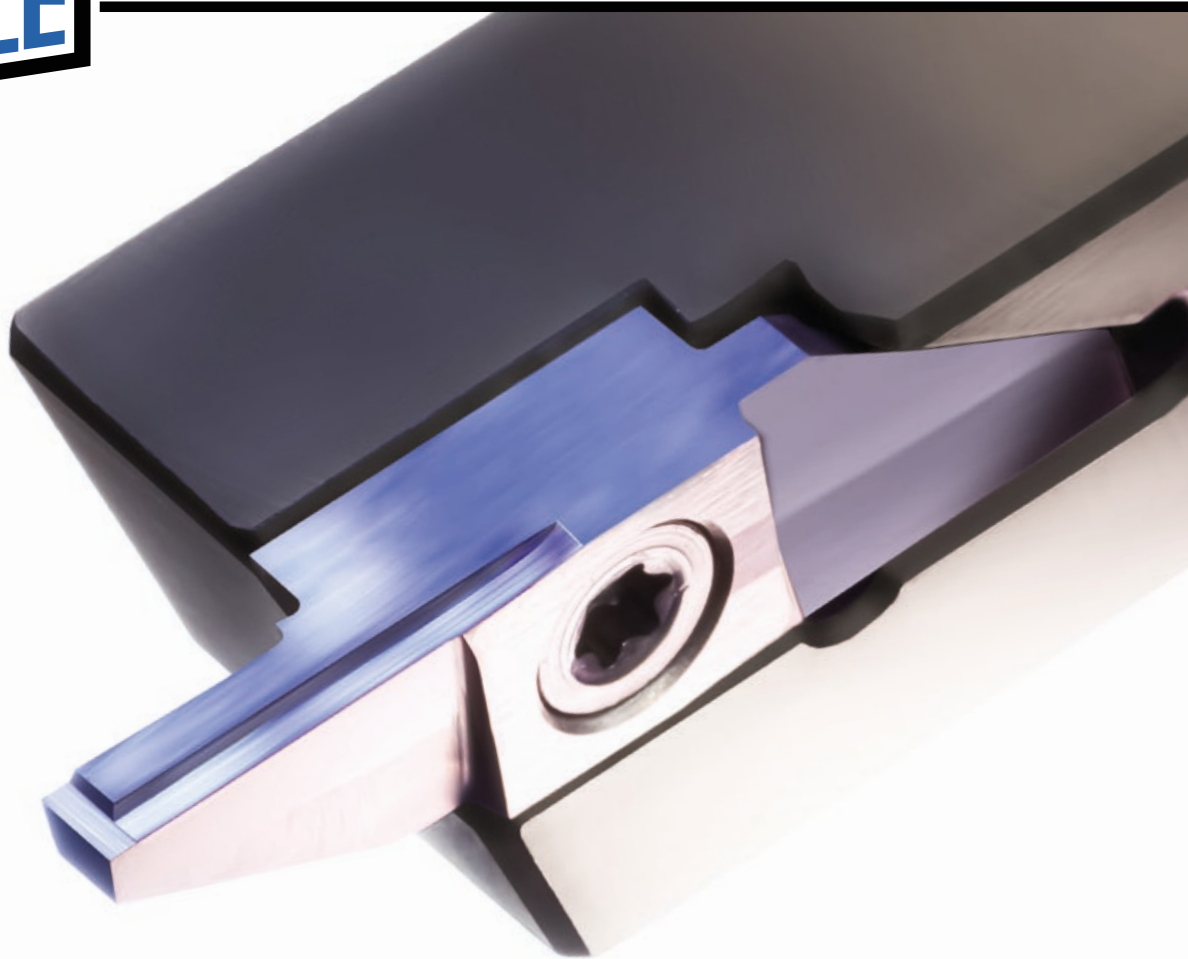


SSXA

Langdrehwerkzeuge

Tools for Swiss-Type-Machines

Outils pour tours automatiques



Die Spitzenlösung für Bearbeitungen auf Langdrehautomaten

Unser SSXA-System für Langdrehautomaten meistert die Herausforderungen der prozesssicheren Zerspanung:

- Herausragende Langlebigkeit
- Flexibel im Einsatz
- Sicher im Prozess

Die Dieterle Werkzeugfamilie - das sind unsere hochqualifizierten Mitarbeiter - entwickelte das SSXA-System. Angetrieben vom schwäbischen Drang, Werkzeuge immer noch präziser, effektiver und langlebiger zu gestalten, optimieren wir kontinuierlich die vermeintlich besten Lösungen.



Management: Stefan Dieterle, Michael Dieterle, Marius Glück

Inhalt

System SSXA - Übersicht.....	4
SSXA Langdrehsystem - Schneidplattenfinder.....	5
Innenkühlung.....	6
Beschichtungen.....	7
SSXA-T06	8
SSXA-06	17
SSXA-F08	25
Kunststoffbearbeitung	30
SSXA-T08	31
Diamantbestücke Werkzeuglösungen	35
Weitere Systeme für Drehautomaten	36
Technischer Anhang.....	39

Legende

 Drehrichtung

t_{max} Maximale Einstechtiefe

R Radius

α Freiwinkel

β Keilwinkel

γ Spanwinkel

P Steigung

W Flankenwinkel

BD Dieterle Beschichtung

a. A. auf Anfrage

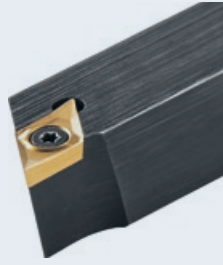
Alle Maße in mm, sofern nicht anders angegeben.



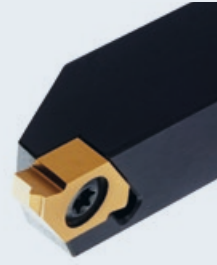
Standardwerkzeuge



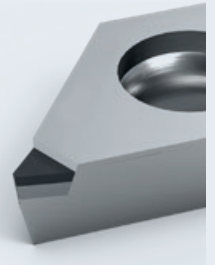
Abstechwerkzeuge



Drehwerkzeuge



Gewindewerkzeuge



Hochharte Schneidstoffe



Kunststoff -
Bearbeitungswerkzeuge



Langdrehwerkzeuge



Polygonfräser

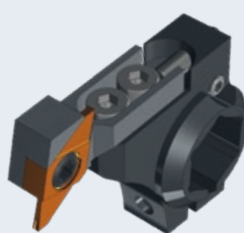


Rändelwerkzeuge

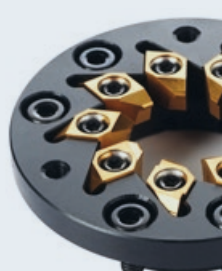
Sonderwerkzeuge zur Außen- und Innenbearbeitung



Formstechsysteme
Schafthalter



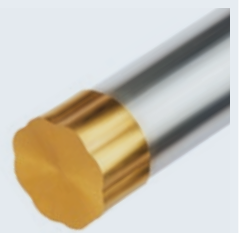
Formstechsysteme
Maschinenbezogene
Schnittstellen



Gewindewirbel-
werkzeuge



Formfräser



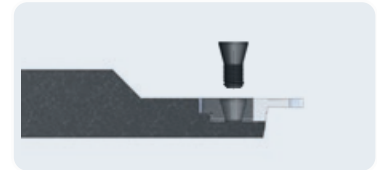
Profilstempel
Sonderformen

System SSXA Haltertypen

GS - Gegenspindelhalter

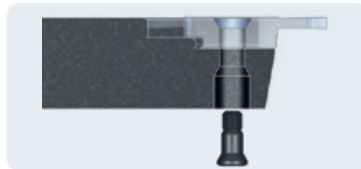
SSXA-T06

- bis 6,2 mm Einstechtiefe ($t_{\max}$)
- konventionelle Befestigung



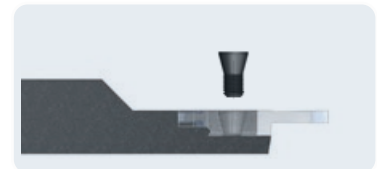
SSXA-06

- bis 6,2 mm Einstechtiefe ($t_{\max}$)
- bedienerseitige Befestigung



SSXA-F08

- bis 8,5 mm Einstechtiefe ($t_{\max}$)
- konventionelle Befestigung

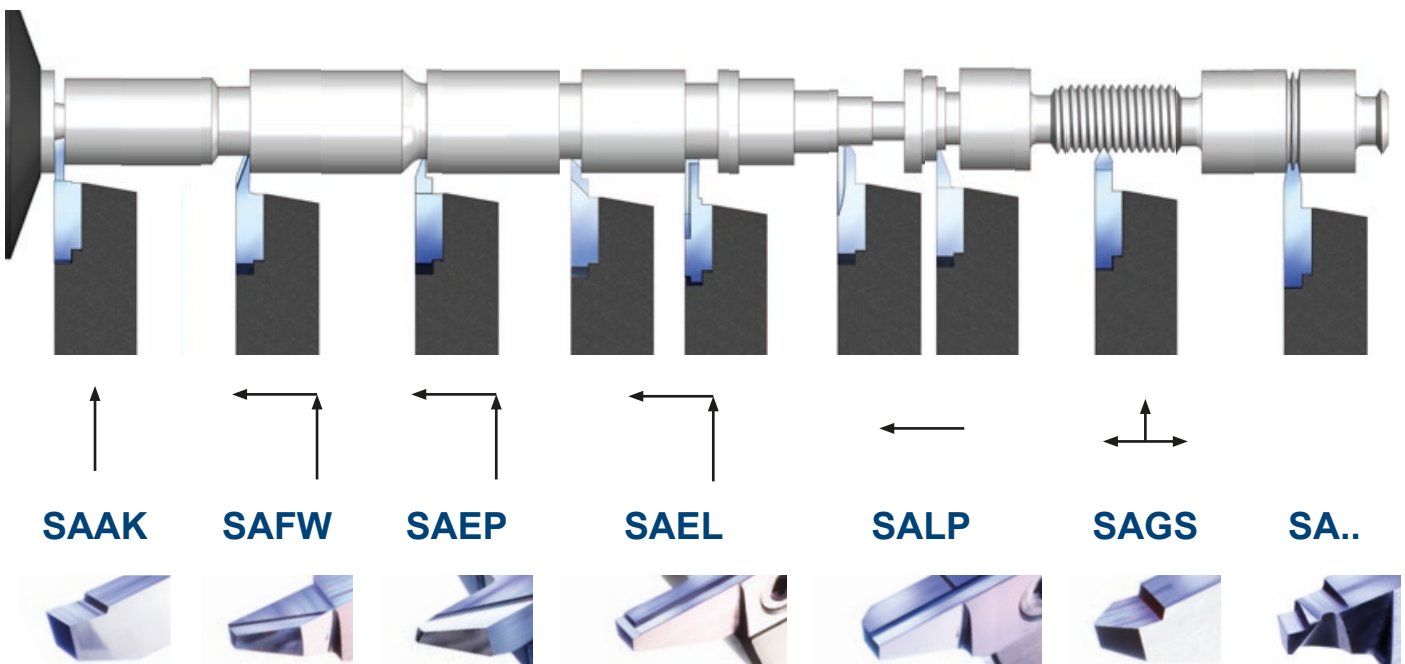


SSXA-T08

- bis 13 mm Einstechtiefe ($t_{\max}$)
- konventionelle Befestigung

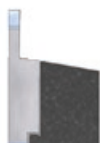
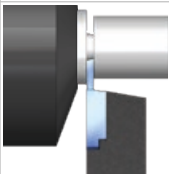
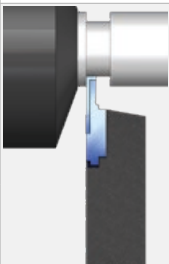
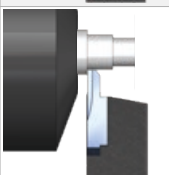
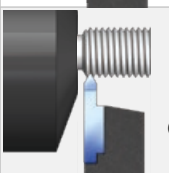
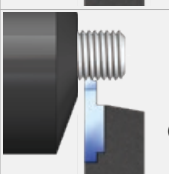
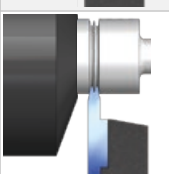


System SSXA Wendeplattentypen



SSXA Langdrehsystem

Schneidplattenfinder

				
Operation / System	SSXA-T06 $t_{\max} < 6,2 \text{ mm}$	SSXA-06 $t_{\max} < 6,2 \text{ mm}$	SSXA-F08 $t_{\max} < 8,5 \text{ mm}$	SSXA-T08 $t_{\max} < 13 \text{ mm}$
 Halter	SSXA-T06 Seite 8	SSXA-06 Seite 17	SSXA-F08 Seite 25	SSXA-T08 Seite 31
 Gegenspindelhalter	SSXA-GS-T06 Seite 9		SSXA-GS-F08 Seite 25	SSXA-GS-T08 Seite 31
 Abstechen	SAAK-T06 Seiten 10-11	SAAK-06 Seiten 18-19	SAAK-F08 Seiten 26-27	SAAK-T08 Seiten 32-33
 Einstechen & Langdrehen	SAEL-T06 Seite 12	SAEL-06 Seite 20	SAEL-F08 Seite 28	
	SAFW-T06 Seite 13	SAFW-06 Seite 21		
	SAEP-T06 Seite 13	SAEP-06 Seite 21		
 Langdrehen	SALP-T06 Seite 14	SALP-06 Seite 22		
 Gewindestrehlen Teilprofil	SAGS-T06 Seite 15	SAGS-06 Seite 23		
 Gewindestrehlen Vollprofil	SAGSV-T06 Seite 15	SAGSV-06 Seite 23		
 Profilplatten	SA-T06.. Seite 16	SA-06.. Seite 24	SA-F06.. Seite 29	SA-T08 Seite 34



Kühlung mit KSD-01

Positionierbares Hochdruckdüsensystem

Optimale Positionierung des Kühlmittelstrahls, Einfache Positionierung des Strahlrohrs durch Kugelklemmung, Strahlrohr kann angepasst werden. Halter mit Standard Kühlsystem können schnell und einfach umgerüstet werden.



KDS-01 Optionen

Kugelgelenk

Art. Nr.: **159812**

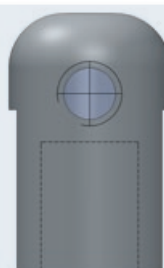
Benennung:
KD-42-U-G



Düsenkopf

Art. Nr.: **159814**

Benennung:
KD-42-U-GK



Strahlrohr

Art. Nr.: **159816**

Benennung:
KD-42-U-SPR



Ersatzteile Standard-Kühlsystem

Düse

Halter	Art. Nr.	Benennung
-T06, -06, -F08	126018	KD-42-U



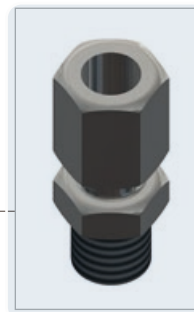
Klemmschraube für Düse

Halter	Art. Nr.	Benennung
1010 Schäfte (-T06, -06 und -F08)	125413	KS-10 SW2.5
1212 Schäfte (-T06, -06 und -F08)	125414	KS-12 SW2.5
1616 Schäfte (-T06, -06 und -F08)	125415	KS-16 SW2.5



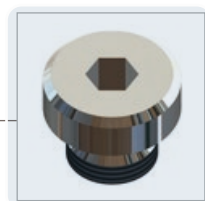
Anschlussstück für Hochdruck

Halter	Art. Nr.	Benennung
1212 Schäfte (-T06, -06 und -F08)	125581	GE 04 LLM-CF M8x1
1616 Schäfte (-T06, -06 und -F08)	125585	GE 06 PLM-ED-CF M10x1



Blindstopfen

Halter	Art. Nr.	Benennung
1212 Schäfte (-T06, -06 und -F08)	125586	VSTI M08x1 ED CF
1616 Schäfte (-T06, -06 und -F08)	125584	VSTI M10x1 ED CF



Dieterle Beschichtungen

abgestimmt auf zu bearbeitende Werkstoffe für alle
Langdrehwerkzeuge a. A. erhältlich



Stahl < 1000 N/mm²
Baustahl, Automatenstahl, Vergütungsstahl
legiert, nichtrost. Stahl

★★★ BD3 | BD20 | BD13

☆☆☆ BD1 | BD2



Stahl > 1000 N/mm²
Einsatzstahl legiert, Vergütungsstahl unlegiert,
Federstahl

★★★ BD6 | BD21

☆☆☆ BD20 | BD37



Aluminium, Magnesium, MG Legierungen

★★★ BD26 | BD39

☆☆☆ BD45 | BD42



Kupfer
niedrig- oder unlegiert

★★★ BD34

☆☆☆ BD2



Messing

★★★ ohne Beschichtung



ECO Brass
Langspanendes Messing ohne Blei

★★★ BD2 | BD49

☆☆☆ BD43 | BD41



Titan und Titanlegierungen

★★★ BD29 | BD20

☆☆☆ BD39 | BD20



Gehärteter Stahl

★★★ BD21 | BD6

☆☆☆ BD37



Hartguss

★★★ BD21

☆☆☆ BD37



Kunststoffe

★★★ ohne Beschichtung | BD49



Kunststoffe mit Füllstoffen

★★★ BD50 | BD25



SSXA-T06

Die optimal abgestimmten Verhältnisse und der stabile Plattensitz des Grundhalters minimieren die Schwingungen beim Drehen. Die Präzision des Plattensitzes sorgt für die extrem hohe Wechselgenauigkeit.

