ACB-FA-G7B-K10	7°	2	1,20





Kopierdrehen ISO-Wechselplatten

Programm erweitert

PKD - Wechselplatten

Je nach Einsatzgebieten werden Kunststoff-
fe mit Glas- oder Kohlefasern (GFK/CFK)
versehen, um mechanische Eigenschaften

zu verbessern. Zur Zerspaltung dieser
Kunststoffe empfehlen wir unsere
Wechselplatten mit PKD-Bestückung.

CCGT (Halter auf Seite 22)

Art. Nr.	Benennung	#	R	l1	γ	α
198740	CCGT-060201FN-PKD	1	0,1	2,5	10°	7°
159096	CCGT-060202FN-PKD	1	0,2	2,5	10°	7°
159097	CCGT-060204FN-PKD	1	0,4	2,5	10°	7°
198741	CCGT-09T301FN-PKD	1	0,1	2,5	10°	7°
159098	CCGT-09T302FN-PKD	1	0,2	2,5	10°	7°
159099	CCGT-09T304FN-PKD	1	0,4	2,5	10°	7°
198742	CCGT-09T308FN-PKD	1	0,8	2,5	10°	7°

CCGW (Halter auf Seite 22 - 09T3... auf Anfrage)

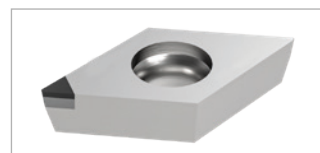
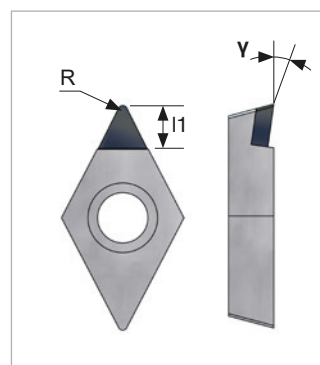
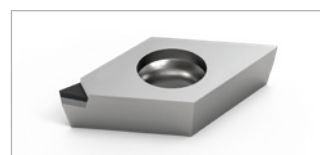
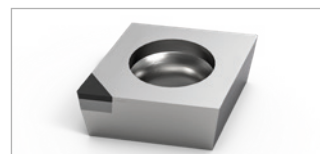
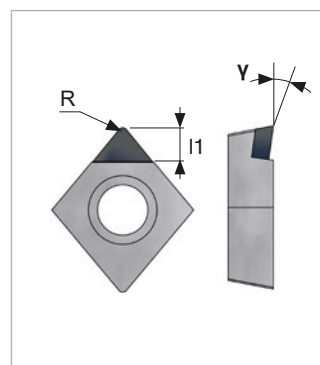
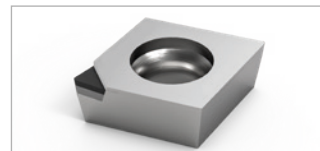
Art. Nr.	Benennung	#	R	l1	γ	α
198743	CCGW-060201FN-PKD	1	0,1	2,5	0°	7°
159104	CCGW-060202FN-PKD	1	0,2	2,5	0°	7°
159105	CCGW-060204FN-PKD	1	0,4	2,5	0°	7°
198744	CCGW-060208FN-PKD	1	0,8	2,5	0°	7°
198745	CCGW-09T301FN-PKD	1	0,1	2,5	0°	7°
159106	CCGW-09T302FN-PKD	1	0,2	2,5	0°	7°
159107	CCGW-09T304FN-PKD	1	0,4	2,5	0°	7°
198746	CCGW-09T308FN-PKD	1	0,8	2,5	0°	7°

DCGT (Halter auf Seite 22)

Art. Nr.	Benennung	#	R	l1	γ	α
137567	DCGT-070201FN-PKD	1	0,1	2,5	10°	7°
137566	DCGT-070202FN-PKD	1	0,2	2,5	10°	7°
121521	DCGT-070204FN-PKD	1	0,4	2,5	10°	7°
198747	DCGT-11T301FN-PKD	1	0,1	2,5	10°	7°
135013	DCGT-11T302FN-PKD	1	0,2	2,5	10°	7°
121522	DCGT-11T304FN-PKD	1	0,4	2,5	10°	7°
198748	DCGT-11T308FN-PKD	1	0,8	2,5	10°	7°

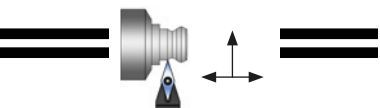
DCGW (Halter auf Seite 22)

Art. Nr.	Benennung	#	R	l1	γ	α
198749	DCGW-070201FN-PKD	1	0,1	2,5	0°	7°
198750	DCGW-070202FN-PKD	1	0,2	2,5	0°	7°
198751	DCGW-070204FN-PKD	1	0,4	2,5	0°	7°
198752	DCGW-11T301FN-PKD	1	0,1	2,5	0°	7°
121536	DCGW-11T302FN-PKD	1	0,2	2,5	0°	7°
108630	DCGW-11T304FN-PKD	1	0,4	2,5	0°	7°



