

MINIWIBEX

Innengewindewirbelwerkzeuge

MINIWIBEX Internal Thread Whirling Tools

MINIWIBEX fraises a tourbillonner intérieur



www.dieterle-tools.com



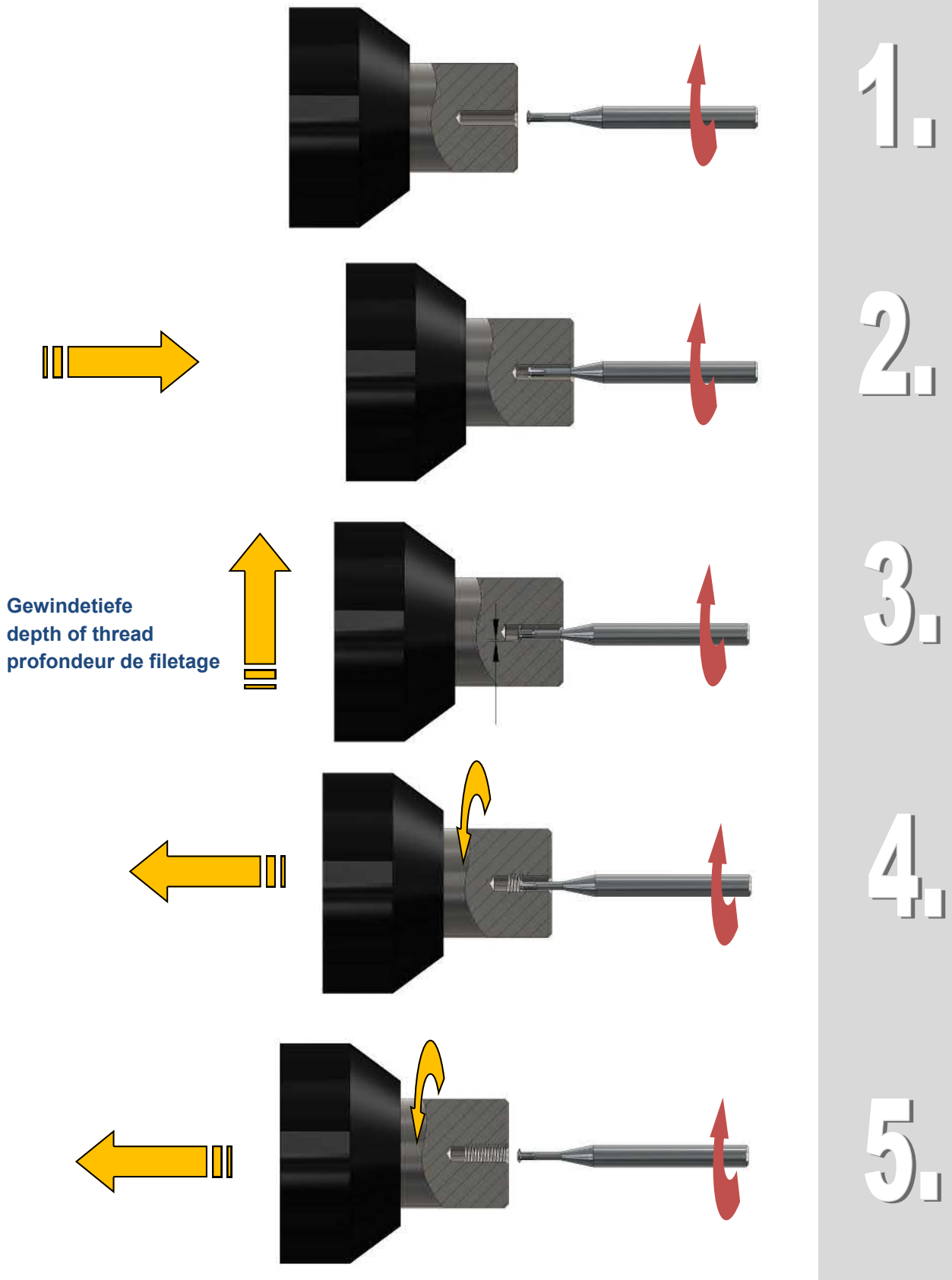
System MINIWIBEX

Innengewindefräser/Internal whirl thread milling cutters/Fraises à tourbillonner intérieures