SSXA-T06

Schraube: S-3080-30°

Art. Nr. 102612

Schlüssel: T8

Art. Nr. 103603

Art. Nr.	Benennung		H/B	L
103510	SSXA-T06-0808-R	R	8	140
103509	SSXA-T06-0808-L	L	8	140
103512	SSXA-T06-1010-R	R	10	140
103511	SSXA-T06-1010-L	L	10	140
103514	SSXA-T06-1212-R	R	12	140
103513	SSXA-T06-1212-L	L	12	125
103516	SSXA-T06-1616-R	R	16	125
103515	SSXA-T06-1616-L	L	16	125
149190	SSXA-T06-2020-R	R	20	125
157691	SSXA-T06-2525-R	R	25	125

Art. Nr.	Benennung		H/B	L
107428	SSXA-T06-0808-V-R	R	8	140
107453	SSXA-T06-0808-V-L	L	8	140

SSXA-T06-IK innengekühlt

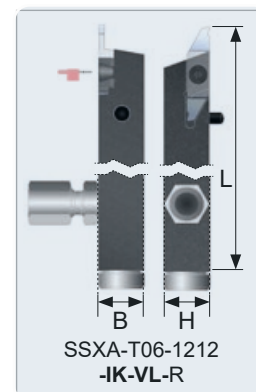
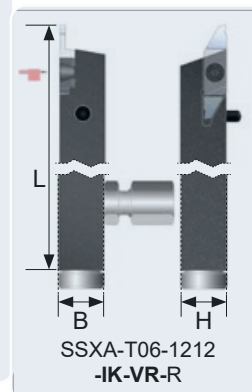
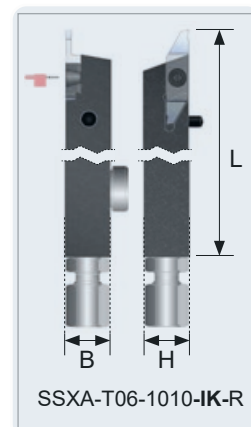
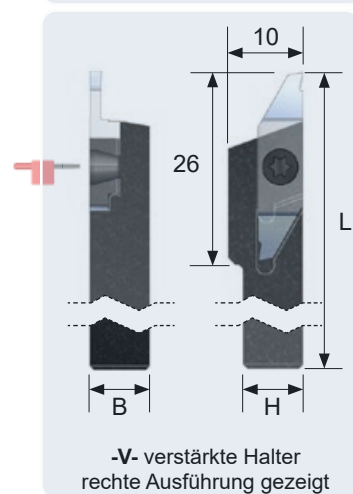
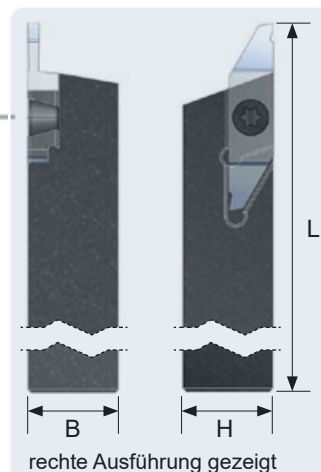
Schraube: S-3080-30°

Art. Nr. 102612

Schlüssel: T8

Art. Nr. 103603

Art. Nr.	Benennung		H/B	L
160189	SSXA-T06-0808-IK-R	R	8	95
160190	SSXA-T06-0808-IK-L	L	8	95
127897	SSXA-T06-1010-IK-R	R	10	95
160183	SSXA-T06-1010-IK-L	L	10	95
127896	SSXA-T06-1212-IK-VR-R	R	12	95
160207	SSXA-T06-1212-IK-VL-R	R	12	95
160184	SSXA-T06-1212-IK-VL-L	L	12	95
139024	SSXA-T06-1212-IK-VR-L	L	12	95
127898	SSXA-T06-1616-IK-VR-R	R	16	95
164326	SSXA-T06-1616-IK-VL-R	R	16	95
139023	SSXA-T06-1616-IK-VR-L	L	16	95



Langdrehwerkzeuge - Halter

SSXA-GS-T06

Die **SSXA-Gegenspindelhalter** ermöglichen die Bearbeitung direkt an der Gegenspindel. Der präzise Plattensitz sorgt für die extrem hohe Wechselgenauigkeit.

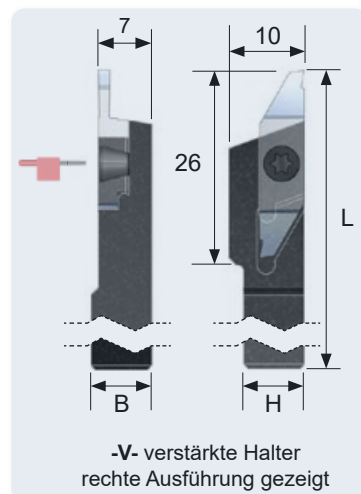
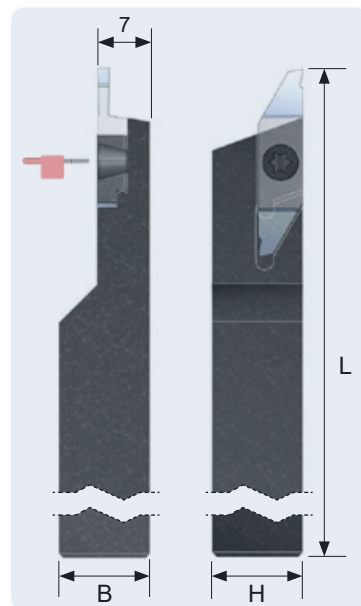
SSXA-GS-T06 Gegenspindelhalter

Schraube: S-3070-30°
Art. Nr. 102610

Schlüssel: T8
Art. Nr. 103603

Art. Nr.	Benennung		B/H	L
103498	SSXA-GS-T06-0808-R	R	8	140
103497	SSXA-GS-T06-0808-L	L	8	140
103500	SSXA-GS-T06-1010-R	R	10	140
103499	SSXA-GS-T06-1010-L	L	10	140
103502	SSXA-GS-T06-1212-R	R	12	125
103501	SSXA-GS-T06-1212-L	L	12	125
107636	SSXA-GS-T06-1616-R	R	16	125
107635	SSXA-GS-T06-1616-L	L	16	125

Art. Nr.	Benennung		B/H	L
107571	SSXA-GS-T06-0808-V-R	R	8	140
107570	SSXA-GS-T06-0808-V-L	L	8	140

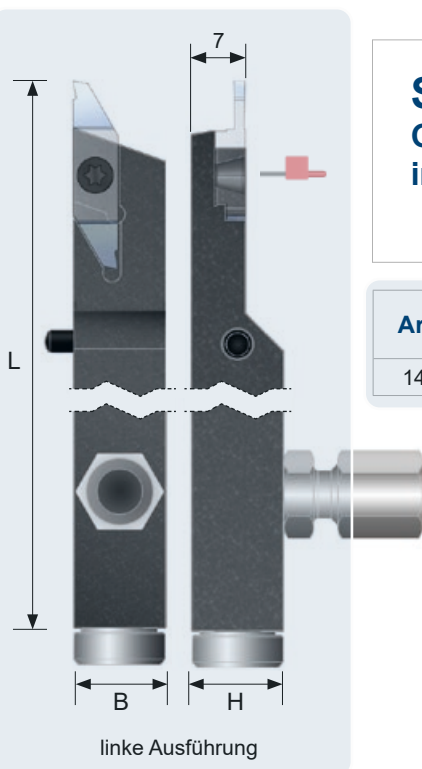


SSXA-GS-T06-IK Gegenspindelhalter innengekühlt

Schraube: S-3070-30°
Art. Nr. 102610

Schlüssel: T8
Art. Nr. 103603

Art. Nr.	Benennung		B/H	L
149919	SSXA-GS-T06-1212-IK-VR-L	L	12	110



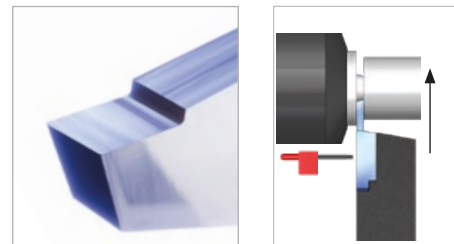
Weitere Anschlussmöglichkeiten
optional lieferbar.

Wechselplatten - Abstechen

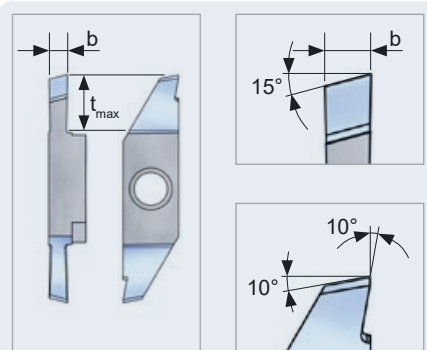
SAAK-T06

SAAK-T06-SP

Die Schneidgeometrien der robusten SAAK-Abstechplatten sind abgestimmt auf die Art der Anwendung und den Werkstoff. Mit dem SSXA-T06 werden Einstechtiefen bis 6,2 mm realisiert.



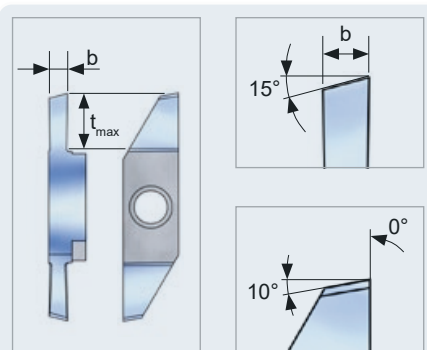
Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	BD
102697	SAAK-T06-08-SP-R-G1A-BD3	R	0,8	3,0	0	BD3
102698	SAAK-T06-08-SP-R-G1A-FK	R	0,8	3,0	0	-
102695	SAAK-T06-08-SP-L-G1A-BD3	L	0,8	3,0	0	BD3
102696	SAAK-T06-08-SP-L-G1A-FK	L	0,8	3,0	0	-
102717	SAAK-T06-10-SP-R-G1A-BD3	R	1,0	4,5	0	BD3
102718	SAAK-T06-10-SP-R-G1A-FK	R	1,0	4,5	0	-
102715	SAAK-T06-10-SP-L-G1A-BD3	L	1,0	4,5	0	BD3
102716	SAAK-T06-10-SP-L-G1A-FK	L	1,0	4,5	0	-
102737	SAAK-T06-15-SP-R-G1A-BD3	R	1,5	6,2	0	BD3
102738	SAAK-T06-15-SP-R-G1A-FK	R	1,5	6,2	0	-
102735	SAAK-T06-15-SP-L-G1A-BD3	L	1,5	6,2	0	BD3
102736	SAAK-T06-15-SP-L-G1A-FK	L	1,5	6,2	0	-
102757	SAAK-T06-20-SP-R-G1A-BD3	R	2,0	6,2	0	BD3
102758	SAAK-T06-20-SP-R-G1A-FK	R	2,0	6,2	0	-
102755	SAAK-T06-20-SP-L-G1A-BD3	L	2,0	6,2	0	BD3
102756	SAAK-T06-20-SP-L-G1A-FK	L	2,0	6,2	0	-



rechte Ausführung gezeigt
(Halte Seiten 8 und 9)

SAAK-T06

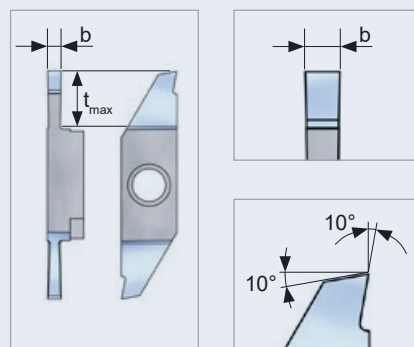
Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	BD
102685	SAAK-T06-08-R-G1A-BD3	R	0,8	3,0	0	BD3
102686	SAAK-T06-08-R-G1A-FK	R	0,8	3,0	0	-
102683	SAAK-T06-08-L-G1A-BD3	L	0,8	3,0	0	BD3
102684	SAAK-T06-08-L-G1A-FK	L	0,8	3,0	0	-
102701	SAAK-T06-10-R-G1A-BD3	R	1,0	4,5	0	BD3
102702	SAAK-T06-10-R-G1A-FK	R	1,0	4,5	0	-
102699	SAAK-T06-10-L-G1A-BD3	L	1,0	4,5	0	BD3
102700	SAAK-T06-10-L-G1A-FK	L	1,0	4,5	0	-
102721	SAAK-T06-15-R-G1A-BD3	R	1,5	6,2	0	BD3
102722	SAAK-T06-15-R-G1A-FK	R	1,5	6,2	0	-
102719	SAAK-T06-15-L-G1A-BD3	L	1,5	6,2	0	BD3
102720	SAAK-T06-15-L-G1A-FK	L	1,5	6,2	0	-
102741	SAAK-T06-20-R-G1A-BD3	R	2,0	6,2	0	BD3
102742	SAAK-T06-20-R-G1A-FK	R	2,0	6,2	0	-
102739	SAAK-T06-20-L-G1A-BD3	L	2,0	6,2	0	BD3
102740	SAAK-T06-20-L-G1A-FK	L	2,0	6,2	0	-



rechte Ausführung gezeigt
(Halte Seiten 8 und 9)

Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	BD
102706	SAAK-T06-10-S1-SP-R-G1A-BD3	R	1,0	4,5	0	BD3
102705	SAAK-T06-10-S1-SP-R-G1A-FK	R	1,0	4,5	0	-
102704	SAAK-T06-10-S1-SP-L-G1A-BD3	L	1,0	4,5	0	BD3
102703	SAAK-T06-10-S1-SP-L-G1A-FK	L	1,0	4,5	0	-
102726	SAAK-T06-15-S1-SP-R-G1A-BD3	R	1,5	6,2	0	BD3
102725	SAAK-T06-15-S1-SP-R-G1A-FK	R	1,5	6,2	0	-
102724	SAAK-T06-15-S1-SP-L-G1A-BD3	L	1,5	6,2	0	BD3
102723	SAAK-T06-15-S1-SP-L-G1A-FK	L	1,5	6,2	0	-
102746	SAAK-T06-20-S1-SP-R-G1A-BD3	R	2,0	6,2	0	BD3
102745	SAAK-T06-20-S1-SP-R-G1A-FK	R	2,0	6,2	0	-
102744	SAAK-T06-20-S1-SP-L-G1A-BD3	L	2,0	6,2	0	BD3
166560	SAAK-T06-20-S1-SP-L-G1A-FK	L	2,0	6,2	0	-

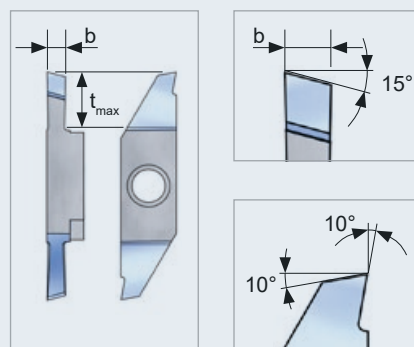
SAAK-T06-S1-SP



rechte Ausführung gezeigt
(Halter Seiten 8 und 9)

Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	BD
102694	SAAK-T06-08-S5-SP-R-G1A-BD3	R	0,8	3,0	0	BD3
102693	SAAK-T06-08-S5-SP-R-G1A-FK	R	0,8	3,0	0	-
102692	SAAK-T06-08-S5-SP-L-G1A-BD3	L	0,8	3,0	0	BD3
102691	SAAK-T06-08-S5-SP-L-G1A-FK	L	0,8	3,0	0	-
102714	SAAK-T06-10-S5-SP-R-G1A-BD3	R	1,0	4,5	0	BD3
175451	SAAK-T06-10-S5-SP-R-G1A-FK	R	1,0	4,5	0	-
102712	SAAK-T06-10-S5-SP-L-G1A-BD3	L	1,0	4,5	0	BD3
102711	SAAK-T06-10-S5-SP-L-G1A-FK	L	1,0	4,5	0	-
102734	SAAK-T06-15-S5-SP-R-G1A-BD3	R	1,5	6,2	0	BD3
102733	SAAK-T06-15-S5-SP-R-G1A-FK	R	1,5	6,2	0	-
102732	SAAK-T06-15-S5-SP-L-G1A-BD3	L	1,5	6,2	0	BD3
102731	SAAK-T06-15-S5-SP-L-G1A-FK	L	1,5	6,2	0	-
166544	SAAK-T06-20-S5-SP-R-G1A-BD3	R	2,0	6,2	0	BD3
166545	SAAK-T06-20-S5-SP-R-G1A-FK	R	2,0	6,2	0	-
102752	SAAK-T06-20-S5-SP-L-G1A-BD3	L	2,0	6,2	0	BD3
102751	SAAK-T06-20-S5-SP-L-G1A-FK	L	2,0	6,2	0	-

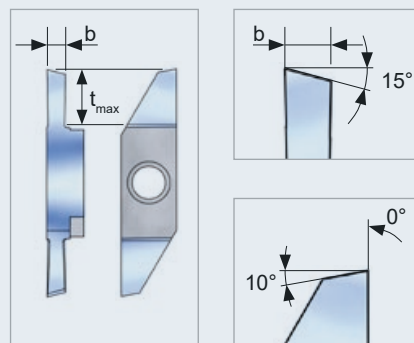
SAAK-T06-S5-SP



rechte Ausführung gezeigt
(Halter Seiten 8 und 9)

Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	BD
166551	SAAK-T06-08-S5-R-G1A-BD3	R	0,8	3,0	0	BD3
102690	SAAK-T06-08-S5-R-G1A-FK	R	0,8	3,0	0	-
102687	SAAK-T06-08-S5-L-G1A-BD3	L	0,8	3,0	0	BD3
102688	SAAK-T06-08-S5-L-G1A-FK	L	0,8	3,0	0	-
102709	SAAK-T06-10-S5-R-G1A-BD3	R	1,0	4,5	0	BD3
102710	SAAK-T06-10-S5-R-G1A-FK	R	1,0	4,5	0	-
102707	SAAK-T06-10-S5-L-G1A-BD3	L	1,0	4,5	0	BD3
102708	SAAK-T06-10-S5-L-G1A-FK	L	1,0	4,5	0	-
102729	SAAK-T06-15-S5-R-G1A-BD3	R	1,5	6,2	0	BD3
102730	SAAK-T06-15-S5-R-G1A-FK	R	1,5	6,2	0	-
102727	SAAK-T06-15-S5-L-G1A-BD3	L	1,5	6,2	0	BD3
102728	SAAK-T06-15-S5-L-G1A-FK	L	1,5	6,2	0	-
102749	SAAK-T06-20-S5-R-G1A-BD3	R	2,0	6,2	0	BD3
102750	SAAK-T06-20-S5-R-G1A-FK	R	2,0	6,2	0	-
102747	SAAK-T06-20-S5-L-G1A-BD3	L	2,0	6,2	0	BD3
102748	SAAK-T06-20-S5-L-G1A-FK	L	2,0	6,2	0	-

SAAK-T06-S5



rechte Ausführung gezeigt
(Halter Seiten 8 und 9)



SAEL-T06

Mit Spanbrecher
für bleifreies Messing

SAEL-T06-2SP

Der doppelte Anschliff macht unsere SSXA-SAEL zur ersten Wahl für axiale und horizontale Bearbeitungen. Die 2SP bricht die Späne auch in bleifreiem Messing.