Kunststoffe
mit
Füllstoffen
GFK
CFK





Kopierdrehen ISO-Wechselplatten

Programm erweitert



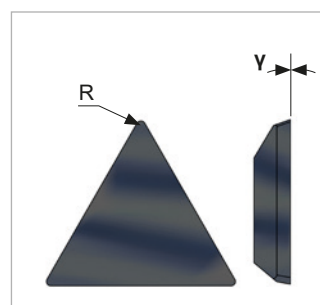
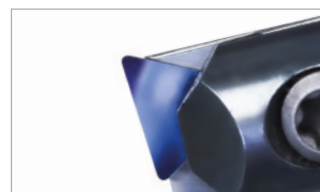
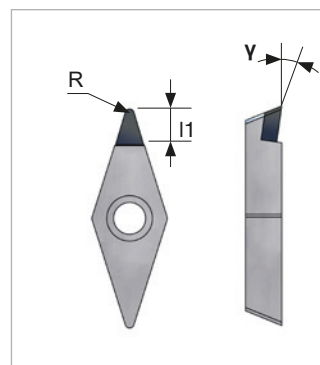
PKD - Wechselplatten

VCGT (Halter auf Seite 23)

Art. Nr.	Benennung	#	R	l1	γ	α
157346	VCGT-070201FN-PKD	1	0,1	2,5	10°	7°
121524	VCGT-070202FN-PKD	1	0,2	2,5	10°	7°
159131	VCGT-070204FN-PKD	1	0,4	2,5	10°	7°
198754	VCGT-110301FN-PKD	1	0,1	2,5	10°	7°
135015	VCGT-110302FN-PKD	1	0,2	2,5	10°	7°
121525	VCGT-110304FN-PKD	1	0,4	2,5	10°	7°
198755	VCGT-130301FN-PKD	1	0,1	2,5	10°	7°
121322	VCGT-130302FN-PKD	1	0,2	2,5	10°	7°
137247	VCGT-130304FN-PKD	1	0,4	2,5	10°	7°
198757	VCGT-160401FN-PKD	1	0,1	2,5	10°	7°
159145	VCGT-160402FN-PKD	1	0,2	2,5	10°	7°
159146	VCGT-160404FN-PKD	1	0,4	2,5	10°	7°
198758	VCGT-160408FN-PKD	1	0,8	2,5	10°	7°

VCGW (Halter auf Seite 23)

Art. Nr.	Benennung	#	R	l1	γ	α
159147	VCGW-070201FN-PKD	1	0,1	2,5	0°	7°
121527	VCGW-070202FN-PKD	1	0,2	2,5	0°	7°
148298	VCGW-110301FN-PKD	1	0,1	2,5	0°	7°
109005	VCGW-110302FN-PKD	1	0,2	2,5	0°	7°
121528	VCGW-110304FN-PKD	1	0,4	2,5	0°	7°
198759	VCGW-130301FN-PKD	1	0,1	2,5	0°	7°
108446	VCGW-130302FN-PKD	1	0,2	2,5	0°	7°
121529	VCGW-130304FN-PKD	1	0,4	2,5	0°	7°
198760	VCGW-160401FN-PKD	1	0,1	4,4	0°	7°
159148	VCGW-160402FN-PKD	1	0,2	4,4	0°	7°
159149	VCGW-160404FN-PKD	1	0,4	4,4	0°	7°
198761	VCGW-160408FN-PKD	1	0,8	4,4	0°	7°



TOFX

TOFX ist die 3-schneidige Voll-PKD-Platte für unser System MINIFIX. Speziell Entwickelt für feinste Innen- und Außenbearbeitungen von abrasiven Kunststoffen mit Füllstoffen.

Haltersystem MINIFIX: www.dieterle-tools.de/MINIFIX

Art. Nr.	Benennung	#	R	γ
103743	TOFX-230801-PKD	3	0,1	0°
103751	TOFX-230802-PKD	3	0,2	0°

Kunststoffe
mit
Füllstoffen
GFK
CFK

Kunststoffe
mit
Füllstoffen
GFK
CFK



PKD Formwerkzeuge

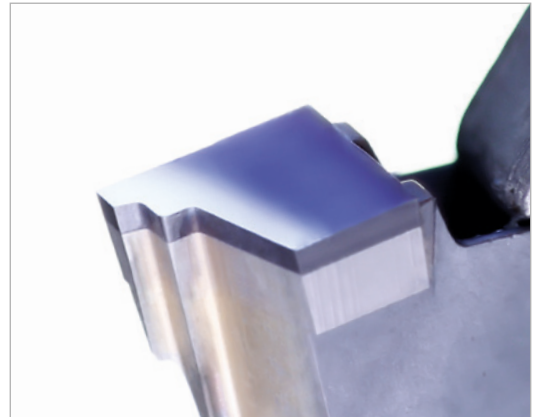
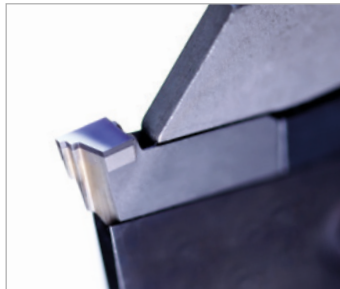
Der Einsatz von Glas- oder Kohlefasern (Karbon) in Kunststoffen verbessert die mechanischen Eigenschaften. Die Werkstücke werden stabiler aber auch abrasiver, was die Zerspanung erschwert. Die Lösung ist der Einsatz von PKD-bestückten Werkzeugen. Dies verlängert die Standzeiten bei gleichbleibender Genauigkeit.

Wir verwirklichen PKD-Formwerkzeuge auf allen Systemen. Abstechen, Einstechen, Formdrehen nach Ihren Anforderungen mit unserem Qualitätsbewusstsein. PKD-bestückte Werkzeuge sind für alle Dieterle-Systeme erhältlich. Als Beispiele sehen Sie hier unsere Systeme DAK- und FHGU-ES.