Beschreibung des Verfahrens

how it works

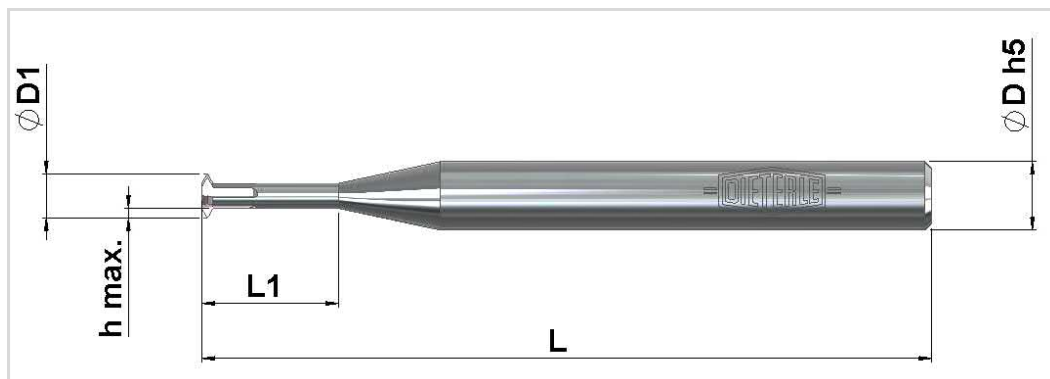
comment il fonctionne



Innengewindefräser

Internal whirl thread milling cutters

Fraises à tourbillonner intérieures

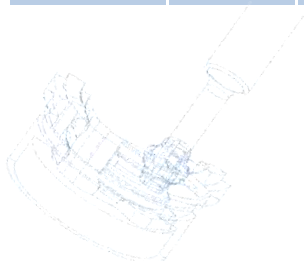


Rechtsausführung gezeichnet
Right hand version shown
Exécution représentée à droite



Aus Vollhartmetall K40UF
Solid carbide K40UF
Carbure monobloc K40UF

M 60°	Art. Nr. Item no. No. d'art.	Best. Nr. Order Nr. Réf.	h max. in mm	Ø D1 in mm	L1 in mm	L in mm	ØD in mm	Zähne flutes dents	Steigungsbereich in mm Range of pitch mm Gamme de pas mm
M0,7x0,175	108797	MWE-T-2S-M07-60°-R	0,12	0,58	2,0	32	3,0	2	0,15 - 0,175
M0,8x0,2	128760	MWE-T-2S-M08-60°-R	0,14	0,62	2,3	32	3,0	2	0,2
M0,9x0,225	128452	MWE-T-3S-M09-60°-R	0,14	0,67	2,5	32	3,0	3	0,225
M1x0,25	117167	MWE-T-4S-M1-60°-R	0,17	0,74	3,0	32	3,0	4	0,2 - 0,25
M1,2x0,25	117168	MWE-T-4S-M1.2-60°-R	0,20	0,9	3,5	32	3,0	4	0,2 - 0,25 - 0,3
M1,4x0,3	117169	MWE-T-4S-M1.4-60°-R	0,25	1,0	3,5	32	3,0	4	0,25 - 0,3 - 0,35
M1,6x0,35	117141	MWE-T-4S-M1.6-60°-R	0,28	1,2	4,0	32	3,0	4	0,35 - 0,4
M1,8x0,35	117142	MWE-T-4S-M1.8-60°-R	0,33	1,35	4,0	32	3,0	4	0,35 - 0,4 - 0,45
M2x0,4	117810	MWE-T-4S-M2-60°-R	0,37	1,5	4,0	32	3,0	4	0,35 - 0,4 - 0,45
M2,5x0,45	117809	MWE-T-5S-M2.5-60°-R	0,40	1,9	6,0	32	3,0	5	0,4 - 0,45 - 0,5
M3x0,5	117438	MWE-T-5S-M3-60°-R	0,40	2,4	6,0	32	3,0	5	0,5 - 0,6
M3,5x0,6	117439	MWE-T-6S-M3.5-60°-R	0,5	2,8	6,0	32	3,0	6	0,5 - 0,6 - 0,7
M4x0,7	117440	MWE-T-6S-M4-60°-R	0,6	3,2	8,0	40	5,0	6	0,6 - 0,7 - 0,8
M5x0,8	117441	MWE-T-6S-M5-60°-R	0,7	4,1	9,0	40	5,0	6	0,7 - 0,8
M6x1	117443	MWE-T-6S-M6-60°-R	0,8	4,9	9,0	40	5,0	6	0,8 - 1,0
M8x1,25	118920	MWE-T-4S-M8-60°-R	1,3	5,8	18	50	6,0	4	1,25
M10x1,5	125217	MWE-T-4S-M10-60°-R	1,2	7,0	18	50	8,0	4	1,5