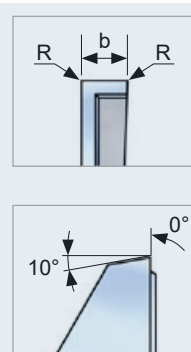
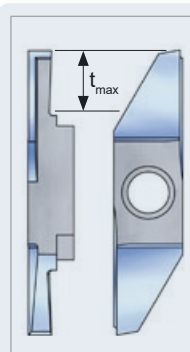
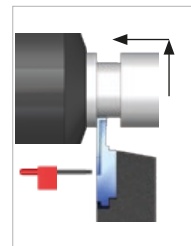
Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	BD
136025	SAEL-T06-200-2SP-R-G1A-BD3	R	2,0	3,0	0	BD3
136024	SAEL-T06-200-2SP-L-G1A-BD3	L	2,0	3,0	0	BD3

SAEL-T06

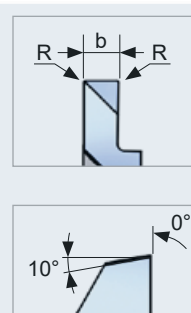
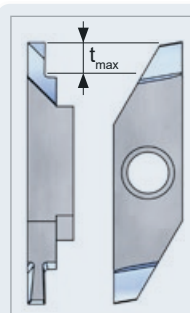
Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	BD
102813	SAEL-T06-100-R-G1A-BD3	R	1,0	2,5	0	BD3
102814	SAEL-T06-100-R-G1A-FK	R	1,0	2,5	0	-
114462	SAEL-T06-100-R008-R-G1A-BD3	R	1,0	2,5	0,08	BD3
102811	SAEL-T06-100-L-G1A-BD3	L	1,0	2,5	0	BD3
102812	SAEL-T06-100-L-G1A-FK	L	1,0	2,5	0	-
102817	SAEL-T06-150-R-G1A-BD3	R	1,5	2,5	0	BD3
102818	SAEL-T06-150-R-G1A-FK	R	1,5	2,5	0	-
114466	SAEL-T06-150-R008-R-G1A-BD3	R	1,5	2,5	0,08	BD3
102815	SAEL-T06-150-L-G1A-BD3	L	1,5	2,5	0	BD3
102816	SAEL-T06-150-L-G1A-FK	L	1,5	2,5	0	-
109554	SAEL-T06-150-R008-L-G1A-BD3	L	1,5	2,5	0,08	BD3
102821	SAEL-T06-200-R-G1A-BD3	R	2,0	3,0	0	BD3
102822	SAEL-T06-200-R-G1A-FK	R	2,0	3,0	0	-
112079	SAEL-T06-200-R008-R-G1A-BD3	R	2,0	3,0	0,08	BD3
102819	SAEL-T06-200-L-G1A-BD3	L	2,0	3,0	0	BD3
102820	SAEL-T06-200-L-G1A-FK	L	2,0	3,0	0	-
113748	SAEL-T06-200-R008-L-G1A-BD3	L	2,0	3,0	0,08	BD3

SAEL-T06-150-0-01

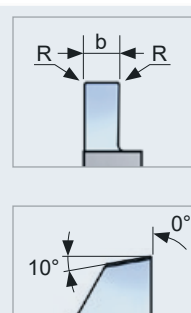
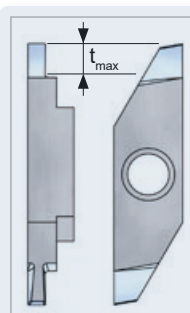
Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	BD
174083	SAEL-T06-150-0-01-R-G1A-BD3	R	1,5	2,5	0,1	BD3



rechte Ausführung gezeigt



rechte Ausführung gezeigt
(Halte Seiten 8 und 9)



rechte Ausführung gezeigt
(Halte Seiten 8 und 9)



SAFW-T06-SP

SSXA-SAFW und SSXA-SAEP sind spezialisiert auf feine Einstech- und Längsdreharbeiten. Mit Anstellwinkel 70° wurde die SAFW-Geometrie speziell auf kleine Werkstücke ausgelegt.

Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	BD
102841	SAFW-T06-20-08-SP-R-G1A-BD3	R	2,0	5,0	0	BD3
102842	SAFW-T06-20-08-SP-R-G1A-FK	R	2,0	5,0	0	-
102839	SAFW-T06-20-08-SP-L-G1A-BD3	L	2,0	5,0	0	BD3
102840	SAFW-T06-20-08-SP-L-G1A-FK	L	2,0	5,0	0	-

SAFW-T06

Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	BD
102837	SAFW-T06-20-08-R-G1A-BD3	R	2,0	5,0	0	BD3
102838	SAFW-T06-20-08-R-G1A-FK	R	2,0	5,0	0	-
102835	SAFW-T06-20-08-L-G1A-BD3	L	2,0	5,0	0	BD3
102836	SAFW-T06-20-08-L-G1A-FK	L	2,0	5,0	0	-

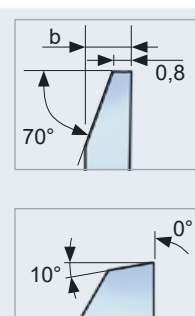
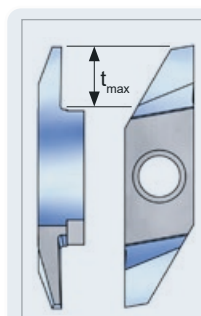
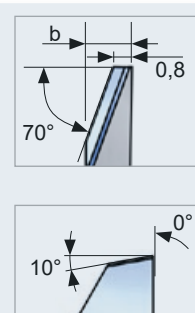
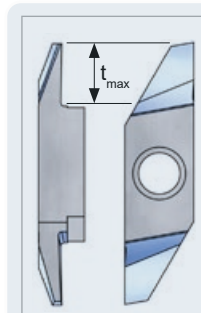
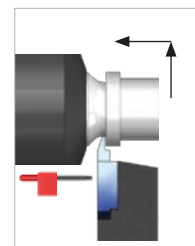
SAEP-T06-SP

Der Anstellwinkel 63° ist auch zum Kopierdrehen geeignet.

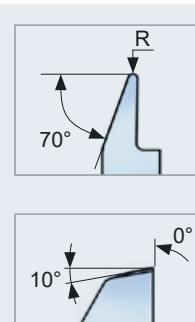
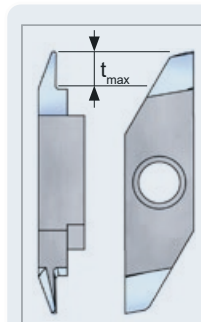
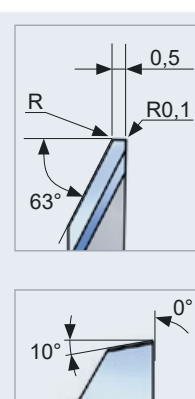
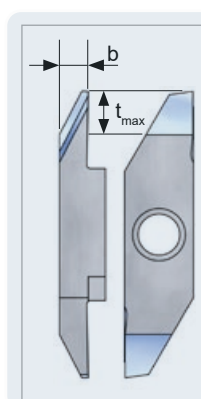
Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	BD
108729	SAEP-T06-25-05-SP-R-G1A-BD1	R	2,5	3,9	0,4	BD1
113298	SAEP-T06-25-05-SP-L-G1A-BD1	L	2,5	3,9	0,4	BD1

SAEP-T06

Art. Nr.	Benennung		t _{max}	R	BD
174084	SAEP-T06-20-02-0-R-G1A-BD3	R	3,2	0,2	BD3



rechte Ausführung gezeigt
(Halte Seiten 8 und 9)



rechte Ausführung gezeigt
(Halte Seiten 8 und 9)



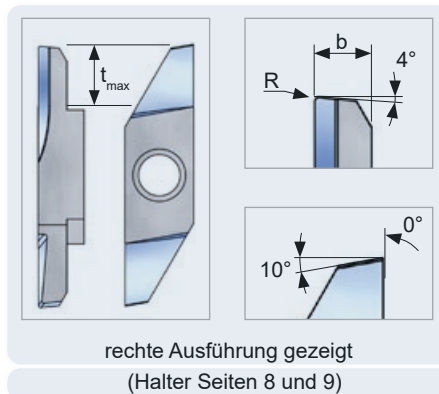
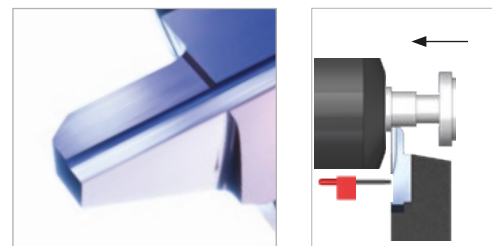
Wechselplatten - Langdrehen

SALP-T06

SALP-T06-SP

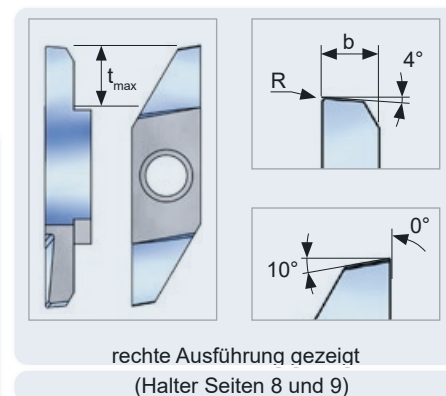
Gleich zum passenden Durchmesser - mit top Oberfläche.
SALP-T06 die Dieterle Langdrehplatte zum Längsdrehen.

Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	BD
102915	SALP-T06-25-00-SP-R-G1A-BD3	R	2,5	5,2	0	BD3
102916	SALP-T06-25-00-SP-R-G1A-FK	R	2,5	5,2	0	-
102913	SALP-T06-25-00-SP-L-G1A-BD3	L	2,5	5,2	0	BD3
102914	SALP-T06-25-00-SP-L-G1A-FK	L	2,5	5,2	0	-
102923	SALP-T06-25-02-SP-R-G1A-BD3	R	2,5	5,2	0,2	BD3
102924	SALP-T06-25-02-SP-R-G1A-FK	R	2,5	5,2	0,2	-
102921	SALP-T06-25-02-SP-L-G1A-BD3	L	2,5	5,2	0,2	BD3
102922	SALP-T06-25-02-SP-L-G1A-FK	L	2,5	5,2	0,2	-



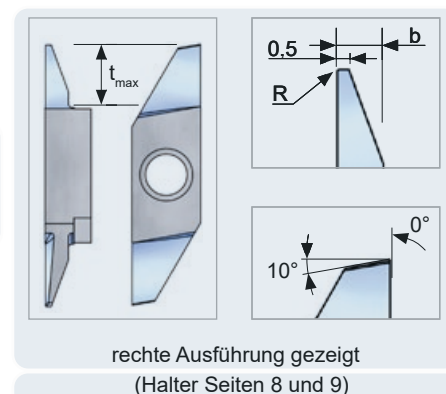
SALP-T06

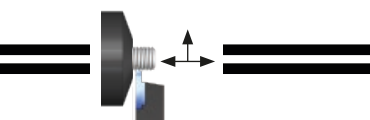
Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	BD
102911	SALP-T06-25-00-R-G1A-BD3	R	2,5	5,2	0	BD3
102912	SALP-T06-25-00-R-G1A-FK	R	2,5	5,2	0	-
102909	SALP-T06-25-00-L-G1A-BD3	L	2,5	5,2	0	BD3
102910	SALP-T06-25-00-L-G1A-FK	L	2,5	5,2	0	-
102919	SALP-T06-25-02-R-G1A-BD3	R	2,5	5,2	0,2	BD3
102920	SALP-T06-25-02-R-G1A-FK	R	2,5	5,2	0,2	-
102917	SALP-T06-25-02-L-G1A-BD3	L	2,5	5,2	0,2	BD3
102918	SALP-T06-25-02-L-G1A-FK	L	2,5	5,2	0,2	-



SALP-T06-05

Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	BD
174082	SALP-T06-20-05-01-R-G1A-BD3	R	2,0	5,5	0,1	BD3





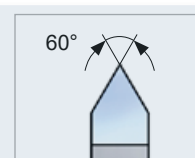
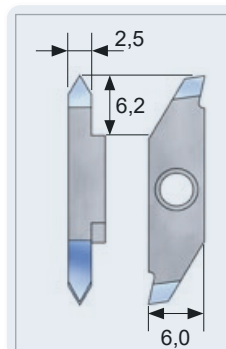
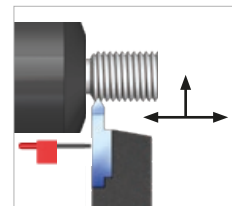
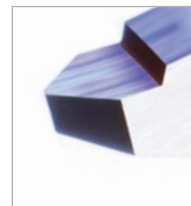
Wechselplatten - Gewindestreihen

SAGS-T06 / SAGSV-T06



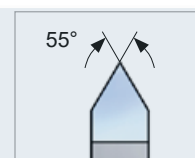
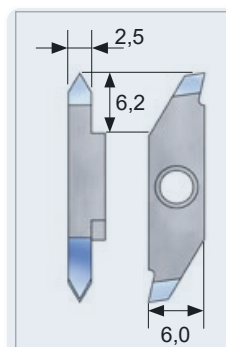
SAGS-T06-60° - Teilprofil (Metrisch ISO und UN)

Art. Nr.	Benennung		P _(mm)	Gg/1"	W	BD
102872	SAGS-T06-60-T1-12-R-BD1	R	0,5 - 0,8	48 - 32	60°	BD1
102871	SAGS-T06-60-T1-12-L-BD1	L	0,5 - 0,8	48 - 32	60°	BD1
102874	SAGS-T06-60-T2-12-R-BD1	R	1,0 - 1,5	28 - 20	60°	BD1
102873	SAGS-T06-60-T2-12-L-BD1	L	1,0 - 1,5	28 - 20	60°	BD1
102876	SAGS-T06-60-T3-12-R-BD1	R	1,75 - 2,0	18 - 13	60°	BD1
102875	SAGS-T06-60-T3-12-L-BD1	L	1,75 - 2,0	18 - 13	60°	BD1
102878	SAGS-T06-60-T4-12-R-BD1	R	2,5 - 3,0	12 - 9	60°	BD1



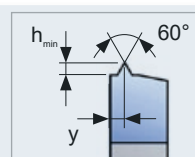
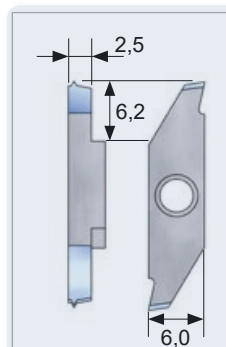
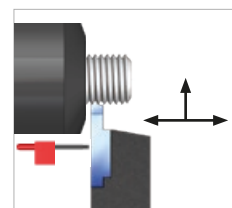
SAGS-T06-55° - Teilprofil (Whitworth)

Art. Nr.	Benennung		Gg/1"	W	BD
102866	SAGS-T06-55-T6-12-R-BD1	R	72 - 32	55°	BD1
102868	SAGS-T06-55-T7-12-R-BD1	R	28 - 18	55°	BD1
102867	SAGS-T06-55-T7-12-L-BD1	L	28 - 18	55°	BD1
102870	SAGS-T06-55-T8-12-R-BD1	R	16 - 9	55°	BD1



SAGSV-T06-60° - Vollprofil

Art. Nr.	Benennung		P	h _{min}	y	BD
156893	SAGSV-T06-60-0.35-R-BD1	R	0,35	0,22	0,4	BD1
156894	SAGSV-T06-60-0.4-L-BD1	L	0,4	0,25	0,4	BD1
147691	SAGSV-T06-60-0.4-R-BD1	R	0,4	0,25	0,4	BD1
115405	SAGSV-T06-60-0.5-12°-L-BD1	L	0,5	0,31	0,4	BD1
118536	SAGSV-T06-60-0.5-12°-R-BD1	R	0,5	0,31	0,4	BD1
147690	SAGSV-T06-60-0.6-R-BD1	R	0,6	0,37	0,6	BD1
115501	SAGSV-T06-60-0.7-12°-L-BD1	L	0,7	0,43	0,6	BD1
108767	SAGSV-T06-60-0.7-12°-R-BD1	R	0,7	0,43	0,6	BD1
115542	SAGSV-T06-60-0.75-12°-L-BD1	L	0,75	0,46	0,6	BD1
118679	SAGSV-T06-60-0.75-12°-R-BD1	R	0,75	0,46	0,6	BD1
115404	SAGSV-T06-60-0.8-L-BD1	L	0,8	0,49	0,6	BD1
108622	SAGSV-T06-60-0.8-R-BD1	R	0,8	0,49	0,6	BD1
110953	SAGSV-T06-60-1.0-12°-L-BD1	L	1,0	0,61	0,7	BD1
108387	SAGSV-T06-60-1.0-12°-R-BD1	R	1,0	0,61	0,7	BD1
134075	SAGSV-T06-60-1.25-12°-L-BD1	L	1,25	0,77	0,9	BD1
118665	SAGSV-T06-60-1.25-12°-R-BD1	R	1,25	0,77	0,9	BD1
171871	SAGSV-T06-60-1.5-12°-L-BD1	L	1,5	0,92	1,0	BD1
108388	SAGSV-T06-60-1.5-12°-R-BD1	R	1,5	0,92	1,0	BD1
119635	SAGSV-T06-60-2.0-R-BD1	R	2,0	1,23	1,3	BD1