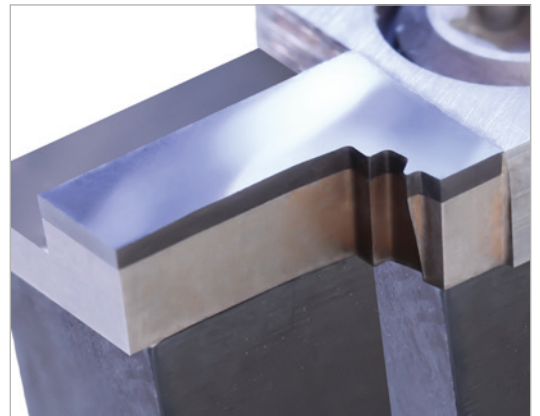
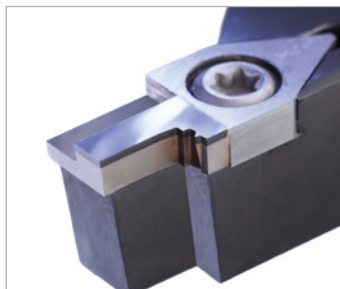
PKD - Formwerkzeug - DAK

- Zum Einsatz bei Kunststoffen mit Füllstoffen
- Abstechen
- Formstechen
- Lange Standzeit
- Fullface PKD-bestückt



PKD - Formwerkzeug - FHGU-ES

- Feine Konturen
- Flächig PKD-bestückt
- Große Einstechtiefe
- Lange Haltbarkeit beim Einsatz in Kunststoffen mit Füllstoffen



dieterle-tools.com/einfach-anfragen





Programm Innenbearbeitung

Standardwerkzeuge



Bohrer und Fräser



Drehwerkzeuge



Gewindewirbelwerkzeuge



Kunststoff - Bearbeitungswerkzeuge



Profilstempel



System MINIFIX

Sonderwerkzeuge



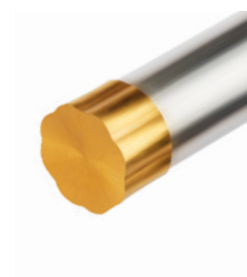
Bohrer und Fräser



Mikro-Gewindefräser



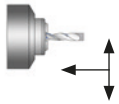
Innen- und
Axialeinstechwerkzeuge



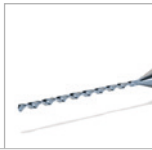
Profilstempel

Produktfinder Kunststoffe

Bohrer und Fräser

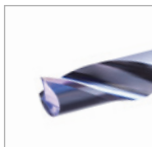


bohren



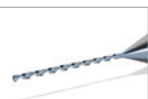
Werkstoff Material	T303
PUR	+
PTFE (Teflon)	++
POM	++
PA	++
PVC	+
PP	++
PE-HD	++
PEEK	++
Vulkollan	+
PMMA (Plexiglas)	++
Mit Füllstoffen	+
PC	++
PET	++
PVDF	++
PEI	++
PPS	++

fräsen



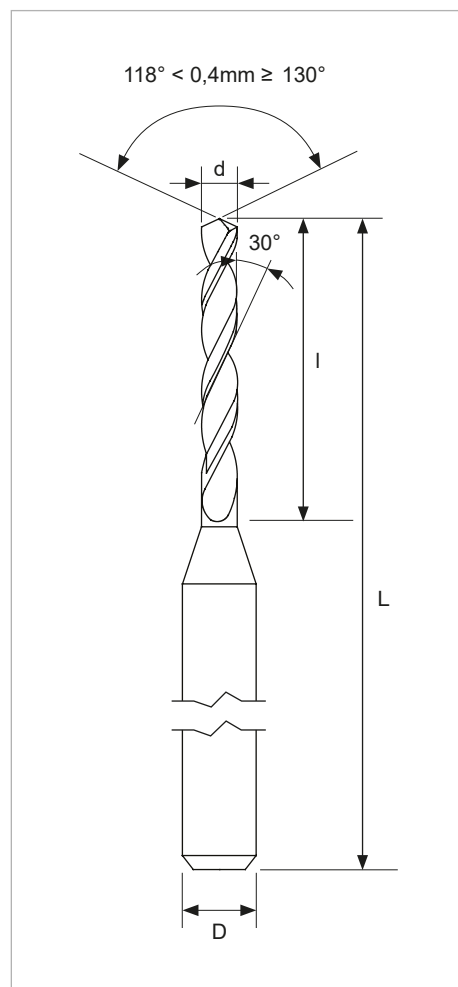
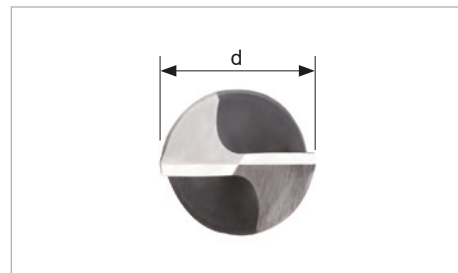
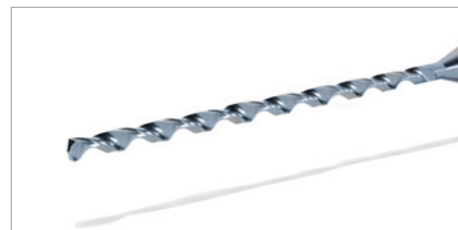
Werkstoff Material	M823	M966	M640	M639
PUR	+++	++		
PTFE (Teflon)	+++	++		
POM	+++	++		
PA	+++	++		
PVC	+++	++		
PP	+++	++		
PE-HD	+++	++		
PEEK	+++	++		
Vulkollan	+++	++		
PMMA (Plexiglas)	+++	++		
Mit Füllstoffen	+	+	++	++
PC	+++	++		
PET	+++	++		
PVDF	+++	++		
PEI	+++	++		
PPS	+++	++		