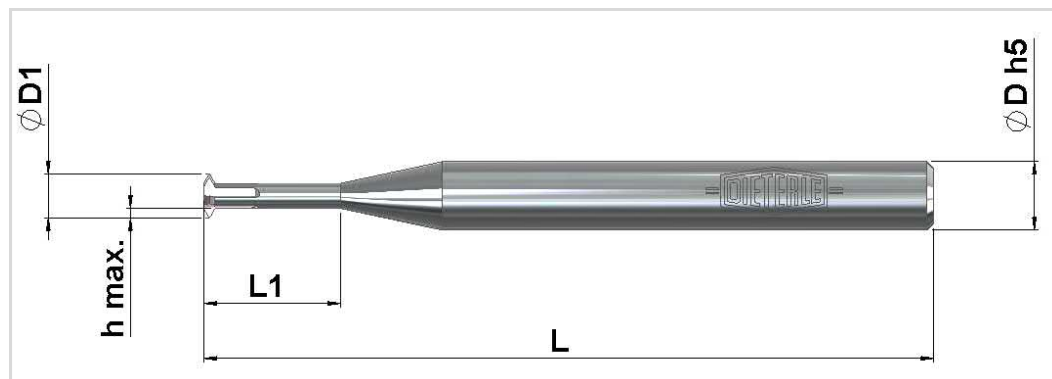
-R = rechtsschneidend
-R = right-hand cutting
-R = coupe à la droite

Sonderausführungen auf Anfrage lieferbar
Special designs on request
Fabrications spéciales sur demande

Innengewindefräser

Internal whirl thread milling cutters

Fraises à tourbillonner intérieures

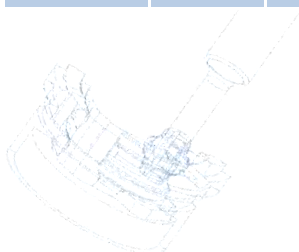


Rechtsausführung gezeichnet
Right hand version shown
Exécution représentée à droite