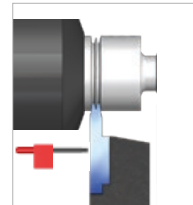


rechte Ausführung gezeigt
(Halte Seiten 8 und 9)

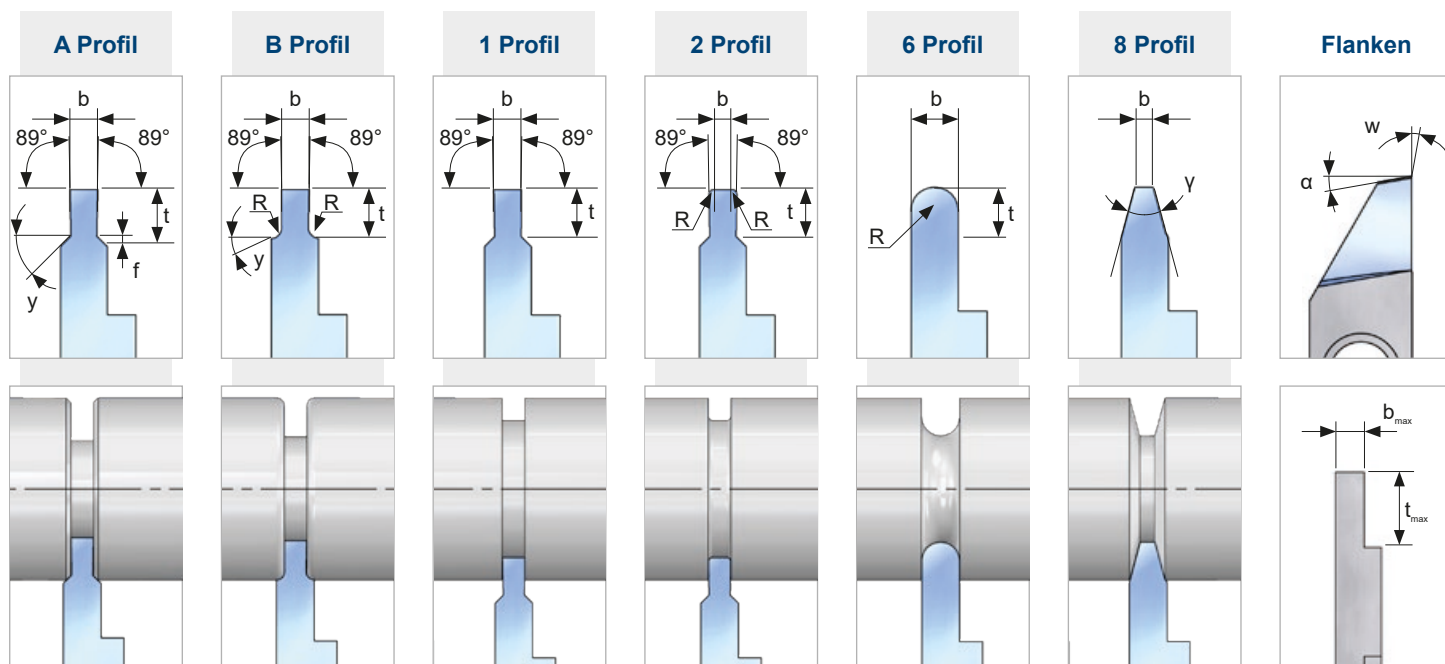


Profilplatten SA...-T06

SSXA Profilplatten für Langdrehmaschinen bis **6,2 mm Einstechtiefe** und **max. 2,5 mm Stechbreite** realisieren wir auf dem robusten T06 System. Diese Tabelle nennt alle wichtigen Parameter für die Bestellung. Bestellen Sie Werkzeuge anhand Ihrer Teilezeichnung doch einfach online: www.dieterle-tools.de/einfach-anfragen.



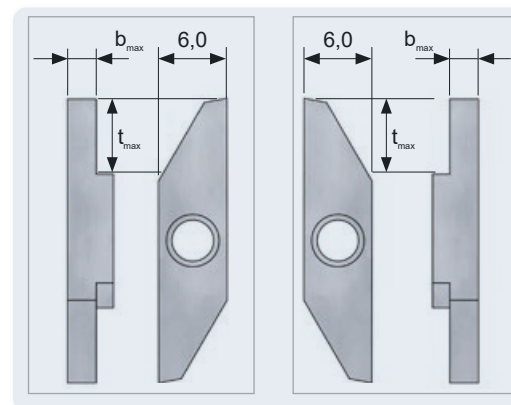
VHM-Profilrohlinge	↺	Profil	b	t	f	y	R	w	y	α	BD
SA-T06-250-R-...	R										
SA-T06-250-L-...	L										



rechte Ausführung gezeigt (Halter Seiten 8 und 9)

SA-T06-Rohling unbeschichtet

Art. Nr.	Benennung	↺	b _{max}	t _{max}
102624	SA-T06-250-R-G1A-FK	R	2,5	6,2
102623	SA-T06-250-L-G1A-FK	L	2,5	6,2



rechte Ausführung

linke Ausführung

Langdrehwerkzeuge - Halter

SSXA-06

Durch unser bedienerseitig geschraubtes Dieterle-System **SSXA-06** kann beim Plattenwechsel der Halter in der Langdrehmaschine verbleiben und muss nicht ausgebaut werden.

SSXA-06

Schraube: S-3080
Art. Nr. 102611

Schlüssel: T9
Art. Nr. 103604

Art. Nr.	Benennung		B/H	L
103488	SSXA-06-0808-R	R	8	140
103487	SSXA-06-0808-L	L	8	140
103492	SSXA-06-1010-R	R	10	140
103491	SSXA-06-1010-L	L	10	140
103494	SSXA-06-1212-R	R	12	140
103493	SSXA-06-1212-L	L	12	140
103496	SSXA-06-1616-R	R	16	125
103495	SSXA-06-1616-L	L	16	125
149191	SSXA-06-2020-R	R	20	125
157645	SSXA-06-2525-R	R	25	125

Art. Nr.	Benennung		B/H	L
103490	SSXA-06-0808-V-R	R	8	140
103489	SSXA-06-0808-V-L	L	8	140

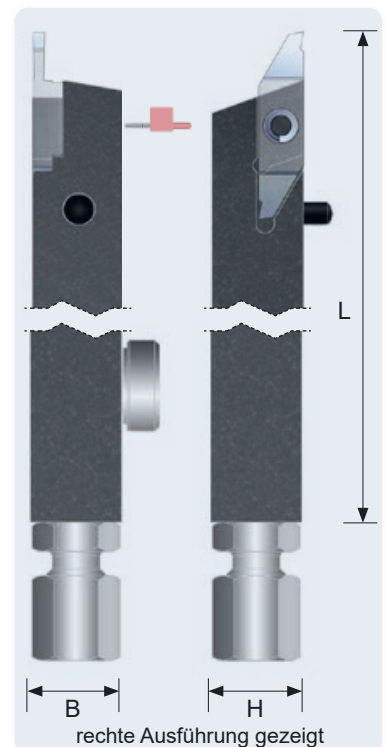
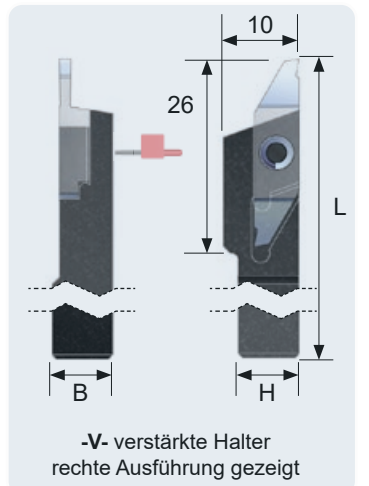
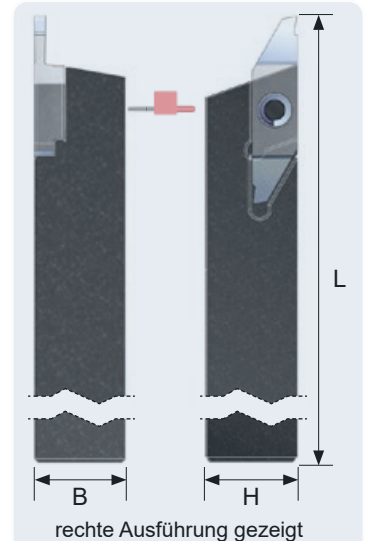
SSXA-06-IK innengekühlt

Schraube: S-3080
Art. Nr. 102611

Schlüssel: T9
Art. Nr. 103604

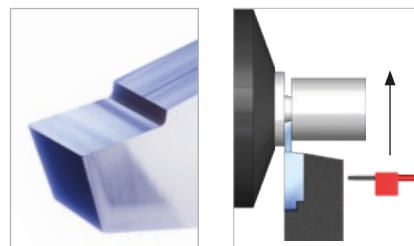
Art. Nr.	Benennung		B/H	L
157925	SSXA-06-1010-IK-R	R	10	95
131957	SSXA-06-1212-IK-VR-R	R	12	95
165010	SSXA-06-1212-IK-VR-L	L	12	95

Weitere Anschlussmöglichkeiten
optional lieferbar.

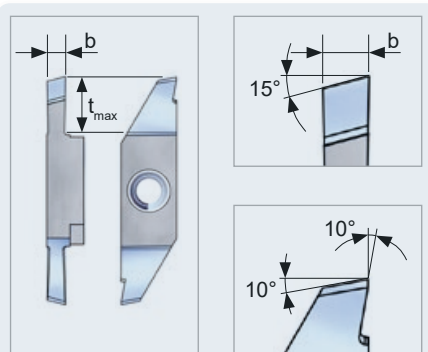


SAAK-06-SP

SAAK Abstechplatten sind robuste Schneidgeometrien abgestimmt auf Anwendung und Werkstoff. Die **bedienerseitig geschraubte** SAAK-06 Familie realisiert Einstechtiefen bis 6,2mm.



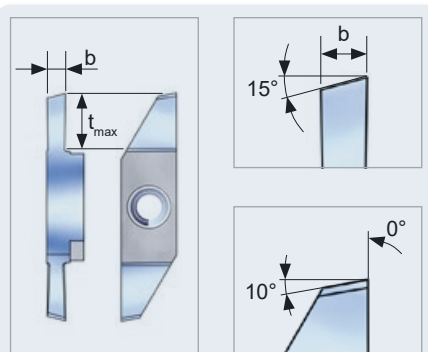
Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	BD
102636	SAAK-06-08-SP-R-G1A-BD3	R	0,8	3,0	0	BD3
102637	SAAK-06-08-SP-R-G1A-FK	R	0,8	3,0	0	-
102634	SAAK-06-08-SP-L-G1A-BD3	L	0,8	3,0	0	BD3
102635	SAAK-06-08-SP-L-G1A-FK	L	0,8	3,0	0	-
102654	SAAK-06-10-SP-R-G1A-BD3	R	1,0	4,5	0	BD3
102655	SAAK-06-10-SP-R-G1A-FK	R	1,0	4,5	0	-
102652	SAAK-06-10-SP-L-G1A-BD3	L	1,0	4,5	0	BD3
102653	SAAK-06-10-SP-L-G1A-FK	L	1,0	4,5	0	-
102666	SAAK-06-15-SP-R-G1A-BD3	R	1,5	6,2	0	BD3
102667	SAAK-06-15-SP-R-G1A-FK	R	1,5	6,2	0	-
102664	SAAK-06-15-SP-L-G1A-BD3	L	1,5	6,2	0	BD3
102665	SAAK-06-15-SP-L-G1A-FK	L	1,5	6,2	0	-
102681	SAAK-06-20-SP-R-G1A-BD3	R	2,0	6,2	0	BD3
102682	SAAK-06-20-SP-R-G1A-FK	R	2,0	6,2	0	-
102679	SAAK-06-20-SP-L-G1A-BD3	L	2,0	6,2	0	BD3
102680	SAAK-06-20-SP-L-G1A-FK	L	2,0	6,2	0	-



rechte Ausführung gezeigt
(Halter Seite 17)

SAAK-06

Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	BD
102632	SAAK-06-08-R-G1A-BD3	R	0,8	3,0	0	BD3
102633	SAAK-06-08-R-G1A-FK	R	0,8	3,0	0	-
102646	SAAK-06-10-R-G1A-BD3	R	1,0	4,5	0	BD3
102647	SAAK-06-10-R-G1A-FK	R	1,0	4,5	0	-
102644	SAAK-06-10-L-G1A-BD3	L	1,0	4,5	0	BD3
102645	SAAK-06-10-L-G1A-FK	L	1,0	4,5	0	-
102658	SAAK-06-15-R-G1A-BD3	R	1,5	6,2	0	BD3
102659	SAAK-06-15-R-G1A-FK	R	1,5	6,2	0	-
102656	SAAK-06-15-L-G1A-BD3	L	1,5	6,2	0	BD3
102657	SAAK-06-15-L-G1A-FK	L	1,5	6,2	0	-
102673	SAAK-06-20-R-G1A-BD3	R	2,0	6,2	0	BD3
102674	SAAK-06-20-R-G1A-FK	R	2,0	6,2	0	-
102671	SAAK-06-20-L-G1A-BD3	L	2,0	6,2	0	BD3
102672	SAAK-06-20-L-G1A-FK	L	2,0	6,2	0	-

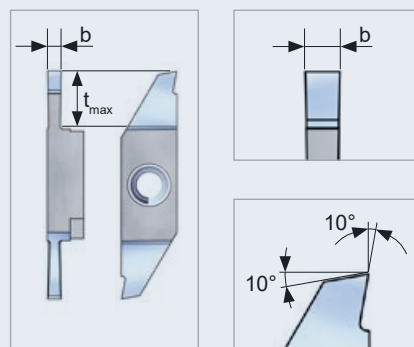


rechte Ausführung gezeigt
(Halter Seite 17)



Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	BD
102650	SAAK-06-10-S1-SP-R-G1A-BD3	R	1,0	4,5	0	BD3
102651	SAAK-06-10-S1-SP-R-G1A-FK	R	1,0	4,5	0	-
102648	SAAK-06-10-S1-SP-L-G1A-BD3	L	1,0	4,5	0	BD3
102649	SAAK-06-10-S1-SP-L-G1A-FK	L	1,0	4,5	0	-
102662	SAAK-06-15-S1-SP-R-G1A-BD3	R	1,5	6,2	0	BD3
102663	SAAK-06-15-S1-SP-R-G1A-FK	R	1,5	6,2	0	-
102660	SAAK-06-15-S1-SP-L-G1A-BD3	L	1,5	6,2	0	BD3
166608	SAAK-06-15-S1-SP-L-G1A-FK	L	1,5	6,2	0	-
102677	SAAK-06-20-S1-SP-R-G1A-BD3	R	2,0	6,2	0	BD3
102678	SAAK-06-20-S1-SP-R-G1A-FK	R	2,0	6,2	0	-
102675	SAAK-06-20-S1-SP-L-G1A-BD3	L	2,0	6,2	0	BD3
166609	SAAK-06-20-S1-SP-L-G1A-FK	L	2,0	6,2	0	-

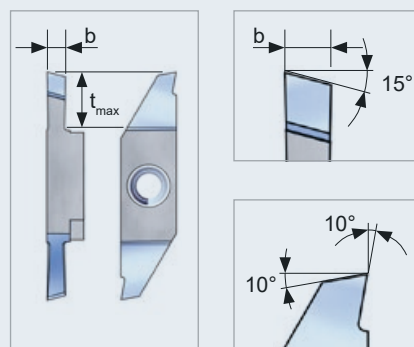
SAAK-06-S1-SP



rechte Ausführung gezeigt
(Halter Seite 17)

Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	BD
166570	SAAK-06-08-S5-SP-R-G1A-BD3	R	0,8	3,0	0	BD3
166569	SAAK-06-08-S5-SP-R-G1A-FK	R	0,8	3,0	0	-
166601	SAAK-06-08-S5-SP-L-G1A-BD3	L	0,8	3,0	0	BD3
166602	SAAK-06-08-S5-SP-L-G1A-FK	L	0,8	3,0	0	-
160868	SAAK-06-10-S5-SP-R-G1A-BD3	R	1,0	4,5	0	BD3
166571	SAAK-06-10-S5-SP-R-G1A-FK	R	1,0	4,5	0	-
166603	SAAK-06-10-S5-SP-L-G1A-BD3	L	1,0	4,5	0	BD3
166604	SAAK-06-10-S5-SP-L-G1A-FK	L	1,0	4,5	0	-
122995	SAAK-06-15-S5-SP-R-G1A-BD3	R	1,5	6,2	0	BD3
166572	SAAK-06-15-S5-SP-R-G1A-FK	R	1,5	6,2	0	-
124657	SAAK-06-15-S5-SP-L-G1A-BD3	L	1,5	6,2	0	BD3
166605	SAAK-06-15-S5-SP-L-G1A-FK	L	1,5	6,2	0	-
166574	SAAK-06-20-S5-SP-R-G1A-BD3	R	2,0	6,2	0	BD3
166573	SAAK-06-20-S5-SP-R-G1A-FK	R	2,0	6,2	0	-
166606	SAAK-06-20-S5-SP-L-G1A-BD3	L	2,0	6,2	0	BD3
166607	SAAK-06-20-S5-SP-L-G1A-FK	L	2,0	6,2	0	-

