

Richtwerte für Schnittdaten: KP-2-7/9 (System KBS)

Cutting Data Recommendations: KP-2-7/9 (System KBS)

Abstechen, Spanende Bearbeitung Parting Off, Cutting

Werkstoff Material	KP-2-7/9.. 1		KP-2-7/9.. 2		KP-2-7/9.. 3		KP-2-7/9.. 4		KP-2-7/9.. 5	
	vc [m/min]	f [U/mm]	vc [m/min]	f [U/mm]	vc [m/min]	f [U/mm]	vc [m/min]	f [U/mm]	vc [m/min]	f [U/mm]
PUR	-	-	-	-	-	-	200-500	0,1-0,5	200-500	0,1-0,5
PTFE (Teflon)	200-500	0,1-0,4	200-500	0,1-0,4	200-500	0,1-0,4	200-500	0,1-0,4	200-500	0,1-0,4
POM	300-600	0,1-0,4	300-600	0,1-0,4	300-600	0,1-0,4	300-600	0,1-0,4	300-600	0,1-0,4
PA	200-500	0,1-0,4	200-500	0,1-0,4	200-500	0,1-0,4	200-500	0,1-0,4	200-500	0,1-0,4
PVC	200-750	0,3-0,5	200-750	0,3-0,5	200-750	0,3-0,5	200-750	0,3-0,5	200-750	0,3-0,5
PP	250-500	0,1-0,5	250-500	0,1-0,5	250-500	0,1-0,5	250-500	0,1-0,5	250-500	0,1-0,5
PE-HD	-	-	-	-	-	-	250-500	0,1-0,5	250-500	0,1-0,5
PEEK	200-500	0,1-0,4	200-500	0,1-0,4	200-500	0,1-0,4	200-500	0,1-0,4	200-500	0,1-0,4
Vulkollan	-	-	-	-	-	-	300-800	0,1-0,5	300-800	0,1-0,5
PMMA (Plexiglas)	200-300	0,1-0,2	200-300	0,1-0,2	200-300	0,1-0,2	200-300	0,1-0,2	200-300	0,1-0,2
Mit Füllstoffen With fillers	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PC	200-350	0,1-0,5	200-350	0,1-0,5	200-350	0,1-0,5	200-350	0,1-0,5	200-350	0,1-0,5
PET	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PVDF	150-500	0,1-0,3	150-500	0,1-0,3	150-500	0,1-0,3	150-500	0,1-0,3	150-500	0,1-0,3
PEI	-	-	-	-	-	-	300-400	0,2-0,3	300-400	0,2-0,3
PPS	200-500	0,1-0,5	200-500	0,1-0,5	200-500	0,1-0,5	200-500	0,1-0,5	200-500	0,1-0,5



Richtwerte für Schnittdaten: KP-2-7/9 (System KBS)

Cutting Data Recommendations: KP-2-7/9 (System KBS)

	Abstechen, PKD Bestückt Parting Off, PCD Tipped				Abschneiden, Spanlose Bearbeitung Cutting Off, Chipless Cutting							
	KP-2-7/9...-PKD 1		KP-2-7/9...-PKD 2		KP-2-7/9-RX-A/B		KP-2-7-12°..-A/B		KP-2-7-12°-VG..-A/B		KP-2-7-08-R3	
Werkstoff Material	vc [m/min]	f [U/mm]	vc [m/min]	f [U/mm]	vc [m/min]	f [U/mm]	vc [m/min]	f [U/mm]	vc [m/min]	f [U/mm]	vc [m/min]	f [U/mm]
PUR	-	-	-	-	200-500	0,1-0,5	200-500	0,1-0,5	200-500	0,1-0,5	200-500	0,1-0,5
PTFE (Teflon)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
POM	-	-	-	-	300-600	0,1-0,4	300-600	0,1-0,4	300-600	0,1-0,4	300-600	0,1-0,4
PA	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PVC	-	-	-	-	200-750	0,3-0,5	200-750	0,3-0,5	200-750	0,3-0,5	200-750	0,3-0,5
PP	-	-	-	-	250-500	0,1-0,5	250-500	0,1-0,5	250-500	0,1-0,5	250-500	0,1-0,5
PE-HD	-	-	-	-	250-500	0,1-0,5	250-500	0,1-0,5	250-500	0,1-0,5	250-500	0,1-0,5
PEEK	-	-	-	-	200-500	0,1-0,4	200-500	0,1-0,4	200-500	0,1-0,4	200-500	0,1-0,4
Vulkollan	-	-	-	-	300-800	0,1-0,5	300-800	0,1-0,5	300-800	0,1-0,5	300-800	0,1-0,5
PMMA (Plexiglas)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Mit Füllstoffen With fillers	150-200	0,1-0,5	150-200	0,1-0,5	-	-	-	-	-	-	-	-
PC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PET	-	-	-	-	200-500	0,1-0,5	200-500	0,1-0,5	200-500	0,1-0,5	200-500	0,1-0,5
PVDF	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PEI	-	-	-	-	300-400	0,2-0,3	300-400	0,2-0,3	300-400	0,2-0,3	300-400	0,2-0,3
PPS	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