Aus Vollhartmetall K40UF
Solid carbide K40UF
Carbure monobloc K40UF

UNF 60°	Art. Nr. Item no. No. d'art.	Best. Nr. Order Nr. Réf.	h max. in mm	Ø D1 in mm	L1 in mm	L in mm	Ø D in mm	Zähne flutes dents	Steigung in mm pitch mm pas mm
0-80 UNF	154115	MWE-T-4S-0-80-UNF-R	0,28	1,2	4,0	32	3,0	4	0,3175
1-72 UNF	154145	MWE-T-4S-1-72-UNF-R	0,33	1,35	4,0	32	3,0	4	0,3528
2-64 UNF	154147	MWE-T-4S-2-64-UNF-R	0,37	1,5	4,0	32	3,0	3	0,3969
3-56 UNF	154148	MWE-T-5S-3-56-UNF-R	0,40	1,9	6,0	32	3,0	5	0,4536
4-48 UNF	154149	MWE-T-5S-4-48-UNF-R	0,40	2,4	6,0	32	3,0	5	0,5292
5-44 UNF	154151	MWE-T-5S-5-44-UNF-R	0,40	2,4	6,0	32	3,0	5	0,5773
6-40 UNF	154152	MWE-T-5S-6-40-UNF-R	0,40	2,4	6,0	32	3,0	5	0,6350
8-36 UNF	154150	MWE-T-6S-8-36-UNF-R	0,50	2,8	6,0	32	3,0	6	0,7056
10-32 UNF	154153	MWE-T-6S-10-32-UNF-R	0,60	3,2	8,0	40	5,0	6	0,7938
12-28 UNF	154154	MWE-T-6S-12-28-UNF-R	0,60	3,2	8,0	40	5,0	6	0,9071
1/4-28 UNF	154155	MWE-T-6S-1/4-28-UNF-R	0,70	4,1	9,0	40	5,0	6	0,9071
5/16-24 UNF	154156	MWE-T-6S-5/16-24-UNF-R	0,80	4,9	9,0	40	5,0	6	1,0583
3/8-24 UNF	154157	MWE-T-4S-3/8-24-UNF-R	1,3	5,8	18,0	50	6,0	4	1,0583
7/16-20 UNF	154158	MWE-T-4S-7/16-20-UNF-R	1,2	7,0	18,0	50	8,0	4	1,2700
1/2-20 UNF to 1 1/2-12 UNF	154198	MWE-T-4S-1/2-20-UNF-TO-3/2-12-UNF-R	1,65	7,9	20	50	8,0	4	1,2700 to 2,1167



-R = rechtsschneidend
-R = right-hand cutting
-R = coupe à la droite

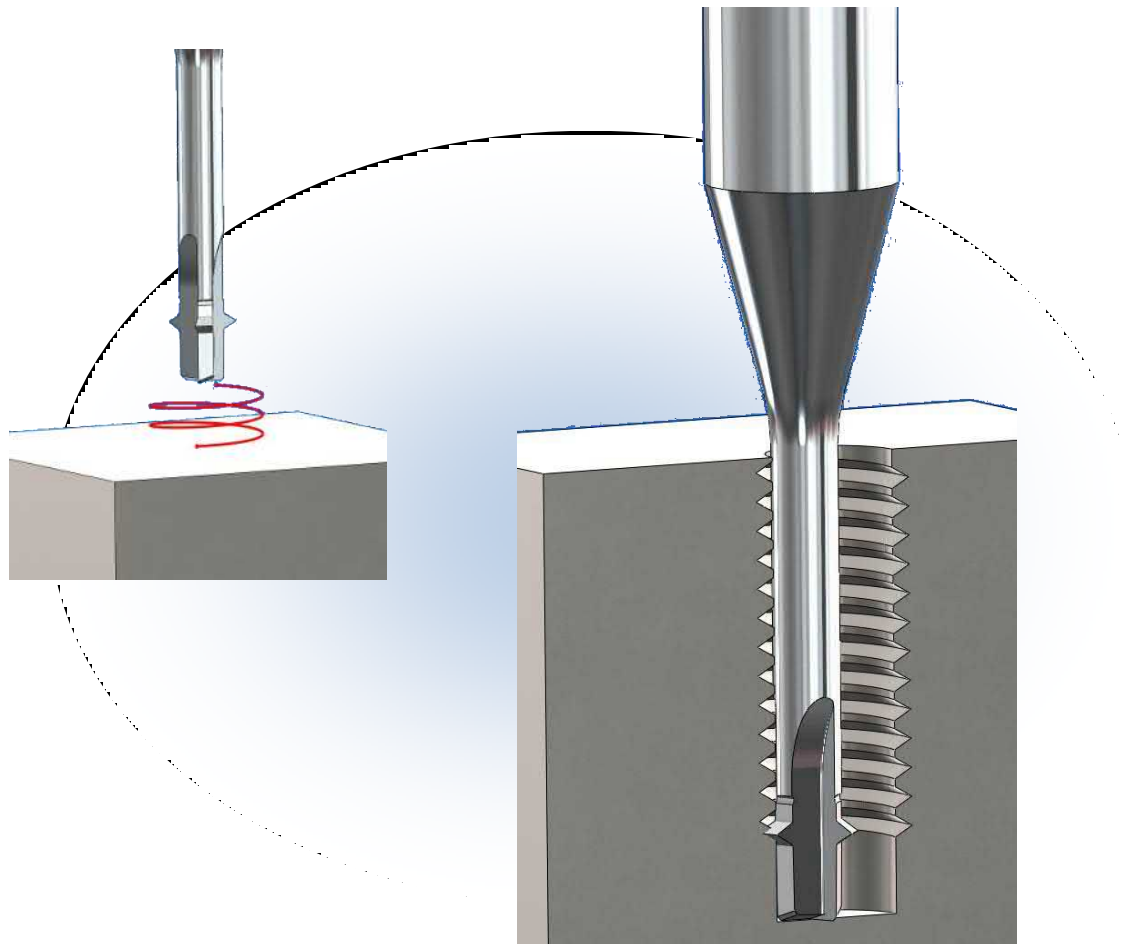
Sonderausführungen auf Anfrage lieferbar
Special designs on request
Fabrications spéciales sur demande

