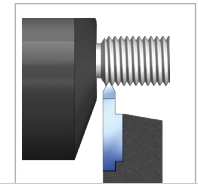
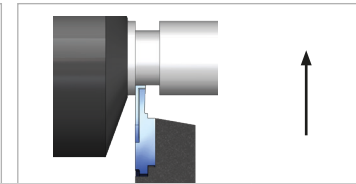
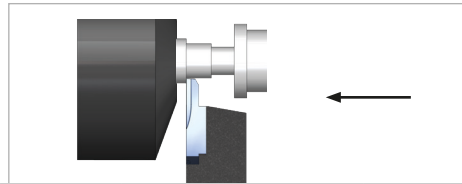
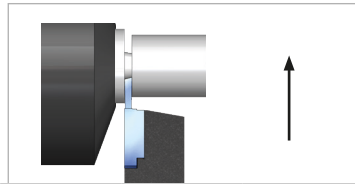


Technischer Anhang

Schnittdaten



		Abstechen			Längsdrehen				Einstechen			Gewindestrehen
für Beschichtung		BD3	FK/o.B.		BD3	BD1	FK/o.B.		BD3	FK/o.B.		BD1
Werkstoff Material	Festigkeit [N/mm²]	vc [m/min]	vc [m/min]	f [mm/U]	vc [m/min]	vc [m/min]	vc [m/min]	f [mm/U]	vc [m/min]	vc [m/min]	f [mm/U]	vc [m/min]
Allgemeiner Baustahl	< 800	70-100	35-85	0,01-0,04	50-120	30-80	30-80	0,04-0,15	70-100	35-85	0,01-0,04	15-65
Automatenstahl	< 800	80-140	50-100	0,02-0,08	70-160	40-100	40-100	0,05-0,18	80-140	50-100	0,02-0,1	20-70
Einsatzstahl legiert	< 1000	50-100	30-80	0,01-0,03	40-90	30-80	40-80	0,02-0,08	50-100	30-80	0,01-0,04	15-65
Vergütungsstahl unlegiert	< 1000	60-110	25-70	0,007-0,02	35-80	30-70	30-70	0,02-0,08	60-110	25-70	0,007-0,03	20-60
Vergütungsstahl legiert	< 900	50-100	30-80	0,007-0,02	35-80	30-70	30-70	0,01-0,07	50-100	30-80	0,007-0,02	15-65
Federstahl	< 1200	30-70	20-50	0,005-0,02	30-80	30-70	20-60	0,01-0,08	30-70	20-50	0,005-0,03	15-40
Nichtrost. Stahl, austenitisch/ferritisch	< 850	40-120	30-50	0,01-0,05	50-130	30-70	30-50	0,02-0,12	40-120	30-50	0,008-0,03	15-40
Hitzebeständig	< 1100	30-60	25-50	0,005-0,02	30-60	25-70	25-50	0,01-0,06	30-60	25-50	0,01-0,04	15-35
Aluminium (niedrig- oder unlegiert)	< 350	80-300	80-250	0,02-0,15	80-300		60-200	0,03-0,35	80-300	80-250	0,03-0,15	35-100
Aluminiumlegierungen 5-15% Si	< 400	80-250	60-200	0,02-0,08	80-250		60-200	0,03-0,3	80-250	60-200	0,02-0,08	35-80
Kupfer (niedrig- oder unlegiert)	< 350		50-200	0,02-0,1	80-250		100-200	0,03-0,3		50-200	0,02-0,08	30-70
Messing kurzspanend	< 600		120-300	0,03-0,3			150-300	0,05-0,35		120-300	0,03-0,3	35-80
Messing langspanend	< 600	80-200		0,02-0,1			100-300	0,03-0,25	80-200		0,02-0,1	30-70
Thermoplaste			100-800	0,1-0,3			80-180	0,05-0,4		100-800	0,1-0,3	50-150
Duroplaste			100-500	0,1-0,3			80-180	0,05-0,4		100-500	0,1-0,3	50-150
Magnesium und -legierungen	< 850	80-300	80-250	0,03-0,2	80-300			0,05-0,35	80-300	80-250	0,03-0,2	35-80
Reintitan	< 900	20-60		0,01-0,05			30-80	0,01-0,1	20-60		0,01-0,05	15-30
Titanlegierungen	< 700		30-80	0,01-0,05			40-100	0,015-0,15		30-80	0,01-0,05	15-30