

Rottweil, 04.06.2020

Prozesse verkürzen durch Innengewindewirbeln ins Volle

Für die präzise Herstellung von Innengewinden im Wirbelverfahren hat die Firma Otto Dieterle Spezialwerkzeuge GmbH das System MINIWIBEX im Programm. Die Bearbeitung durch Gewindewirbeln eignet sich insbesondere für die Herstellung höchstpräziser Teile im Bereich der Medizin- und Dentaltechnik sowie der Uhrenindustrie.

Mit MINIWIBEX Werkzeugen können Innengewinde im Ø-Bereich M0,7 und kleiner realisiert werden. Die Werkzeuge werden gemäß Kundenvorgabe ein- und mehrzahnig profilgenau hergestellt. Mit MWE-VT Werkzeugen des Systems MINIWIBEX ist Innengewindewirbeln ins Volle möglich. MWE-VT Werkzeuge können in nur einem Arbeitsgang eine Bohrung und ein Gewinde erstellen und sparen somit einen Werkzeugplatz in der Maschine.

„Gerade bei unseren Kunden, die anspruchsvolle Drehteile im Mikrobereich fertigen, reichen die Werkzeug-Belegungsplätze der Maschine oft nicht aus, was zu weiteren, aufwendigen Arbeitsschritten führen kann. Deshalb müssen die Werkzeuge optimal ausgelegt und so kombiniert werden, dass mehrere Bearbeitungen in einem bewerkstelligt werden können. Das spart nicht nur Rüstkosten, sondern verringert die Bearbeitungszeit beachtlich. Eine kompromisslose Prozesssicherheit gepaart mit wirtschaftlichen Bearbeitungszeiten durch Einsparung von Arbeitsgängen ist im Bereich der Mikrozerspanung unabdingbar. Die Anforderungen diesbezüglich steigen stetig und wir sehen hier große Chancen die Prozesse unserer Kunden durch unsere hoch präzisen Werkzeuge zu verkürzen“ kommentiert Maik Geiger, Produkt Manager der Firma Dieterle.

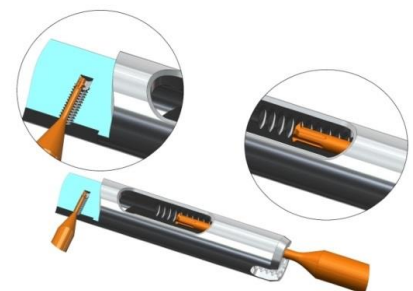
Neben Gewindewirbelwerkzeugen bietet Dieterle ein breites Sortiment an Präzisionswerkzeugen für die Bearbeitung von kleinsten Geometrien an, darunter auch Mikro-Spiralbohrer ab einem Durchmesser von 0,05 mm, Mikro-Schafffräser ab einem Durchmesser von 0,1 mm, und Drehwerkzeuge für die Innenbearbeitung ab einem Durchmesser von 0,7 mm.



Innengewindefräser MWE-T



Innengewindefräser ins Volle MWE-VT



Innengewindewirbeln mit System MINIWIBEX



Kontakt:

Otto Dieterle Spezialwerkzeuge GmbH

Predigerstr. 56

DE 78628 Rottweil

Tel.: +49 (0) 741 94205 0

info@dieterle-tools.com

www.dieterle-tools.com

Ansprechpartner für Journalisten:

Michael Dieterle, Geschäftsführung

Tel.: +49 (0) 741 94205 12

mdieterle@dieterle-tools.de

Melani Lupfer, Marketing

Tel. +49 (0) 741 94205 38

mlupfer@dieterle-tools.de

Firmenportrait:

Die **Otto Dieterle Spezialwerkzeuge GmbH** fertigt hochpräzise Dreh-, Bohr-, Fräs-, und Räumwerkzeuge und ist seit mehr als 50 Jahren ein angesehener Partner für Firmen der Feinwerk- und Präzisionstechnik, sowie der Medizintechnik und Automobilzulieferindustrie.

Die Firma wurde 1962 von Otto Dieterle in Rottweil gegründet. Im Laufe der Jahre wurde umfangreich in Maschinen und Prüfanlagen investiert und zahlreiche Werkzeugentwicklungen in enger Zusammenarbeit mit Kunden geschaffen. Heute können Kunden der Firma Dieterle ihren Werkzeugbedarf fast vollständig aus einer Hand beziehen.

Im Jahr 2013 wurde ein neues, modernes Verwaltungsgebäude bezogen. Die aktuellen Geschäftsführer sind die Söhne des Seniorchefs, Michael und Stefan Dieterle, sowie die Tochter Petra Dieterle-Müller, mit einem Team von über 60 Mitarbeitern. Als traditionsreiches Familienunternehmen mit schwäbischen Wurzeln legt die Firma Dieterle besonderen Wert auf Kundennähe, Qualität und Zuverlässigkeit mit kurzen Lieferzeiten.