T303

- Abgestimmte Kunststoffgeometrie
- Hervorragendes Schneidverhalten
- Stabilisierte Schneidkanten
- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Verbesserte Positioniergenauigkeit und Bohrungsqualität



PUR
PTFE
POM
PA
PVC
PP
PE-HD
PEEK
Vulkollan
PMMA
PC
PET
PVDF
PEI
PPS

Art. Nr.	Benennung	Ø d	l	L	Ø D
154523	T303-0300-050	0,3	5,5	38	3
154534	T303-0400-060	0,4	6	38	3
154536	T303-0500-060	0,5	6	38	3
154539	T303-0600-080	0,6	8	38	3
154541	T303-0700-080	0,7	8	38	3
154544	T303-0800-080	0,8	8	38	3
154546	T303-0900-080	0,9	8	38	3
154548	T303-1000-100	1	10	38	3
198328	T303-1100-120	1,1	12	38	3
198329	T303-1200-120	1,2	12	38	3
198330	T303-1300-140	1,3	14	45	3
198331	T303-1400-140	1,4	14	45	3
198332	T303-1500-160	1,5	16	45	3
198333	T303-1600-160	1,6	16	45	3
198334	T303-1700-180	1,7	18	45	3
198335	T303-1800-180	1,8	18	45	3
198336	T303-1900-180	1,9	18	45	3
198337	T303-2000-180	2	18	45	3
198338	T303-2100-200	2,1	20	50	3
198339	T303-2200-200	2,2	20	50	3
198340	T303-2300-220	2,3	22	50	3
198341	T303-2400-220	2,4	22	50	3
198342	T303-2500-240	2,5	24	50	3
198343	T303-2600-240	2,6	24	50	3
198344	T303-2700-240	2,7	24	50	3
198345	T303-2800-260	2,8	26	50	3
198346	T303-2900-260	2,9	26	50	3
198347	T303-3000-260	3	26	50	3

Kürzere Ausführungen auf Anfrage Lieferbar.



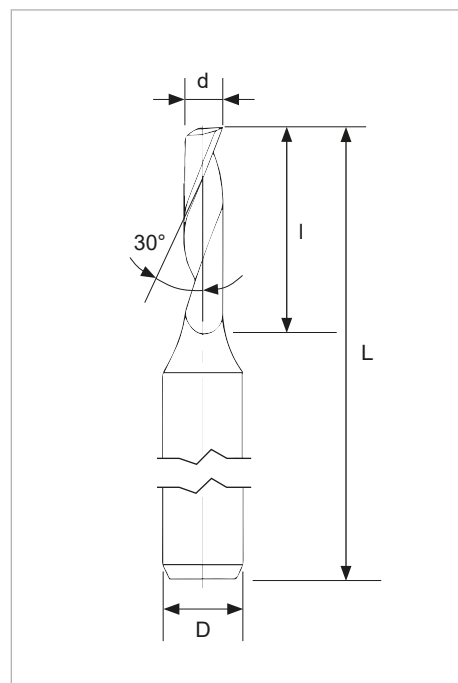
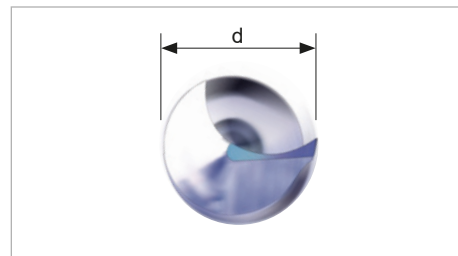
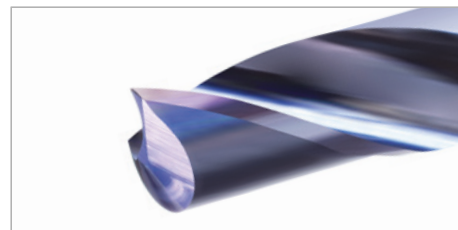


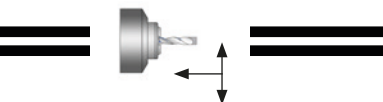
M823

- Abgestimmte Kunststoffgeometrie
- Hervorragendes Schneidverhalten
- Optimierte Spanführung und Stabilisierte Schneidkante
- Verbesserte Positionierungsgenauigkeit