System MWE-VT

System MWE-VT-Innengewindewirbeln ins Volle

Internal Thread Whirling without Predrilling

Tourbillonage de filets intérieurs



System MWE-VT-Innengewindewirbeln ins Volle

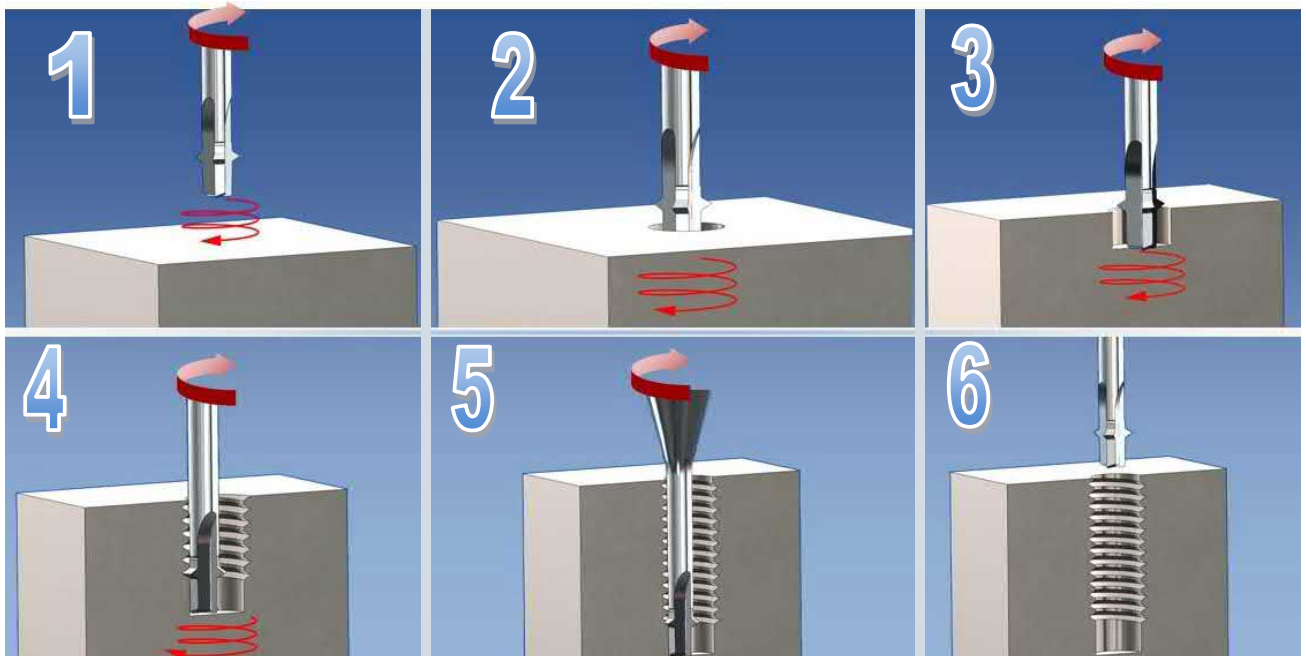
Internal Thread Whirling without Predrilling
Tourbillonage de filets intérieurs