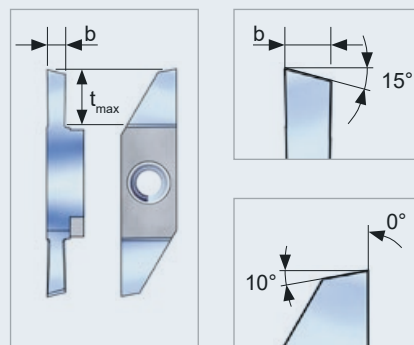
SAAK-06-S5-SP



rechte Ausführung gezeigt
(Halter Seite 17)

Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	BD
166561	SAAK-06-08-S5-R-G1A-BD3	R	0,8	3,0	0	BD3
166562	SAAK-06-08-S5-R-G1A-FK	R	0,8	3,0	0	-
166593	SAAK-06-08-S5-L-G1A-BD3	L	0,8	3,0	0	BD3
166594	SAAK-06-08-S5-L-G1A-FK	L	0,8	3,0	0	-
166563	SAAK-06-10-S5-R-G1A-BD3	R	1,0	4,5	0	BD3
166564	SAAK-06-10-S5-R-G1A-FK	R	1,0	4,5	0	-
166595	SAAK-06-10-S5-L-G1A-BD3	L	1,0	4,5	0	BD3
166596	SAAK-06-10-S5-L-G1A-FK	L	1,0	4,5	0	-
166565	SAAK-06-15-S5-R-G1A-BD3	R	1,5	6,2	0	BD3
166566	SAAK-06-15-S5-R-G1A-FK	R	1,5	6,2	0	-
166597	SAAK-06-15-S5-L-G1A-BD3	L	1,5	6,2	0	BD3
166598	SAAK-06-15-S5-L-G1A-FK	L	1,5	6,2	0	-
153854	SAAK-06-20-S5-R-G1A-BD3	R	2,0	6,2	0	BD3
166567	SAAK-06-20-S5-R-G1A-FK	R	2,0	6,2	0	-
166599	SAAK-06-20-S5-L-G1A-BD3	L	2,0	6,2	0	BD3
166600	SAAK-06-20-S5-L-G1A-FK	L	2,0	6,2	0	-

SAAK-06-S5



rechte Ausführung gezeigt
(Halter Seite 17)



SAEL-06

Mit Spanbrecher
für bleifreies Messing

SAEL-06-2SP

SAEL-06 Schneidplatten-Familie ist **bedienerseitig geschraubt**, doppelt angeschliffen und lässt sowohl axial als auch horizontal kurze Späne fliegen - die 2SP auch in bleifreiem Messing.

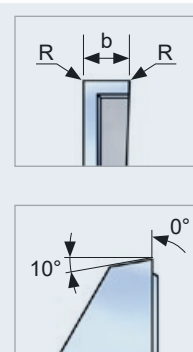
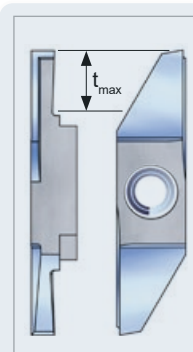
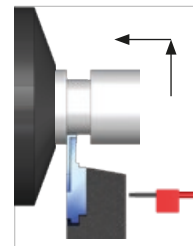
Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	BD
140800	SAEL-06-200-2SP-R-G1A-BD3	R	2,0	3,0	0	BD3
150780	SAEL-06-200-2SP-L-G1A-BD3	L	2,0	3,0	0	BD3

SAEL-06

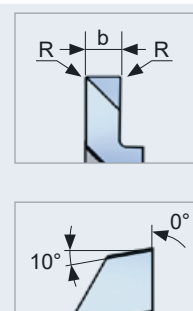
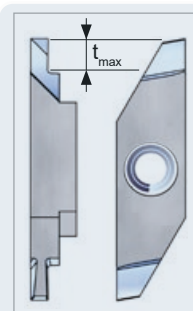
Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	BD
102802	SAEL-06-100-R-G1A-BD3	R	1,0	2,5	0	BD3
102801	SAEL-06-100-R-G1A-FK	R	1,0	2,5	0	-
162558	SAEL-06-100-R008-R-G1A-BD3	R	1,0	2,5	0,08	BD3
102800	SAEL-06-100-L-G1A-BD3	L	1,0	2,5	0	BD3
102799	SAEL-06-100-L-G1A-FK	L	1,0	2,5	0	-
114467	SAEL-06-150-R008-R-G1A-BD3	R	1,5	2,5	0	BD3
102806	SAEL-06-150-R-G1A-BD3	R	1,5	2,5	0	BD3
102805	SAEL-06-150-R-G1A-FK	R	1,5	2,5	0,08	-
102804	SAEL-06-150-L-G1A-BD3	L	1,5	2,5	0	BD3
102803	SAEL-06-150-L-G1A-FK	L	1,5	2,5	0	-
109555	SAEL-06-150-R008-L-G1A-BD3	L	1,5	2,5	0,08	BD3
112078	SAEL-06-200-R008-R-G1A-BD3	R	2,0	3,0	0	BD3
102810	SAEL-06-200-R-G1A-BD3	R	2,0	3,0	0	BD3
102809	SAEL-06-200-R-G1A-FK	R	2,0	3,0	0,08	-
102808	SAEL-06-200-L-G1A-BD3	L	2,0	3,0	0	BD3
102807	SAEL-06-200-L-G1A-FK	L	2,0	3,0	0	-
113749	SAEL-06-200-R008-L-G1A-BD3	L	2,0	3,0	0,08	BD3

SAEL-06-150-0-01

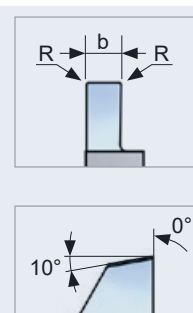
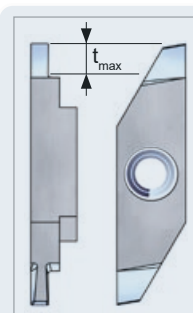
Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	BD
174083	SAEL-T06-150-0-01-R-G1A-BD3	R	1,5	2,5	0,1	BD3



rechte Ausführung gezeigt
(Halter Seite 17)



rechte Ausführung gezeigt
(Halter Seite 17)



rechte Ausführung gezeigt
(Halter Seite 17)



SAFW-06-SP

SSXA-SAFW und SSXA-SAEP sind spezialisiert auf feine Einstech- und Längsdreharbeiten. Mit Anstellwinkel 70° wurde die SAFW-Geometrie speziell auf kleine Werkstücke ausgelegt.

Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	BD
102833	SAFW-06-20-08-SP-R-G1A-BD3	R	2,0	5,0	0	BD3
102834	SAFW-06-20-08-SP-R-G1A-FK	R	2,0	5,0	0	-
102831	SAFW-06-20-08-SP-L-G1A-BD3	L	2,0	5,0	0	BD3
102832	SAFW-06-20-08-SP-L-G1A-FK	L	2,0	5,0	0	-

SAFW-06

Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	BD
102830	SAFW-06-20-08-R-G1A-BD3	R	2,0	5,0	0	BD3
102829	SAFW-06-20-08-R-G1A-FK	R	2,0	5,0	0	-
102828	SAFW-06-20-08-L-G1A-BD3	L	2,0	5,0	0	BD3
160395	SAFW-06-20-08-L-G1A-FK	L	2,0	5,0	0	-

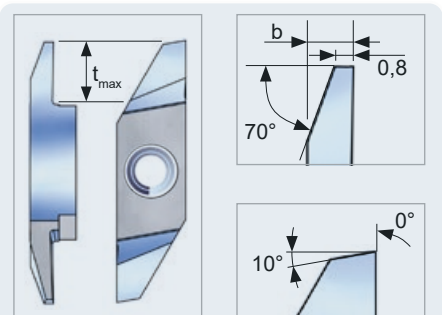
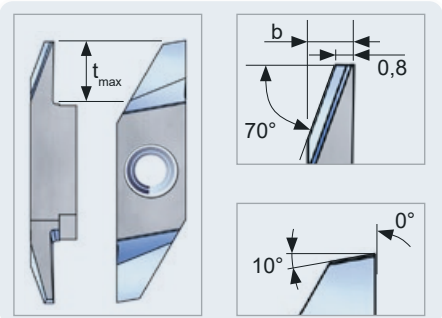
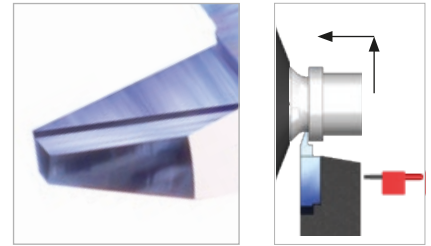
SAEP-06-SP

Der Anstellwinkel 63° ist auch zum Kopierdrehen geeignet.

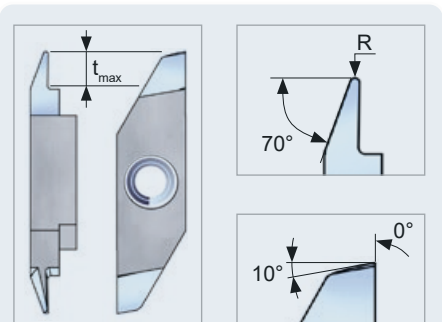
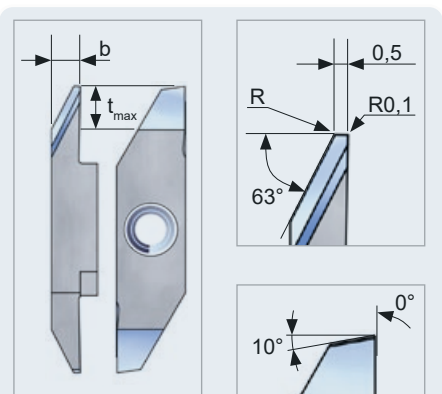
Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	BD
108886	SAEP-06-25-05-SP-R-G1A-BD1	R	2,5	3,9	0,4	BD1
114729	SAEP-06-25-05-SP-L-G1A-BD1	L	2,5	3,9	0,4	BD1

SAEP-06

Art. Nr.	Benennung		t _{max}	R	BD
175456	SAEP-06-20-02-0-R-G1A-BD3	R	3,2	0,2	BD3



rechte Ausführung gezeigt
 (Halter Seite 17)



rechte Ausführung gezeigt
 (Halter Seite 17)

Wechselplatten - Langdrehen

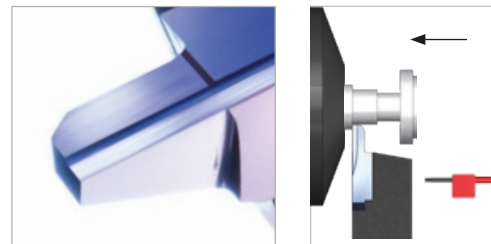
SALP-06

SALP-06-SP

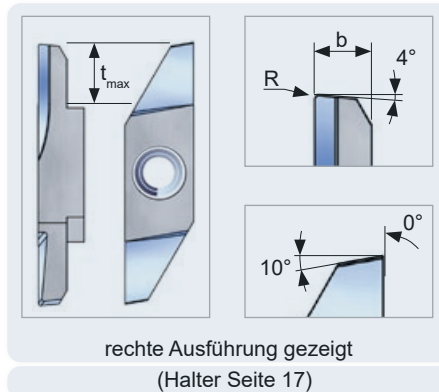
Gleich zum passenden Durchmesser - mit top Oberfläche.

Die **bedienerseitig geschraubte** SALP-06 die Dieterle

Langdrehplatte zum Längsdrehen.

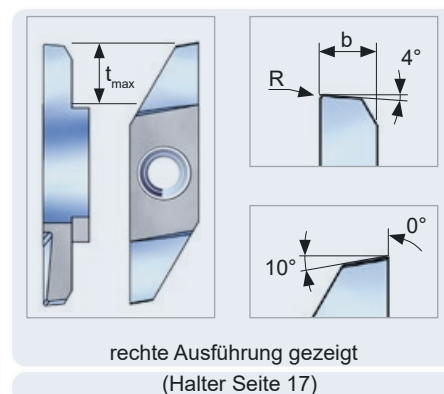


Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	BD
102899	SALP-06-25-00-SP-R-G1A-BD3	R	2,5	5,2	0	BD3
102897	SALP-06-25-00-SP-L-G1A-BD3	L	2,5	5,2	0	BD3
102900	SALP-06-25-00-SP-R-G1A-FK	R	2,5	5,2	0	-
102898	SALP-06-25-00-SP-L-G1A-FK	L	2,5	5,2	0	-
102907	SALP-06-25-02-SP-R-BD3	R	2,5	5,2	0,2	BD3
102905	SALP-06-25-02-SP-L-G1A-BD3	L	2,5	5,2	0,2	BD3
102908	SALP-06-25-02-SP-R-G1A-FK	R	2,5	5,2	0,2	-
102906	SALP-06-25-02-SP-L-G1A-FK	L	2,5	5,2	0,2	-



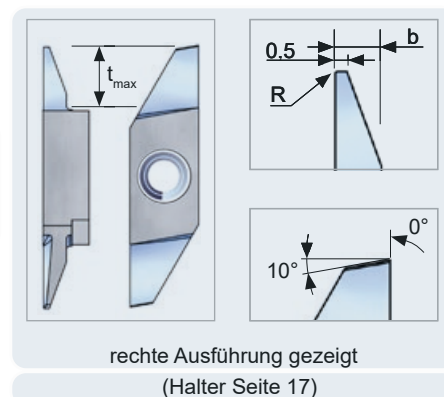
SALP-06

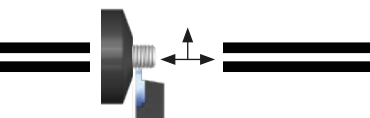
Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	BD
102895	SALP-06-25-00-R-G1A-BD3	R	2,5	5,2	0	BD3
102893	SALP-06-25-00-L-G1A-BD3	L	2,5	5,2	0	BD3
102896	SALP-06-25-00-R-G1A-FK	R	2,5	5,2	0	-
102894	SALP-06-25-00-L-G1A-FK	L	2,5	5,2	0	-
102903	SALP-06-25-02-R-G1A-BD3	R	2,5	5,2	0,2	BD3
102901	SALP-06-25-02-L-G1A-BD3	L	2,5	5,2	0,2	BD3
102904	SALP-06-25-02-R-G1A-FK	R	2,5	5,2	0,2	-
102902	SALP-06-25-02-L-G1A-FK	L	2,5	5,2	0,2	-



SALP-06-05

Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	BD
175459	SALP-06-20-05-01-R-G1A-BD3	R	2,5	5,2	0,1	BD3





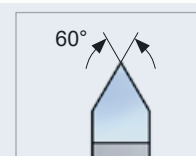
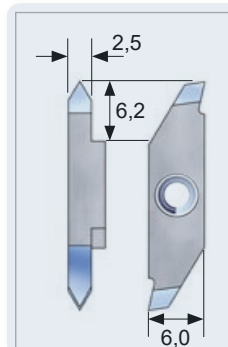
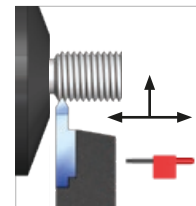
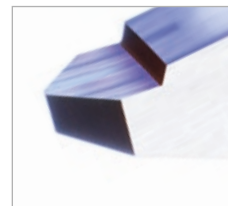
Wechselplatten - Gewindestrehen

SAGS-06 / SAGSV-06



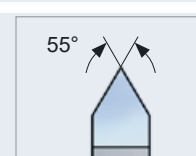
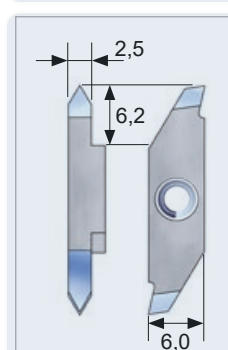
SAGS-06-60° - Teilprofil (Metrisch ISO und UN)

Art. Nr.	Benennung		P _(mm)	Gg/1"	W	BD3
102858	SAGS-06-60-T1-12-R-BD1	R	0,5 - 0,8	48 - 32	60°	BD1
102857	SAGS-06-60-T1-12-L-BD1	L	0,5 - 0,8	48 - 32	60°	BD1
102860	SAGS-06-60-T2-12-R-BD1	R	1,0 - 1,5	28 - 20	60°	BD1
102859	SAGS-06-60-T2-12-L-BD1	L	1,0 - 1,5	28 - 20	60°	BD1
102862	SAGS-06-60-T3-12-R-BD1	R	1,75 - 2,0	18 - 13	60°	BD1



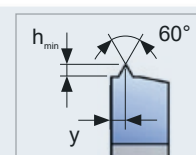
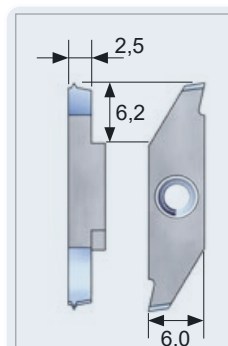
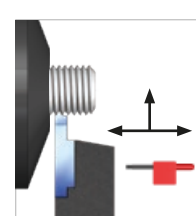
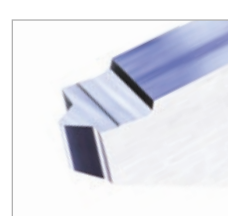
SAGS-06-55° - Teilprofil (Whitworth)

Art. Nr.	Benennung		Gg/1"	W	BD3
102854	SAGS-06-55-T7-12-R-BD1	R	28 - 18	55°	BD1
102853	SAGS-06-55-T7-12-L-BD1	L	28 - 18	55°	BD1