PUR
PTFE
POM
PA
PVC
PET
PVDF
PEI
PPS
PMMA
PC

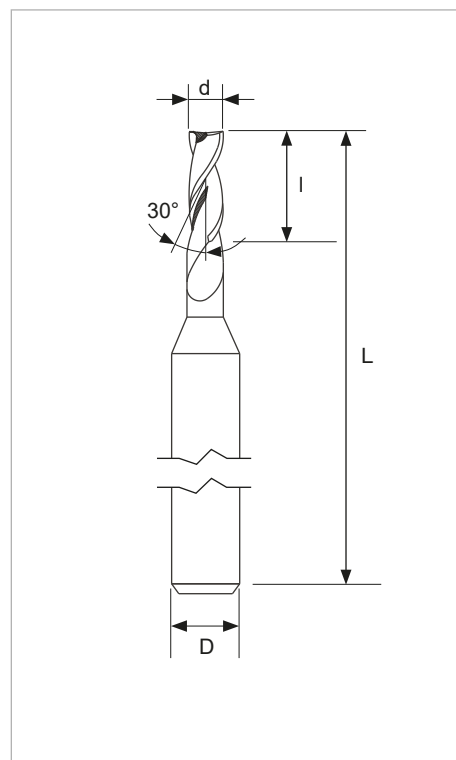
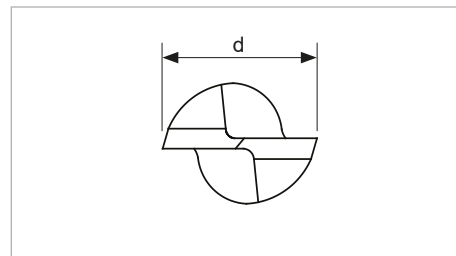
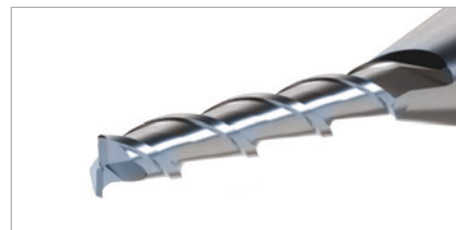
Art. Nr.	Benennung	Ø d	l	L	Ø D
155046	M823-0100-050-038-03	1	5	38	3
155053	M823-0150-050-038-03	1,5	5	38	3
155056	M823-0200-060-038-03	2	6	38	3
155057	M823-0200-060-050-06	2	6	50	6
155058	M823-0200-100-038-03	2	10	38	3
155061	M823-0200-110-038-03	2	11	38	3
155062	M823-0300-100-038-03	3	10	38	3
155063	M823-0300-110-038-03	3	11	38	3
155064	M823-0300-110-050-06	3	11	50	6
155065	M823-0300-220-060-06	3	22	60	6
155066	M823-0400-140-050-04	4	14	50	4
155067	M823-0400-140-050-06	4	14	50	6
155068	M823-0500-160-060-06	5	16	60	6
155069	M823-0600-200-060-06	6	20	60	6
155070	M823-0600-220-050-06	6	22	50	6
155071	M823-0600-320-064-06	6	32	64	6
155072	M823-0800-200-075-08	8	20	75	8
155074	M823-0800-320-064-08	8	32	64	8
155075	M823-1000-220-064-10	10	22	64	10
155076	M823-1200-220-064-12	12	22	64	12





M966

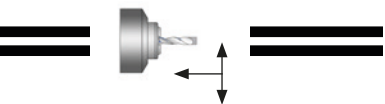
- Abgestimmte Kunststoffgeometrie
- Polierte Oberflächen
- Verbesserte Spanabfuhr
- Stabileres Schneidverhalten
- Verbesserte Laufruhe