Beschreibung des Verfahrens**how it works****comment il fonctionne**

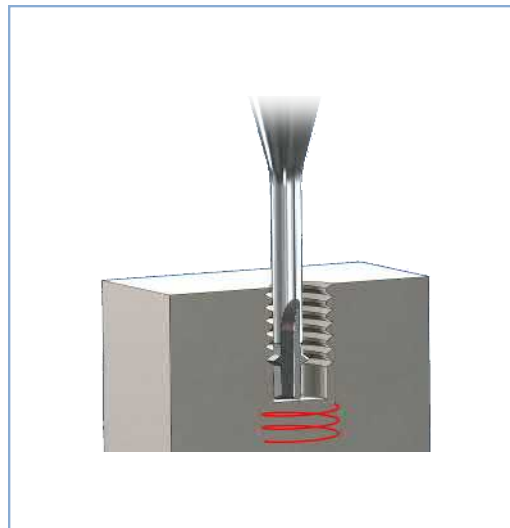
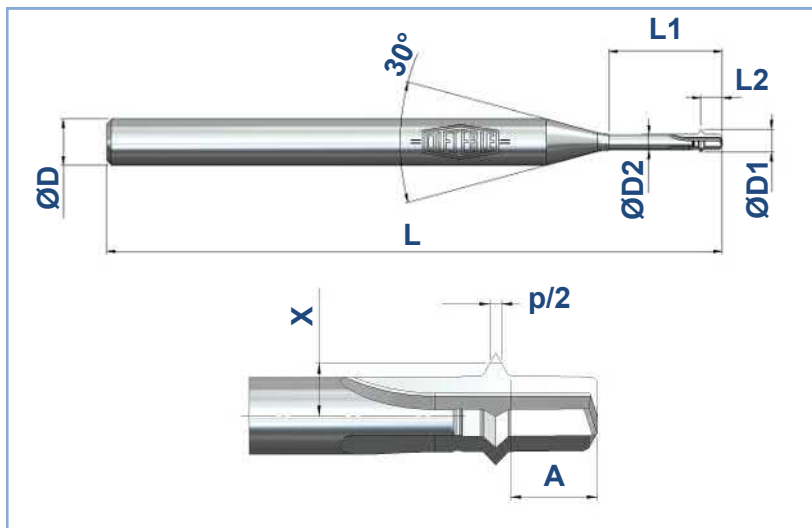
- ♦ Die Bahn des Fräasers entspricht der Größe und Steigung des Gewindes
- ♦ Ab Lager für die üblichen Gewindegrößen (siehe Artikelliste)
- ♦ Auch Sondergewinde auf Anfrage möglich !

- ♦ The path of the mill corresponds with the size and pitch of the thread
- ♦ From stock for all usual thread sizes (see list of items)
- ♦ Special sizes on request!

- ♦ La trajectoire de la fraise correspond avec la taille et le pas de filetage
- ♦ Du stock pour les tailles de filetages usuelles (voir liste d'articles)
- ♦ Filetages spéciaux sur demande



System MWE-VT-Innengewindewirbeln ins Volle Internal Thread Whirling without Predrilling Tourbillonage de filets intérieurs



X = Abstand Fräserachse zum Flankendurchmesser
X = Distance from the milling axis to the pitch diameter
X = Distance de l'axe de fraisage au diamètre du pas du filet

Rechtsausführung gezeichnet
Right hand version shown
Exécution représentée à droite

Sonderausführungen auf Anfrage lieferbar
Special designs on request
Fabrications spéciales sur demande