SAGSV-06-60° - Vollprofil

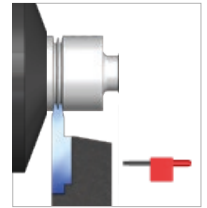
Art. Nr.	Benennung		P	h _{min}	y	BD3
156896	SAGSV-06-60-0.35-R-BD1	R	0,35	0,22	0,4	BD1
156897	SAGSV-06-60-0.35-L-BD1	L	0,35	0,22	0,4	BD1
175467	SAGSV-06-60-0.4-R-BD1	R	0,4	0,25	0,4	BD1
175465	SAGSV-06-60-0.4-L-BD1	L	0,4	0,25	0,4	BD1
118668	SAGSV-06-60-0.5-R-BD1	R	0,5	0,31	0,4	BD1
120654	SAGSV-06-60-0.5-L-BD1	L	0,5	0,31	0,4	BD1
175466	SAGSV-06-60-0.6-R-BD1	R	0,6	0,37	0,6	BD1
112826	SAGSV-06-60-0.7-R-BD1	R	0,7	0,43	0,6	BD1
170700	SAGSV-06-60-0.7-L-BD1	L	0,7	0,43	0,6	BD1
118667	SAGSV-06-60-0.75-R-BD1	R	0,75	0,46	0,6	BD1
170694	SAGSV-06-60-0.75-L-BD1	L	0,75	0,46	0,6	BD1
114488	SAGSV-06-60-0.8-R-BD1	R	0,8	0,49	0,6	BD1
170698	SAGSV-06-60-0.8-L-BD1	R	0,8	0,49	0,6	BD1
108389	SAGSV-06-60-1.0-R-BD1	R	1,0	0,61	0,7	BD1
123814	SAGSV-06-60-1.0-L-BD1	L	1,0	0,61	0,7	BD1
118666	SAGSV-06-60-1.25-R-BD1	R	1,25	0,77	0,9	BD1
170695	SAGSV-06-60-1.25-L-BD1	L	1,25	0,77	0,9	BD1
108390	SAGSV-06-60-1.5-R-BD1	R	1,5	0,92	1,0	BD1
170696	SAGSV-06-60-1.5-L-BD1	L	1,5	0,92	1,0	BD1



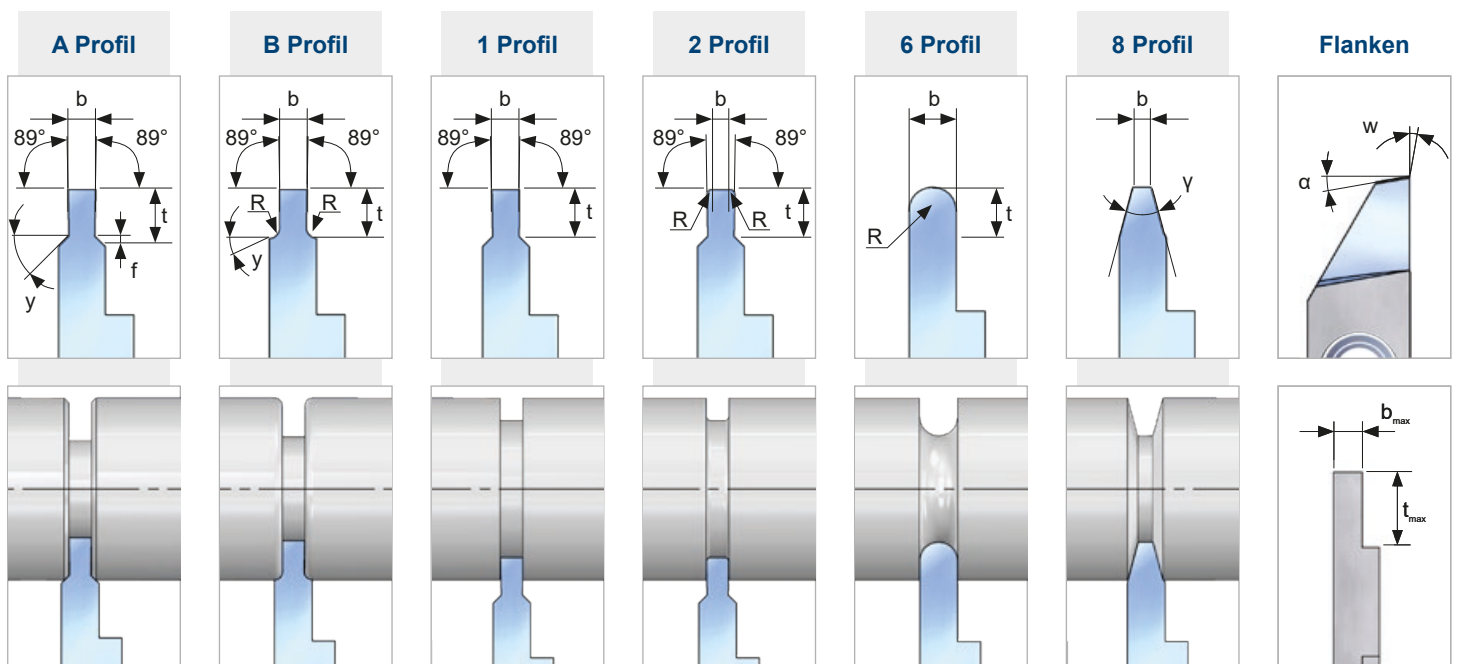
rechte Ausführung gezeigt
(Halter Seite 17)



Bedienerseitig geschraubte SSXA Profilplatten für Langdrehmaschinen bis 6,2 mm Einstechtiefe und max. 2,5 mm Stechbreite, realisieren wir auf unserem 06 System. Diese Tabelle nennt die wichtigen Parameter für die Bestellung. Online bieten wir die Möglichkeit Werkzeuge gemäß Ihrer Teilezeichnung anzufragen. Zeichnung Einfach hochladen auf www.dieterle-tools.de/einfach-anfragen.



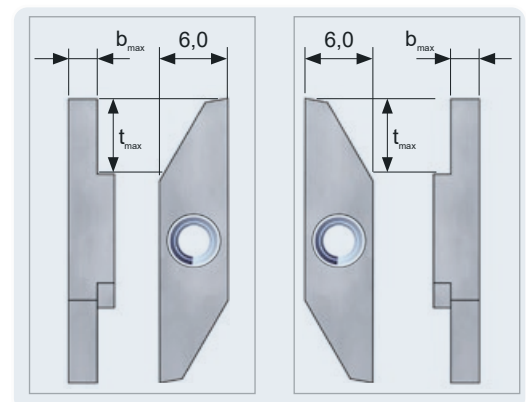
VHM-Profilrohlinge		Profil	b	t	f	y	R	w	y	α	BD
SA-06-250-R-...		R									
SA-06-250-L-...		L									



rechte Ausführung gezeigt (Halter Seite 17)

SA-06-Rohling unbeschichtet

Art. Nr.	Benennung		b_{max}	t_{max}
102622	SA-06-250-R-G1A-FK	R	2,5	6,2
134413	SA-06-250-L-G1A-FK	L	2,5	6,2



rechte Ausführung

linke Ausführung

SSXA-F08

SSXA-F08 ist das Langdrehsystem für tiefere Bearbeitungen. Wir verwirklichen auf diesem prozesssicheren System Bearbeitungstiefen von 6,2 bis 8,5 mm.

SSXA-F08

Schraube: S-3080-30°
Art. Nr. 102612

Schlüssel: T8
Art. Nr. 103603

Art. Nr.	Benennung		B/H	L
107443	SSXA-F08-1010-R	R	10	140
107537	SSXA-F08-1010-L	L	10	140
107444	SSXA-F08-1212-R	R	12	140
107538	SSXA-F08-1212-L	L	12	140
107445	SSXA-F08-1616-R	R	16	125
107539	SSXA-F08-1616-L	L	16	125

Innenkühlung
mit KSD-1 auf Anfrage

SSXA-GS-F08 Gegenspindelhalter

Schraube: S-3070-30°
Art. Nr. 102610

Schlüssel: T8
Art. Nr. 103603

Art. Nr.	Benennung		B/H	L
107612	SSXA-GS-F08-1010-R	R	10	140
107613	SSXA-GS-F08-1010-L	L	10	140
107614	SSXA-GS-F08-1212-R	R	12	140
107615	SSXA-GS-F08-1212-L	L	12	140
107616	SSXA-GS-F08-1616-R	R	16	125
107617	SSXA-GS-F08-1616-L	L	16	125

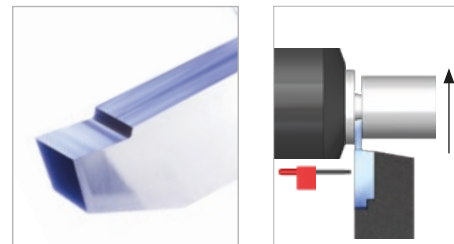


Wechselplatten - Abstechen

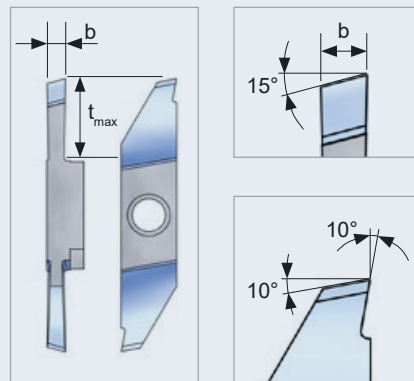
SAAK-F08

SAAK-F08-SP

Das Dieterle Ein- und Abstechsystem SAAK-F08 ist die erste Wahl für tiefere **Bearbeitungen von 6,2 bis 8,5 mm**.



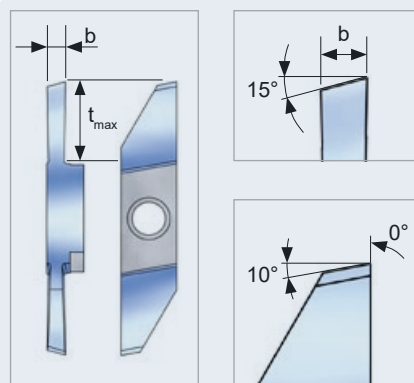
Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	BD
107632	SAAK-F08-15-SP-R-G1A-BD3	R	1,5	8,5	0	BD3
107628	SAAK-F08-15-SP-R-G1A-FK	R	1,5	8,5	0	-
107633	SAAK-F08-15-SP-L-G1A-BD3	L	1,5	8,5	0	BD3
107446	SAAK-F08-17-SP-R-G1A-BD3	R	1,7	8,5	0	BD3
107621	SAAK-F08-17-SP-L-G1A-FK	L	1,7	8,5	0	-
107447	SAAK-F08-20-SP-R-G1A-BD3	R	2	8,5	0	BD3
107624	SAAK-F08-20-SP-R-G1A-FK	R	2	8,5	0	-
107543	SAAK-F08-20-SP-L-G1A-BD3	L	2	8,5	0	BD3



rechte Ausführung gezeigt
(Halter Seite 25)

SAAK-F08

Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	BD
107630	SAAK-F08-15-R-G1A-BD3	R	1,5	8,5	0	BD3
107626	SAAK-F08-15-R-G1A-FK	R	1,5	8,5	0	-
107631	SAAK-F08-15-L-G1A-BD3	L	1,5	8,5	0	BD3
107627	SAAK-F08-15-L-G1A-FK	L	1,5	8,5	0	-
107448	SAAK-F08-17-R-G1A-BD3	R	1,7	8,5	0	BD3
107540	SAAK-F08-17-L-G1A-BD3	L	1,7	8,5	0	BD3
107449	SAAK-F08-20-R-G1A-BD3	R	2	8,5	0	BD3
107622	SAAK-F08-20-R-G1A-FK	R	2	8,5	0	-
107542	SAAK-F08-20-L-G1A-BD3	L	2	8,5	0	BD3

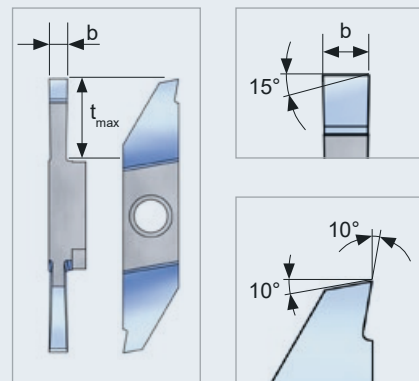


rechte Ausführung gezeigt
(Halter Seite 25)



SAAK-F08-S1-SP

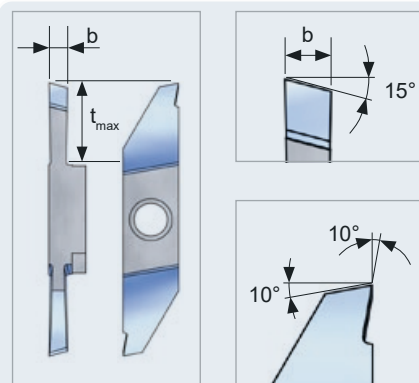
Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	BD
107643	SAAK-F08-15-S1-SP-R-G1A-BD3	R	1,5	8,5	0	BD3
107637	SAAK-F08-15-S1-SP-R-G1A-FK	R	1,5	8,5	0	-
107644	SAAK-F08-15-S1-SP-L-G1A-BD3	L	1,5	8,5	0	BD3
107638	SAAK-F08-15-S1-SP-L-G1A-FK	L	1,5	8,5	0	-
142083	SAAK-F08-17-S1-SP-L-G1A-BD3	R	1,7	8,5	0	BD3
107647	SAAK-F08-20-S1-SP-R-G1A-BD3	R	2	8,5	0	BD3
107641	SAAK-F08-20-S1-SP-R-G1A-FK	R	2	8,5	0	-
107648	SAAK-F08-20-S1-SP-L-G1A-BD3	L	2	8,5	0	BD3



rechte Ausführung gezeigt
(Halter Seite 25)

SAAK-F08-S5-SP

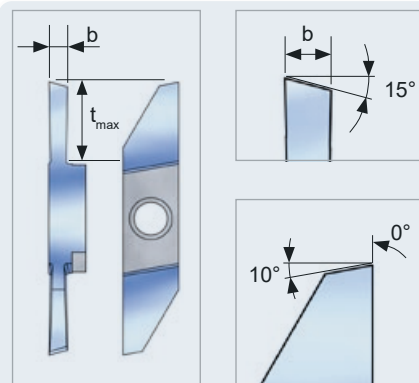
Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	BD
107661	SAAK-F08-15-S5-SP-R-G1A-BD3	R	1,5	8,5	0	BD3
107662	SAAK-F08-15-S5-SP-R-G1A-FK	R	1,5	8,5	0	-
107663	SAAK-F08-15-S5-SP-L-G1A-BD3	L	1,5	8,5	0	BD3
160182	SAAK-F08-17-S5-SP-R-G1A-BD3	R	1,7	8,5	0	BD3
107651	SAAK-F08-17-S5-SP-L-G1A-BD3	L	1,7	8,5	0	BD3
107669	SAAK-F08-20-S5-SP-R-G1A-BD3	R	2	8,5	0	BD3
107671	SAAK-F08-20-S5-SP-L-G1A-BD3	L	2	8,5	0	BD3



rechte Ausführung gezeigt
(Halter Seite 25)

SAAK-F08-S5

Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	BD
141622	SAAK-F08-15-S5-R-G1A-BD3	R	1,5	8,5	0	BD3
107658	SAAK-F08-15-S5-R-G1A-FK	R	1,5	8,5	0	-
107659	SAAK-F08-15-S5-L-G1A-BD3	L	1,5	8,5	0	BD3
107660	SAAK-F08-15-S5-L-G1A-FK	L	1,5	8,5	0	-
107666	SAAK-F08-20-S5-R-G1A-FK	R	2	8,5	0	-
107667	SAAK-F08-20-S5-L-G1A-BD3	L	2	8,5	0	BD3
107668	SAAK-F08-20-S5-L-G1A-FK	L	2	8,5	0	-

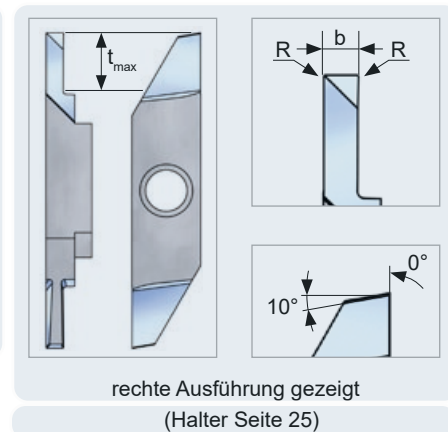
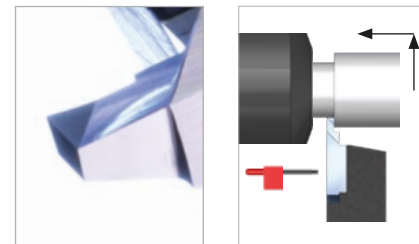


rechte Ausführung gezeigt
(Halter Seite 25)

SAEL-F08

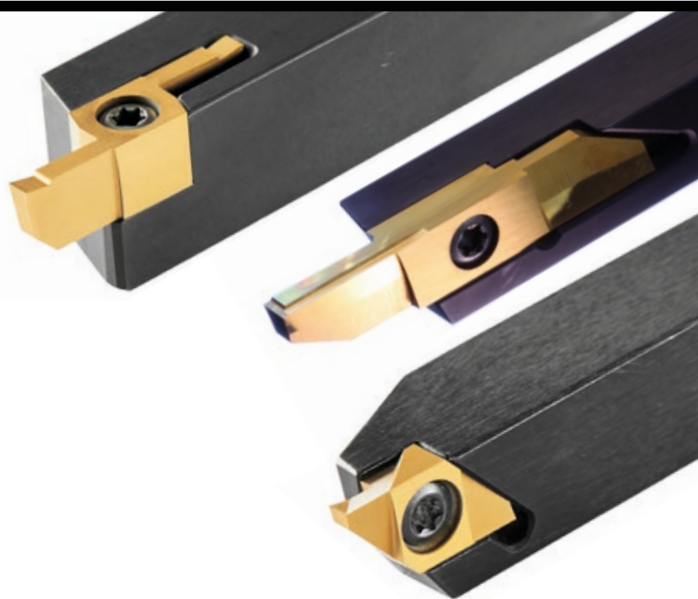
Bei **Bearbeitungstiefen von 3 bis 5 mm**, erzielt die SAEL-F08 prozesssicher die besten Resultate.

Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	BD
113570	SAEL-F08-150-R-BD3	R	1,5	4,5	0	BD3
113571	SAEL-F08-150-L-BD3	L	1,5	4,5	0	BD3
113572	SAEL-F08-150-R008-R-BD3	R	1,5	4,5	0,08	BD3
109236	SAEL-F08-200-R-BD3	R	2,0	5,0	0	BD3
128130	SAEL-F08-200-L-BD3	L	2,0	4,5	0	BD3
110858	SAEL-F08-200-R008-R-BD3	R	2,0	5,0	0,08	BD3
128105	SAEL-F08-200-R008-L-BD3	L	2,0	5,0	0,08	BD3



Noch mehr Langdrehsysteme?

- Das Dieterle SSXC wird von bedienerfreundlich oben geschraubt. Es ermöglicht Stechtiefen (t_{max}) bis 10 mm.
- SSXA-T08 erweitert das SSXA-System für besonders tiefe Bearbeitungen bis 13 mm.
- ANF ist unser Langdrehsystem für prozesssicheres Formstechen bis 8 mm Stechbreite und einer Stechtiefe von maximal 2,5 mm.

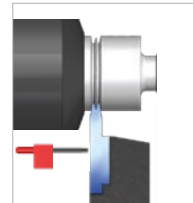


www.dieterle-tools.com/swiss-type

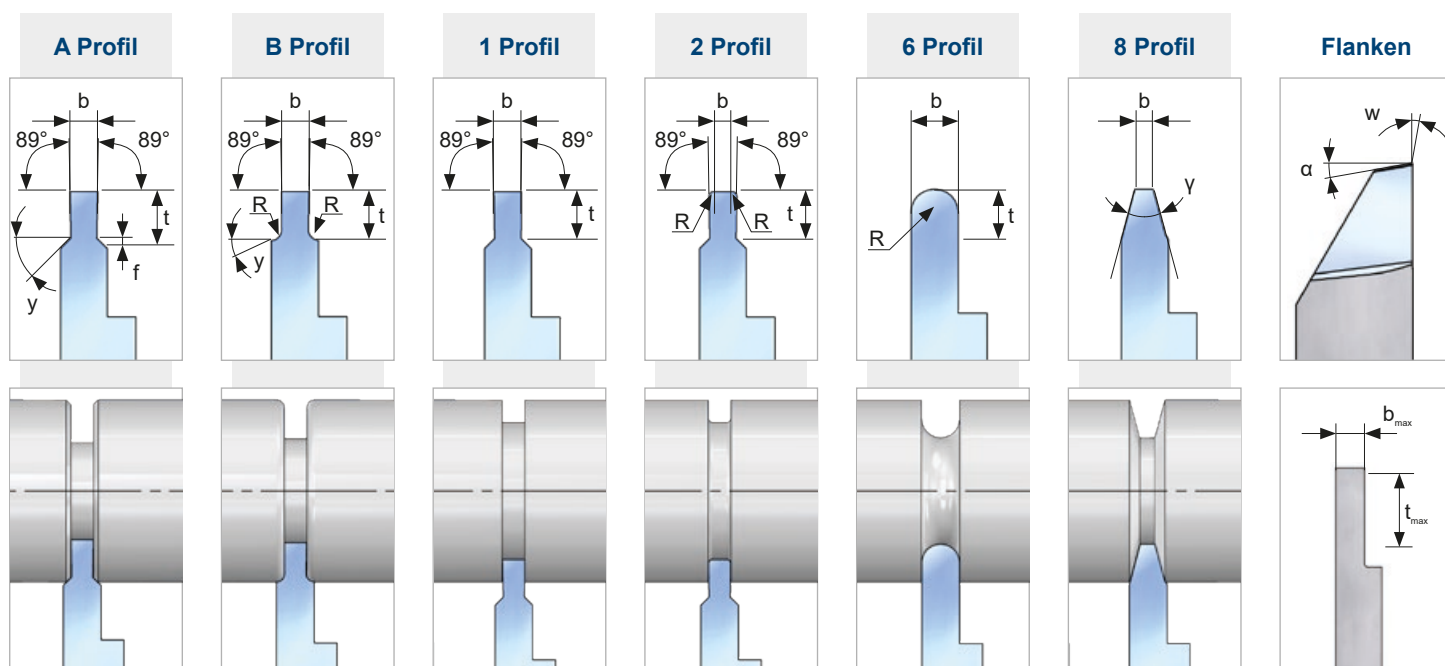


Profilplatten SA...-F08

Individuelle Profilplatten **bis 8,5 mm Bearbeitungstiefen und maximal 2,5 mm Stechbreiten** realisieren wir auf dem SSXA-F08-Standard - so halten wir Ihre Kosten, auch bei geringeren Stückzahlen, im Zaum. Online bieten wir die Möglichkeit Werkzeuge gemäß Ihrer Teilezeichnung anzufragen. Zeichnung Einfach hochladen auf www.dieterle-tools.de/einfach-anfragen.



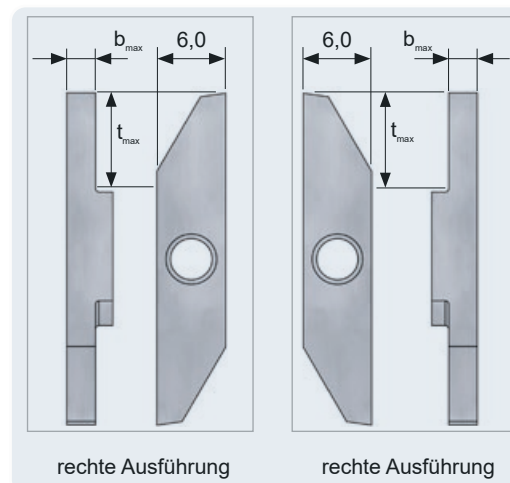
VHM-Profilrohlinge		Profil	b	t	f	y	R	w	y	α	BD
SA-F08-250-R-...	R										
SA-F08-250-L-...	L										



rechte Ausführung gezeigt (Halter Seite 25)

SA-F08-Rohling unbeschichtet

Art. Nr.	Benennung		b_{max}	t_{max}
108633	SA-F08-250-R-G1A-FK	R	2,5	6,2
108634	SA-F08-250-L-G1A-FK	L	2,5	6,2



Standard- und Sonderlösungen zur Kunststoffbearbeitung

Die Kunststoffzerspanung stellt besondere Anforderungen an die Schärfe der Werkzeuge. Als erster Hersteller bietet Dieterle Standardwerkzeuge zur Kunststoffbearbeitung - auch auf Langdrehmaschinen.

Unser großer Erfahrungsschatz, bei der Entwicklung von High-End-Werkzeugen für Langdrehmaschinen, fließt bei der Herstellung Ihrer kundenspezifischen Werkzeuge voll ein. Höchste Präzision, Effizienz und Effektivität in jedem Ihrer Teile sind unser Anspruch.

Einfach Anfragen!

Maßgeschneidert lösen wir auch Ihre Herausforderungen bei der Kunststoffbearbeitung. Ihre Anfrage stellen Sie ganz einfach über www.dieterle-tools.com/einfach-anfragen.



SSXA-T06-KP Kunststoffe Abstechen und Kopierdrehen

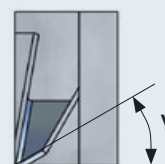
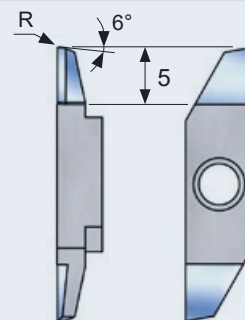
Zur prozesssicheren Kunststoffzerspanung mit dem Dieterle SSXA-Longdrehssystem wurde die SALP-T06-KP Familie entwickelt. Sie entfaltet die nötige Schärfe, um Kunststoffspäne optimal fliegen zu lassen.

PUR
POM
PVC
PP
PE-HD
PEEK
Vulkollan
PET
PEI

Art. Nr.	Benennung		γ	R
178219	SALP-T06-KP-05-R-G1A-FK	R	60°	0
179304	SALP-T06-KP-05-L-G1A-FK	L	60°	0
196590	SALP-T06-KP-3SP-R0-R-FK	R	30°	0
197210	SALP-T06-KP-3SP-R003-R-FK	R	30°	0,03
198881	SALP-T06-KP-3SP-R01-R-FK	R	30°	0,1
192254	SALP-T06-KP-3SP-R02-R-FK	R	30°	0,2

(Halter Seiten 9 und 10)

Mehr Infos im Dieterle Katalog für
**Kunststoff-
Bearbeitungswerkzeuge**



SSXA-T08

SSXA-T08 ist das Dieterle Langdrehsystem für besonders tiefe Bearbeitungen. Auf diesem robusten System werden Stechtiefen von **8,5 bis 13 mm** verwirklicht.



SAAK-T08



SA-T08-Profil

SSXA-T08

Schraube: M 4 x 11,5
Art. Nr. 102218

Schlüssel: T15
Art. Nr. 107482

Art. Nr.	Benennung		B/H	L
103518	SSXA-T08-1212-R	R	12	140
103517	SSXA-T08-1212-L	L	12	140
103520	SSXA-T08-1616-R	R	16	125
103519	SSXA-T08-1616-L	L	16	125
103522	SSXA-T08-2020-R	R	20	125
103521	SSXA-T08-2020-L	L	20	125

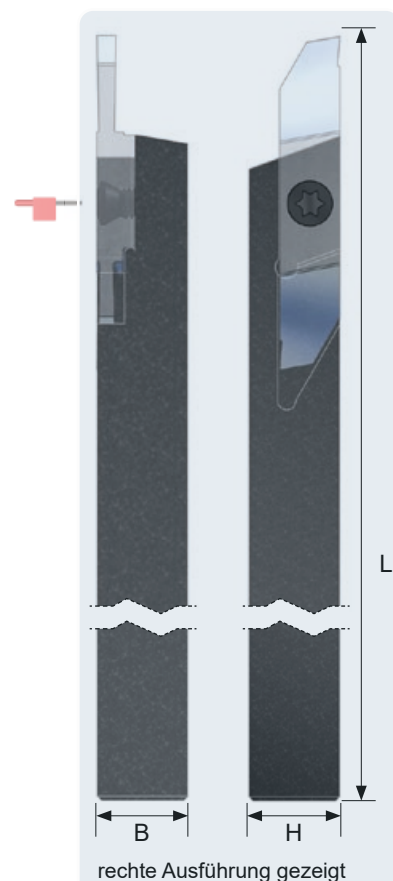
Innenkühlung
mit KSD-1 auf Anfrage

SSXA-GS-T08 Gegenspindelhalter

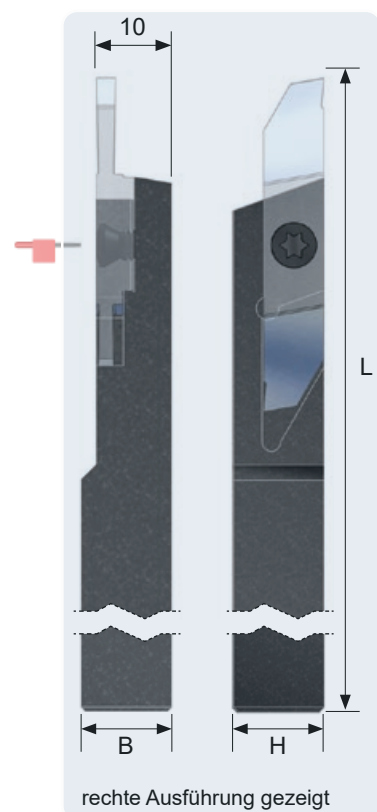
Schraube: M 4 x 9,5
Art. Nr. 102217

Schlüssel: T15
Art. Nr. 107482

Art. Nr.	Benennung		B/H	L
103504	SSXA-GS-T08-1212-R	R	12	140
103503	SSXA-GS-T08-1212-L	L	12	140
103506	SSXA-GS-T08-1616-R	R	16	125
103505	SSXA-GS-T08-1616-L	L	16	125
103508	SSXA-GS-T08-2020-R	R	20	125
103507	SSXA-GS-T08-2020-L	L	20	125



rechte Ausführung gezeigt



rechte Ausführung gezeigt

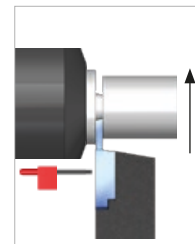


Wechselplatten - Abstechen

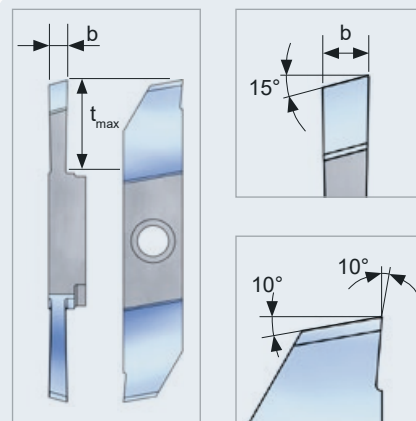
SAAK-T08

SAAK-T08-SP

Das Dieterle Ein- und Abstechsystem SAAK-T08 ist die erste Wahl für besonders tiefe **Bearbeitungen bis 13 mm**.



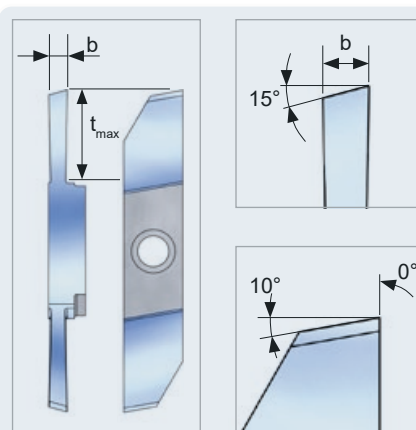
Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	BD
114475	SAAK-T08-20-SP-R-G1A-BD3	R	2,0	13	0	BD3
114476	SAAK-T08-20-SP-L-G1A-BD3	L	2,0	13	0	BD3
102777	SAAK-T08-25-SP-R-G1A-BD3	R	2,5	13	0	BD3
102775	SAAK-T08-25-SP-L-G1A-BD3	L	2,5	13	0	BD3
102778	SAAK-T08-25-SP-R-G1A-FK	R	2,5	13	0	-
102776	SAAK-T08-25-SP-L-G1A-FK	L	2,5	13	0	-
102797	SAAK-T08-30-SP-R-G1A-BD3	R	3,0	13	0	BD3



rechte Ausführung gezeigt
(Halter Seite 31)

SAAK-T08

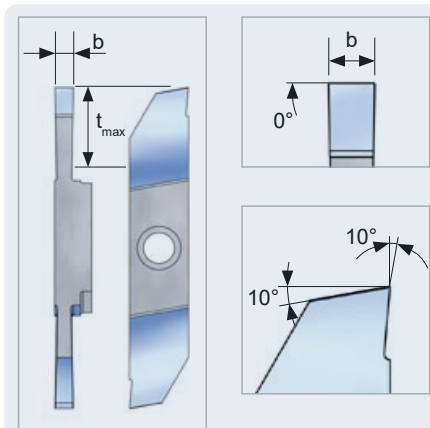
Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	BD
114469	SAAK-T08-20-R-G1A-BD3	R	2,0	13	0	BD3
102761	SAAK-T08-25-R-G1A-BD3	R	2,5	13	0	BD3
102759	SAAK-T08-25-L-G1A-BD3	L	2,5	13	0	BD3
102762	SAAK-T08-25-R-G1A-FK	R	2,5	13	0	-
102760	SAAK-T08-25-L-G1A-FK	L	2,5	13	0	-
102781	SAAK-T08-30-R-G1A-BD3	R	3,0	13	0	BD3
102779	SAAK-T08-30-L-G1A-BD3	L	3,0	13	0	BD3
102782	SAAK-T08-30-R-G1A-FK	R	3,0	13	0	-



rechte Ausführung gezeigt
(Halter Seite 31)

SAAK-T08-S1-SP

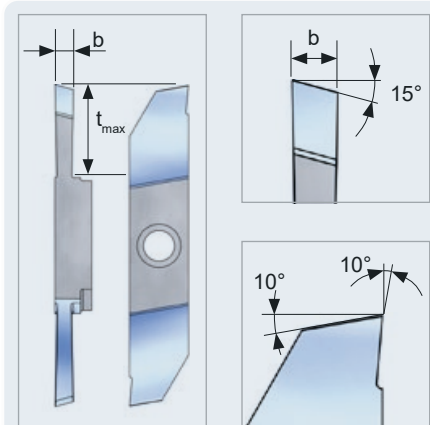
Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	BD
114477	SAAK-T08-20-R0.08-S1-SP-R-G1A-BD3	R	2,0	13	0,08	BD3
102766	SAAK-T08-25-S1-SP-R-G1A-BD3	R	2,5	13	0	BD3
102764	SAAK-T08-25-S1-SP-L-G1A-BD3	L	2,5	13	0	BD3
102765	SAAK-T08-25-S1-SP-R-G1A-FK	R	2,5	13	0	-
102763	SAAK-T08-25-S1-SP-L-G1A-FK	L	2,5	13	0	-
102786	SAAK-T08-30-S1-SP-R-G1A-BD3	R	3,0	13	0	BD3
102785	SAAK-T08-30-S1-SP-R-G1A-FK	R	3,0	13	0	-
102783	SAAK-T08-30-S1-SP-L-G1A-FK	L	3,0	13	0	-



rechte Ausführung gezeigt
(Halter Seite 31)