PUR
PTFE
POM
PA
PVC
PP
PE-HD
PEEK
Vulkollan
PMMA
PC
PET
PVDF
PEI
PPS

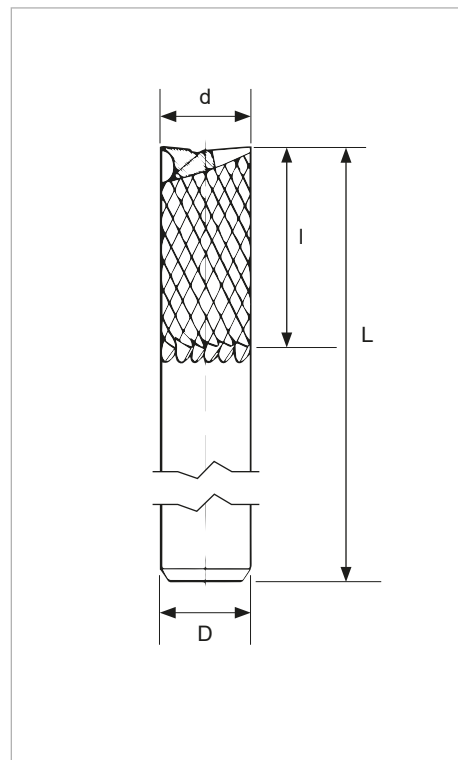
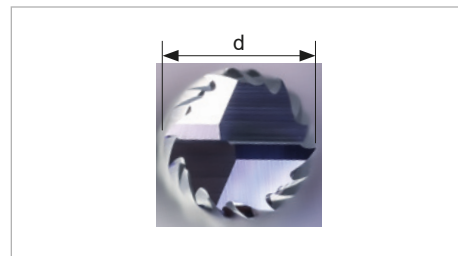
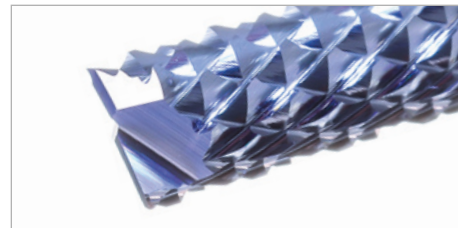
Art. Nr.	Benennung	Ø d	l	L	Ø D
155120	M966-0010-002-038-03	0,1	0,2	38	3
155121	M966-0020-004-038-03	0,2	0,4	38	3
155122	M966-0020-006-038-03	0,2	0,6	38	3
155123	M966-0030-009-038-03	0,3	0,9	38	3
155124	M966-0040-012-038-03	0,4	1,2	38	3
155125	M966-0050-005-038-03	0,5	0,5	38	3
155126	M966-0050-010-038-03	0,5	1	38	3
155127	M966-0050-015-038-03	0,5	1,5	38	3
155128	M966-0060-020-038-03	0,6	2	38	3
155130	M966-0070-007-038-03	0,7	0,7	38	3
155131	M966-0070-030-038-03	0,7	3	38	3
155132	M966-0080-016-038-03	0,8	1,6	38	3
155133	M966-0080-024-038-03	0,8	2,4	38	3
155134	M966-0080-030-038-03	0,8	3	38	3
155135	M966-0090-027-038-03	0,9	2,7	38	3
155136	M966-0100-010-038-03	1	1	38	3
155137	M966-0100-020-038-03	1	2	38	3
155138	M966-0100-030-038-03	1	3	38	3
155139	M966-0120-036-038-03	1,2	3,6	38	3
155141	M966-0150-045-038-03	1,5	4,5	38	3
155142	M966-0160-048-038-03	1,6	4,8	38	3
155143	M966-0180-054-038-03	1,8	5,4	38	3
155150	M966-0200-020-038-03	2	2	38	3
155170	M966-0200-040-038-03	2	4	38	3
155171	M966-0200-060-038-03	2	6	38	3
155172	M966-0200-070-050-06	2	7	50	6
155173	M966-0200-090-038-03	2	9	38	3
155174	M966-0250-075-038-03	2,5	7,5	38	3
155175	M966-0300-070-050-06	3	7	50	6
155177	M966-0300-090-038-03	3	9	38	3
155179	M966-0300-120-038-03	3	12	38	3
155180	M966-0400-080-050-06	4	8	50	6
155181	M966-0400-120-050-04	4	12	50	4
155182	M966-0500-100-050-06	5	10	50	6
155183	M966-0500-150-050-06	5	15	50	6
155184	M966-0600-120-050-06	6	12	50	6
155186	M966-0600-180-060-06	6	18	60	6





M640

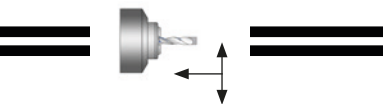
- **Schneide über Mitte**
- Feinverzahnung - ziehend
- Speziell für abrasive und faserverstärkte Kunststoffe
- 3-Bearbeitungsrichtungen
- Hochleistungs-Kreuzverzahnung rechtsschneidend
- Auch mit PKD-Beschichtung erhältlich



Kunststoffe
mit
Füllstoffen
GFK
CFK

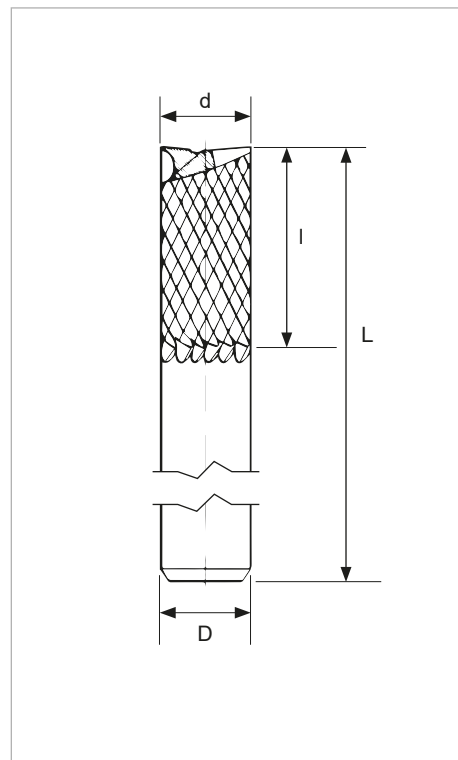
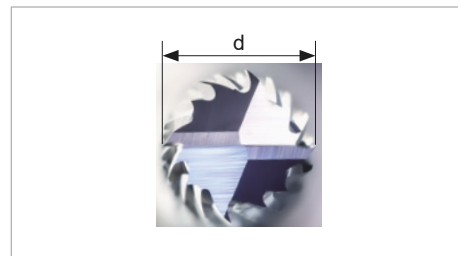
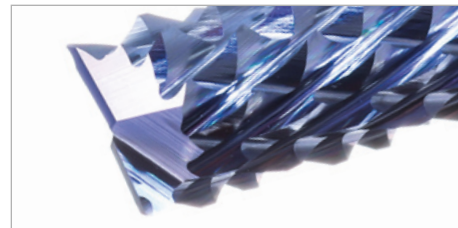
Art. Nr.	Benennung	Ø d	I	L	Ø D
155461	M640-0300-060-040-03	3	6	40	3
155462	M640-0300-090-040-03	3	9	40	3
155463	M640-0300-120-040-03	3	12	40	3
155465	M640-0300-120-050-06	3	12	50	6
155464	M640-0300-160-050-03	3	16	50	3
155466	M640-0300-160-050-06	3	16	50	6
155467	M640-0400-060-040-04	4	6	40	4
155468	M640-0400-100-040-04	4	10	40	4
155472	M640-0400-120-050-06	4	12	50	6
155469	M640-0400-140-050-04	4	14	50	4
155473	M640-0400-160-050-06	4	16	50	6
155470	M640-0400-180-050-04	4	18	50	4
155471	M640-0400-220-060-04	4	22	60	4
155475	M640-0500-140-050-06	5	14	50	6
155474	M640-0500-160-060-05	5	16	60	5
155476	M640-0500-220-060-06	5	22	60	6
155477	M640-0600-140-050-06	6	14	50	6
155478	M640-0600-220-060-06	6	22	60	6
155479	M640-0600-320-070-06	6	32	70	6
155480	M640-0800-220-060-08	8	22	60	8
155481	M640-0800-320-075-08	8	32	75	8
155482	M640-1000-320-075-10	10	32	75	10