-R = rechtsschneidend
-R = right-hand cutting
-R = coupe à la droite

Aus Vollhartmetall K40UF
Solid carbide K40UF
Carbure monobloc K40UF

M 60°	Art. Nr. Item no. No. d'art.	Best. Nr. Order Nr. Réf.	Ø D1 mm	Ø D2 mm	L1 mm	L2 mm	A mm	L mm	Ø Dh6 mm	X mm	Zähne flute dents
M1x0.25	164682	MWE-VT-2S-M1X0.25-A0.5-R	0,8	0,38	3,6	0,6	0,5	40	3	0,29	2
M1.2x0.25	164683	MWE-VT-2S-M1.2X0.25-A0.5-R	0,9	0,48	3,6	0,6	0,5	40	3	0,34	2
M1.4x0.3	161712	MWE-VT-2S-M1.4X0.3-A0.6-R	1,0	0,58	4,2	0,7	0,6	40	3	0,37	2
M1.6x0.3	164685	MWE-VT-2S-M1.6X0.3-A0.6-R	1,1	0,64	4,7	0,7	0,6	40	3	0,4	2
M1.8x0.35	161711	MWE-VT-2S-M1.8X0.35-A0.6-R	1,2	0,74	4,7	0,7	0,6	40	3	0,45	2
M2x0.4	161709	MWE-VT-2S-M2X0.4-A0.6-R	1,4	0,8	4,8	0,8	0,6	40	3	0,53	2
M2.5x0.45	164687	MWE-VT-3S-M2.5X0.45-A0.6-R	1,7	1,0	6,8	0,8	0,6	40	3	0,66	3
M3x0.5	164688	MWE-VT-3S-M3X0.5-A0.6-R	1,9	1,3	6,8	0,8	0,6	40	3	0,73	3
M3.5x0.6	164689	MWE-VT-3S-M3.5X0.6-A0.6-R	2,3	1,5	6,8	0,8	0,6	40	3	0,89	3
M4x0.7	164690	MWE-VT-3S-M4X0.7-A0.6-R	2,6	1,6	8,9	0,8	0,6	45	3	1,0	3
M5x0.8	164691	MWE-VT-4S-M5X0.8-A0.6-R	3,2	2,1	9	0,9	0,6	45	4	1,25	4
M6x1	164692	MWE-VT-4S-M6X1-A0.6-R	3,8	2,5	10	1,0	0,6	50	4	1,47	4
M8x1.25	164693	MWE-VT-4S-M8X1.25-A0.6-R	5,0	3,4	19,1	1,1	0,6	60	6	1,96	4
M10x1.5	164695	MWE-VT-4S-M10X1.5-A0.6-R	6,2	4,2	19,1	1,4	0,6	60	8	2,45	4

Beschichtungen / Coatings / Revêtements

Alle Innengewindefräser aus diesem Katalog sind auch in verschiedenen Beschichtungen verfügbar. Je nach Kundenbedürfnissen, Werkstückeigenschaften und zu bearbeitendem Material kann die Beschichtung optimal angepasst werden. Die Firma Dieterle ist in der Lage, Probleme im Bereich der Werkzeugtechnik zu lösen, auch wenn sie außerhalb des üblichen Standards liegen, und garantiert dabei hohe Qualität und kurze Lieferzeiten. Wir beraten Sie gerne!

All internal thread whirling tools out of this catalogue are available in different coatings. According to the customers' demands, tool properties and the material to be machined the coating can be adapted optimally. Dieterle is able to solve problems in the range of tooling technology even when they are beyond the usual standards and at the same time guarantees high quality and short delivery times. We will be glad to assist you with our advice!

Tous les fraises à tourbillonner intérieures de ce catalogue sont disponibles aux revêtements différents. Selon les besoins des clients, les caractéristiques de la pièce et le matériel à usiner, le revêtement peut être adapté de manière optimale. La société Dieterle est en même de résoudre des problèmes dans le domaine de la technologie d'outils, même s'ils sont hors du standard habituel et en garantit une qualité élevée et des délais de livraison courts. Nous vous conseillerons volontiers!

Otto Dieterle Spezialwerkzeuge GmbH

Predigerstr. 56
78628 Rottweil, Germany

Tel.: +49 (0) 741 / 9 42 05 - 0
Fax: +49 (0) 741 / 9 42 05 - 50
Email: info@dieterle-tools.com

www.dieterle-tools.com