SAAK-T08-S5-SP

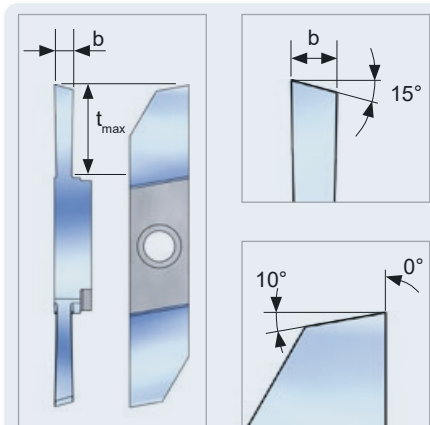
Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	BD
102774	SAAK-T08-25-S5-SP-R-G1A-BD3	R	2,5	13	0	BD3
102772	SAAK-T08-25-S5-SP-L-G1A-BD3	L	2,5	13	0	BD3
102771	SAAK-T08-25-S5-SP-L-G1A-FK	L	2,5	13	0	-
102794	SAAK-T08-30-S5-SP-R-G1A-BD3	R	3,0	13	0	BD3
102792	SAAK-T08-30-S5-SP-L-G1A-BD3	L	3,0	13	0	BD3
102791	SAAK-T08-30-S5-SP-L-G1A-FK	L	3,0	13	0	-



rechte Ausführung gezeigt
(Halter Seite 31)

SAAK-T08-S5

Art. Nr.	Benennung		b	t _{max}	R	BD
114472	SAAK-T08-20-S5-L-G1A-BD3	L	2,0	13	0	BD3
102769	SAAK-T08-25-S5-R-G1A-BD3	R	2,5	13	0	BD3
102767	SAAK-T08-25-S5-L-G1A-BD3	L	2,5	13	0	BD3
102770	SAAK-T08-25-S5-R-G1A-FK	R	2,5	13	0	-
102768	SAAK-T08-25-S5-L-G1A-FK	L	2,5	13	0	-
102789	SAAK-T08-30-S5-R-G1A-BD3	R	3,0	13	0	BD3
102787	SAAK-T08-30-S5-L-G1A-BD3	L	3,0	13	0	BD3
102790	SAAK-T08-30-S5-R-G1A-FK	R	3,0	13	0	-
102788	SAAK-T08-30-S5-L-G1A-FK	L	3,0	13	0	-

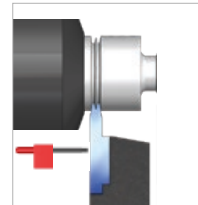


rechte Ausführung gezeigt
(Halter Seite 31)

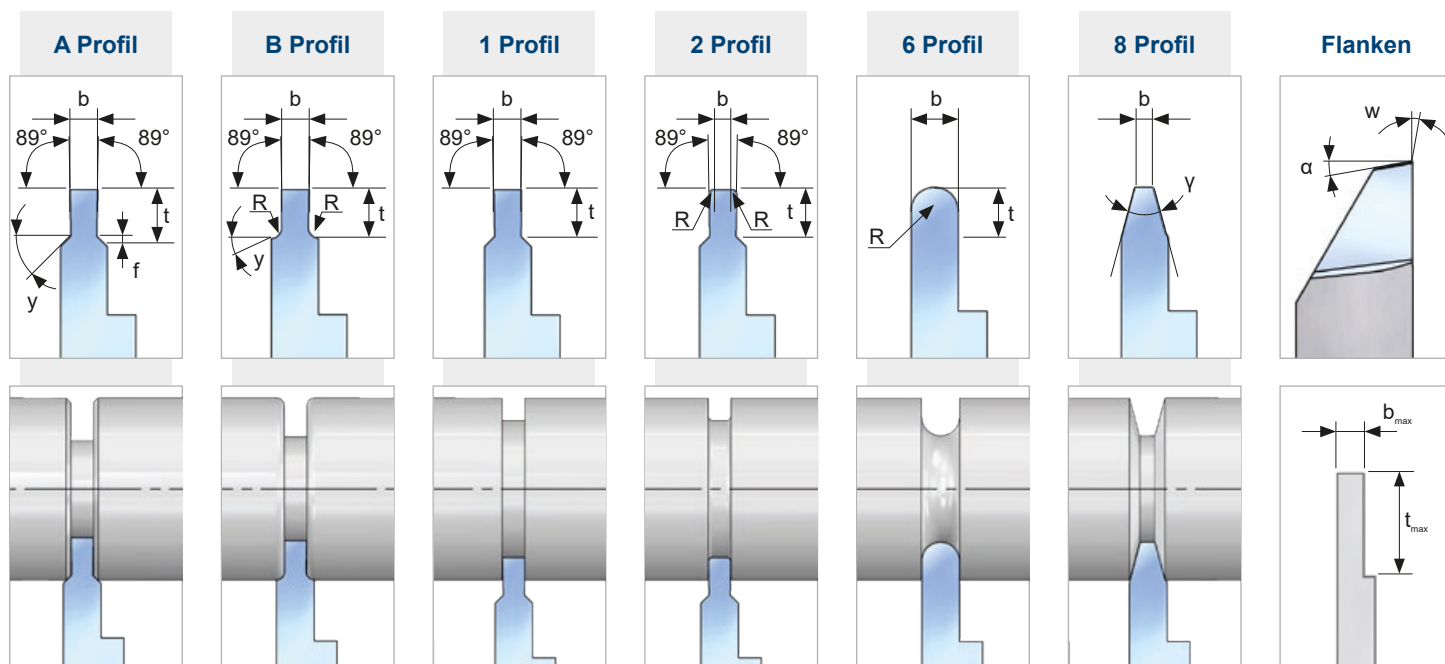


Profilplatten SA...-T08

Individuelle Profilplatten **bis 13 mm Bearbeitungstiefe** und **maximal 3,5 mm Stechbreite** realisieren wir auf dem SSXA-T08-Standard so halten wir Ihre Kosten auch bei geringeren Stückzahlen im Zaum. Online bieten wir die Möglichkeit Werkzeuge gemäß Ihrer Teilezeichnung anzufragen. Zeichnung Einfach hochladen auf www.dieterle-tools.de/einfach-anfragen.



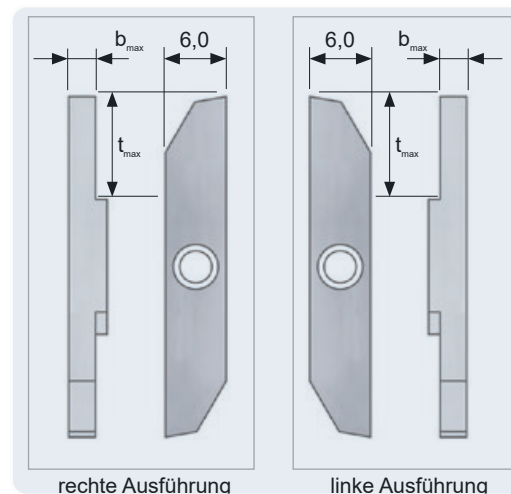
VHM-Profilrohlinge	↺	Profil	b	t	f	y	R	w	y	α	BD
SA-T08-250-R-...	R										
SA-T08-250-L-...	L										



rechte Ausführung gezeigt (Halter Seite 31)

SA-T08-Rohling unbeschichtet

Art. Nr.	Benennung	↺	b_{max}	t_{max}
102626	SA-T08-350-R-G1A-FK	R	3,5	13
102625	SA-T08-350-L-G1A-FK	L	3,5	13



SSXA PKD BESTÜCKT

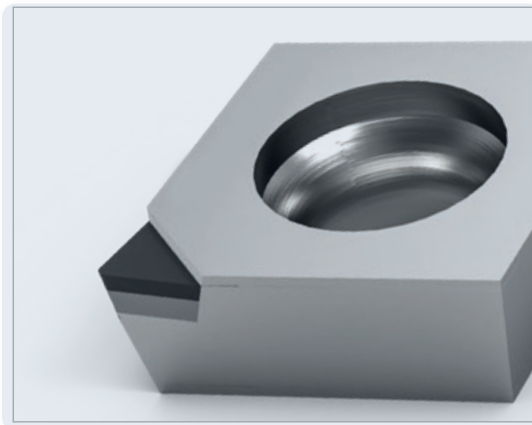
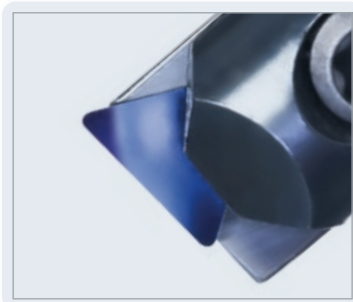
Werden die zu bearbeitenden Werkstoffe härter, zäher und abrasiver, stellen Dieterle Werkzeuge auf die härtesten verfügbaren Schneidstoffe um - Industriediamanten.

Die Vorteile von Polykristallinen Diamanten (PKD) nutzen wir je nach Einsatzgebiet. Dieterle Schneidwerkzeuge erzielen PKD bestückt, bei richtiger Anwendung, die längsten Standzeiten und die höchst mögliche Prozesssicherheit.



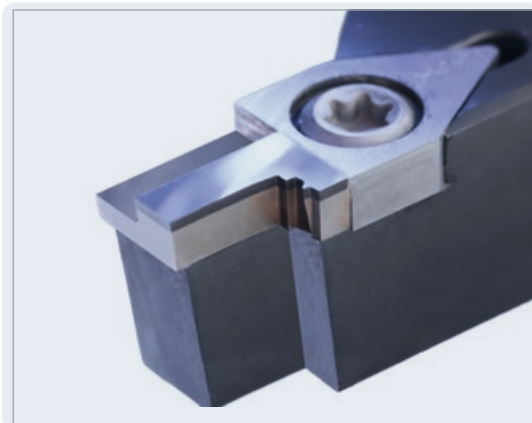
PKD Standardwerkzeuge

In den Dieterle Katalogen sind eine Vielzahl von Diamant bestückten Werkzeugen für die Innen- und Außenbearbeitung auf Langdrehmaschinen zu finden.



PKD Formstechwerkzeuge

Wir verwirklichen PKD-Formwerkzeuge auf allen Systemen. Abstechen, Einstechen, Formdrehen nach Ihren Anforderungen mit unserem Qualitätsbewusstsein. Als Beispiele sehen Sie hier unsere Systeme DAK- und FHGU-ES.



www.dieterle-tools.de/einfach-anfragen



DIE BESTEN LÖSUNGEN FÜR LANGDREHAUTOMATEN

Bei Dieterle stehen die besten Lösungen im Vordergrund. So sind wir im eingesetzten System flexibel, um Ihre Bearbeitungsprozesse noch sicherer, robuster und effizienter zu gestalten.

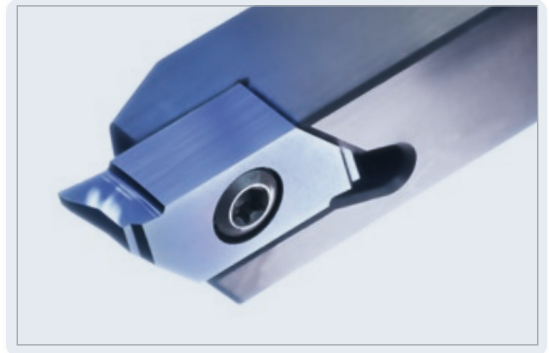
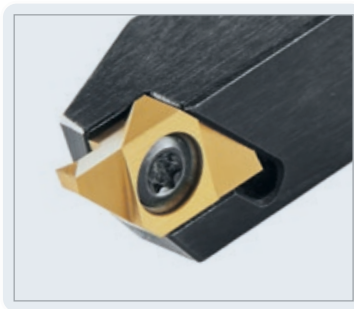
Einfach Anfragen!

Maßgeschneidert lösen wir auch Ihre Herausforderungen bei der Kunststoffbearbeitung. Ihre Anfrage stellen Sie ganz einfach über www.dieterle-tools.com/einfach-anfragen.



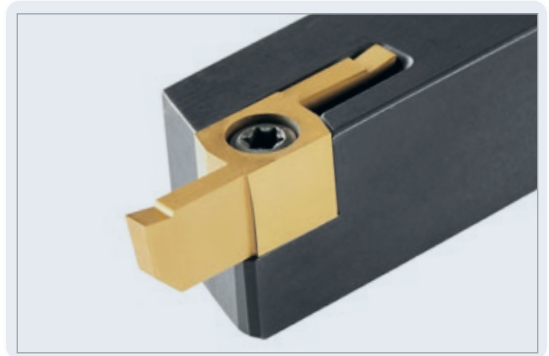
ANF

Das Dieterle Langdrehsystem für prozesssicheres Formstechen bis 4 mm Stechbreite und einer Stehtiefe von maximal 2,5 mm.



SSXC

Die höchsten Ansprüche an Stabilität erfüllt das SSXC Langdrehsystem. Von oben geschraubt, bietet es vielfältige Einsatzmöglichkeiten.



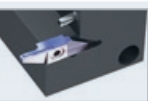
LWP

LWP das flexible, 4-schneidige Längsdreh-System für alle Maschinentypen. Die Geometrie LWP-...-2SP-... sorgt für kurze Späne, auch in ECO-Brass (bleifreiem Messing).



WEITERE BEARBEITUNGSSYSTEME FÜR LANGDREHAUTOMATEN

Dieterle bietet für die meisten Einsatzzwecke das passende Systeme. Erleben Sie die Vielfalt der Systeme im Einsatz. Stets mit den höchsten Ansprüchen an die Rohstoffe, dem Verlangen zur exzellenten Planung und dem Anspruch nach größter Genauigkeit in jedem Werkzeug.



DREMA Rückseitenwerkzeuge

Das DREMA-System ermöglicht den Dieterle Systemen den Einsatz zur Rückseitenbearbeitung. Stabilität, Rüstzeitreduzierung, optimale Kühlung und geringer Platzbedarf - das DREMA-System ist die 1. Wahl für Langdrehmaschinen.



Abstechsysteme DAK und KP

Abhängig vom Material bietet Dieterle variable Abstechsysteme für Langdrehmaschinen. DAK bietet abgestimmte Geometrien für alle Metalle bis $\varnothing 3,2$ mm. Für Kunststoffe bietet Dieterle das erste Standardsystem. Dieterle KP bietet Spezialgeometrien zur professionellen Bearbeitung zahlloser Kunststoffe. Mit oder ohne Span aber immer nahezu butzenfrei.



MINIFIX Innenbearbeitung

Das Wechselplatten-System erlaubt große Einstechtiefen bei geringen Innendurchmessern. Hochpositive Spanwinkel und extreme Schärfe runden die perfekten Ergebnisse ab.



Technischer Anhang

Abkürzungsverzeichnis

2SP mit Spanbrecher für bleifreies Messing

06 SSXA-System bedienerseitig geschraubt $t_{\max} = 6,2$

F-08 SSXA-System konventionell geschraubt $t_{\max} = 8,5$

T-06 SSXA-System konventionell geschraubt $t_{\max} = 6,2$

T-08 SSXA-System konventionell geschraubt $t_{\max} = 13$

α Freiwinkel

β Keilwinkel

γ Spanwinkel

a.A. auf Anfrage

B Breite des Halters

b Stechbreite

BD Dieterle Beschichtungen

CVD Chemical Vapor Deposition

D / d Durchmesser

f Vorschub

FK Feinkorn

GFK Glasfaserverstärkte Kunststoffe

GS Gegenspindelhalter

H Höhe des Halters

$h_{\min}$ Profilhöhe

IK innengekühlt

KSD-01 .. IK-Systemerweiterung

L / l Länge

M Schraubengrößen Metrisch

N/mm² Newton pro Millimeter

o.B. ohne Beschichtung

P Steigung

R Eckenradius

S1 ohne Absteichschräge

S2 mit Absteichschräge

S5 Absteichschräge Gegenrichtung

SP mit Spanwinkel

SSXA Dieterle System für Langdrehautomaten

t Stechtiefe

T TORX®

$t_{\max}$ Maximale Stechtiefe

v Verstärkte Halter

VHM Schnittgeschwindigkeit

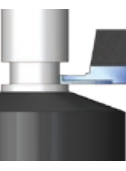
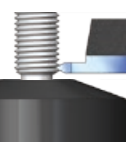
vc Flankenwinkel

W Schnittdaten

Alle Maße in mm, sofern nicht anders angegeben.



Technischer Anhang Schnittdaten

															
		Längsdrehen				Einstechen				Gewindestrehen					
		BD3	FK/o.B.	f	BD3	vc	BD1	FK/o.B.	f	BD3	vc	FK/o.B.	f	vc	BD1
		vc [m/min]	vc [m/min]	f [mm/U]	vc [m/min]	vc [m/min]	vc [m/min]	vc [m/min]	f [mm/U]	vc [m/min]	vc [m/min]	vc [m/min]	f [mm/U]	vc [m/min]	vc [m/min]





www.linkedin.com/company/dieterle-tools



www.instagram.com/dieterle_tools/



www.facebook.com/DieterleTools/



www.youtube.com/@dieterle-tools



www.dieterle-tools.de

Otto Dieterle Spezialwerkzeuge GmbH

Predigerstr. 56
78628 Rottweil, Germany

Tel.: +49 (0) 741 / 9 42 05 - 0

Fax: +49 (0) 741 / 9 42 05 - 50

Email: info@dieterle-tools.com

www.dieterle-tools.com