M639

- Mittelfeine Verzahnung - ziehend
- Speziell für abrasive und faserverstärkte Kunststoffe
- 3-Bearbeitungsrichtungen
- Hochleistungs-Kreuzverzahnung rechtsschneidend
- Mit PKD-Beschichtung erhältlich



Kunststoffe
mit
Füllstoffen
GFK
CFK

Art. Nr.	Benennung	Ø d	l	L	Ø D
155504	M639-0300-060-040-03	3	6	40	3
155506	M639-0300-090-040-03	3	9	40	3
155507	M639-0300-120-040-03	3	12	40	3
155509	M639-0300-120-050-06	3	12	50	6
155508	M639-0300-160-050-03	3	16	50	3
155510	M639-0300-160-050-06	3	16	50	6
155511	M639-0400-060-040-04	4	6	40	4
155512	M639-0400-100-040-04	4	10	40	4
155517	M639-0400-120-050-06	4	12	50	6
155513	M639-0400-140-050-04	4	14	50	4
155518	M639-0400-160-050-06	4	16	50	6
155515	M639-0400-180-050-04	4	18	50	4
155516	M639-0400-220-060-04	4	22	60	4
155520	M639-0500-140-050-06	5	14	50	6
155519	M639-0500-160-060-05	5	16	60	5
155521	M639-0500-220-060-06	5	22	60	6
155522	M639-0600-140-050-06	6	14	50	6
155523	M639-0600-220-060-06	6	22	60	6
155524	M639-0600-320-070-06	6	32	70	6
155525	M639-0800-220-060-08	8	22	60	8
155526	M639-0800-320-075-08	8	32	75	8
155527	M639-1000-320-075-10	10	32	75	10



Kundenspezifische Werkzeuglösungen zur Kunststoffbearbeitung

Sie möchten Ihre Produktion noch effizienter gestalten? Dieterle Formwerkzeuge sind die Lösung! Die hohen Standzeiten bei der Kunststoffbearbeitung machen Werkzeuge, die fertige Konturen in einem Arbeitsgang bearbeiten, besonders rentabel.

Unser großer Erfahrungsschatz, bei der Entwicklung von High-End-Werkzeugen für die Kunststoffbearbeitung, fließt bei der Herstellung Ihrer kundenspezifischen Werkzeuge voll ein. Höchste Präzision, Effizienz und Effektivität in jedem Ihrer Teile sind unser Anspruch.

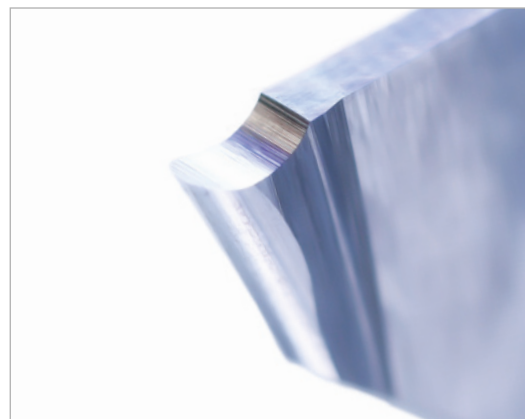
Einfach Anfragen!

Maßgeschneidert lösen wir auch Ihre Herausforderungen bei der Kunststoffbearbeitung. Ihre Anfrage stellen Sie ganz einfach über www.dieterle-tools.com/einfach-anfragen.



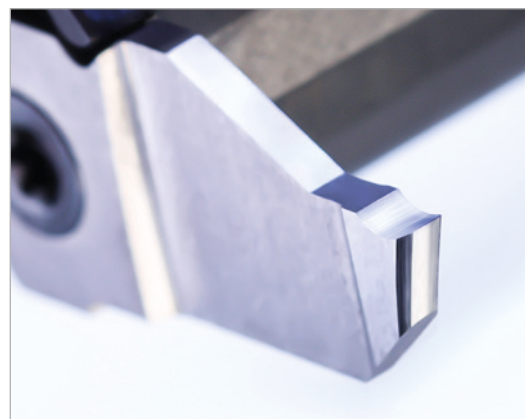
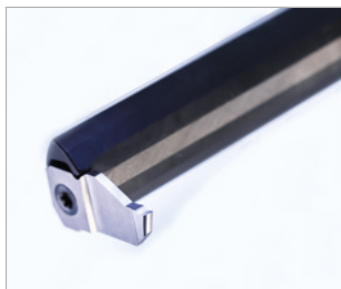
Faltenbalg - Außenbearbeitung

Für unser Dieterle KP-Wechselplatten-System entwickelten wir diese Einstechplatten mit Vollradius. Der hochpositive Spanwinkel und die extreme Schärfe sorgen für exzellente Ergebnisse und zufriedene Kunden.



Faltenbalg - Innenbearbeitung

Das Wechselplatten-System erlaubt große Einstechtiefen bei geringen Innendurchmessern. Hochpositive Spanwinkel und extreme Schärfe runden die perfekten Ergebnisse ab.





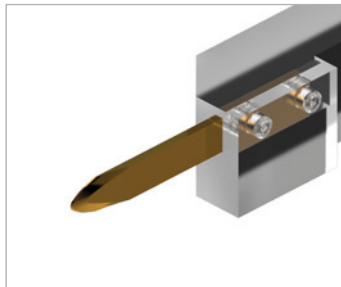
Formstechen - innen



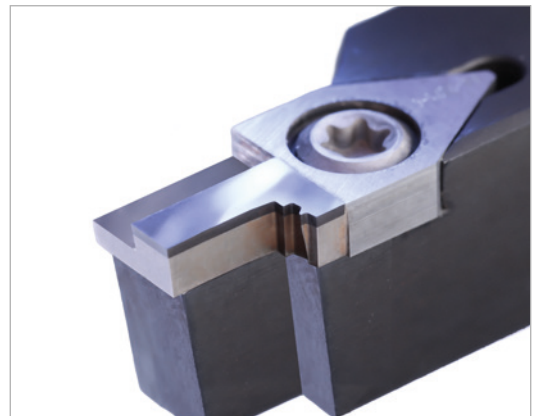
Spanlose Innenbearbeitung



Einstechwerkzeuge bis > 45mm



PKD - Formwerkzeug



Technischer Anhang

Schnittdaten



	45° 45°-R01 255 S1		S1-SP S2-SP2		S1-PKD PKD		VG 12° RX R3	
Werkstoff Material	vc [m/min]	f [U/min]	vc [m/min]	f [U/min]	vc [m/min]	f [U/min]	vc [m/min]	f [U/min]
PUR			200-500	0,1-0,5			200-500	0,1-0,5
PTFE (Teflon)	200-500	0,1-0,4	200-500	0,1-0,4				
POM	300-600	0,1-0,4	300-600	0,1-0,4			300-600	0,1-0,4
PA	200-500	0,1-0,4	200-500	0,1-0,4				
PVC	200-750	0,3-0,5	200-750	0,3-0,5			200-750	0,3-0,5
PP	250-500	0,1-0,5	250-500	0,1-0,5			250-500	0,1-0,5
PE-HD			250-500	0,1-0,5			250-500	0,1-0,5
PEEK	200-500	0,1-0,4	200-500	0,1-0,4			200-500	0,1-0,4
Vulkollan			300-800	0,1-0,5			300-800	0,1-0,5
PMMA (Plexiglas)	200-300	0,1-0,2	200-300	0,1-0,2				
Mit Füllstoffen					150-200	0,1-0,5		
PC	200-300	0,1-0,5	200-350	0,1-0,5				
PET							200-500	0,1-0,5
PVDF	150-500	0,1-0,3	150-500	0,1-0,3				
PEI			300-400	0,2-0,3			300-400	0,2-0,3
PPS	200-500	0,1-0,5	200-500	0,1-0,5				

Abkürzungsverzeichnis

KH Kunststoffhalter
 KH-H..... Halter für spanlose Bearbeitung
 KH-H1 Halter für R3-Klinge
 KP Kunststoffplatten
 2-7 schlankeres Werkzeugsystem
 2-9 stabileres Werkzeugsystem
 S1 ohne Abstechsschräge
 S2 mit Abstechsschräge
 S5 gedrehtes System
 N neutrale Drehrichtung
 R rechter/s Halter/Werkzeug
 L linker/s Halter/Werkzeug
 M Schraubengrößen Metrisch
 T Torx
 H Höhe
 B Breite
 L Länge
 vc Drehgeschwindigkeit
 f Vorschub

PUR Polyurethan
 PTFE Polytetrafluorethylen (Teflon)
 POM Polyoxymethylen
 PA Polyamide
 PVC Polyvinylchlorid
 PP Polypropylen
 PE-HD ... Polyethylen mit hoher Dichte
 PEEK Polyetheretherketon
 PMMA Polymethylmethacrylat (Acryl- o. Plexiglas)
 GFK Glasfaserverstärkte Kunststoffe
 CFK Kohlenstofffaserverstärkter Kunststoff
 PC Polycarbonat
 PET Polyethylenterephthalat
 PVDF Polyvinylidenfluorid
 PEI Polyetherimid
 PPS Polyurethan-Kunststoffe

 Vulkollan Hochleistungs-Polyurethan
 Mit Füllstoffen verstärkte Kunststoffe







[www.linkedin.com/company/
dieterle-tools](http://www.linkedin.com/company/dieterle-tools)



[www.instagram.com/
dieterle_tools/](http://www.instagram.com/dieterle_tools/)

Otto Dieterle Spezialwerkzeuge GmbH

Predigerstr. 56
78628 Rottweil, Germany



[www.facebook.com/
DieterleTools/](http://www.facebook.com/DieterleTools/)



[www.youtube.com/
@dieterle-tools](http://www.youtube.com/@dieterle-tools)



www.dieterle-tools.de

Tel.: +49 (0) 741 / 9 42 05 - 0
Fax: +49 (0) 741 / 9 42 05 - 50
Email: info@dieterle-tools.com

www.dieterle-tools.com

