

Rottweil, 20.07.2020

Spezielle Werkzeuge für die Zerspaltung von Kunststoffen

Es erfordert viel Erfahrung und die geeigneten Werkzeuge um bei der Zerspaltung von Kunststoffen optimale Ergebnisse zu erreichen. Analog zur Bearbeitung verschiedener Metalle, müssen bei der Bearbeitung verschiedener Kunststoffe die Besonderheiten der einzelnen Materialien berücksichtigt werden um die optimalen Zerspaltungswerkzeuge und –parameter zu ermitteln. Die Firma Dieterle aus Rottweil arbeitet bereits seit Jahrzehnten mit führenden Herstellern von Kunststoff-Drehteilen zusammen und bietet für die besonderen Ansprüche der Kunststofferspaltung als einziger Anbieter auf dem Markt ein spezielles Werkzeugsystem als Standardwerkzeuge ab Lager an. Dieses einzigartige System ermöglicht gegenüber konventionellen Werkzeugen viele Vorteile für die Kunststoffbearbeitung:

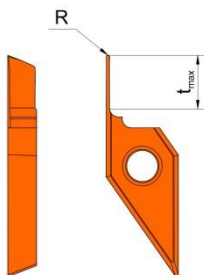
- Extrem scharfe Schneiden
- Sehr gute Spanführung
- Individuelle Gestaltung der Klinge und der Schneidengeometrie
- Spezielle Anschliffe für Duroplaste, Thermoplaste, Elastomere, Gummi, PTFE, etc. (z.B. zum gratfreien Abstechen/-schneiden)
- Spanloses Abschneiden von Elastomeren



Das Werkzeugsystem für die Kunststofferspaltung der Firma Dieterle wurde jüngst in einem neuen Katalog zusammengestellt und steht jetzt auch online zur Angebotsanfrage zur Verfügung. Neue Werkzeuge ergänzen das Programm:

KP-VCGT.. Wechselschneidplatten mit SDAC-KP-90.. Werkzeughalter:

Optimal geeignet um feinste Kunststoffkonturen auch hinter Bund zu realisieren

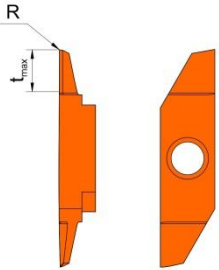


Die neuen KP-VCGT Wechselschneidplatten wurden speziell zum Einstechen, Langdrehen und Kopierdrehen von Kunststoffen entwickelt. Ihre hoch-positive und umfanggeschliffene Geometrie mit poliertem Spanwinkel garantiert einen sehr aggressiven und dennoch weichen Schnitt. Durch die schlanke Geometrie sind diese Wechselschneidplatten optimal geeignet um feinste Konturen auch hinter Bund zu realisieren. Die neuen KP-VCGT Wechselschneidplatten sind erhältlich in den Größen VCGT-0702.. und VCGT-1303.. mit R0,2 sowie R0,4 und einer Stehtiefe bis zu 5,5 mm. Der passende Werkzeughalter SDAC-KP-90.. gewährleistet eine Drehbearbeitung mit einem Winkel von 90° zur Drehachse. Der Werkzeughalter SDAC-KP-90 ist in den üblichen Halterquerschnitten verfügbar.

SALP-T06-KP.. Wendeschneidplatten mit SSXA-T06.. Werkzeughalter:**Optimal geeignet um weiche Kunststoffe auf Langdrehautomaten zuverlässig zu zerspanen**

Die neu entwickelte Plattengeometrie SALP-T06-KP ist ideal für alle sehr weichen Kunststoffe, Elastomere und gummielastischen Polymere. Durch die rasiermesserscharfe Schneide wird der Span sehr gut abgeführt, so dass kaum Schnittkräfte auftreten und keine thermischen Verformungen entstehen.

Durch die optimale Spanabfuhr ist eine Überkopfbearbeitung nicht mehr notwendig. Die Schneidkanten sind poliert um Verklebungen an der Schneide auszuschließen. Der passende Werkzeughalter SSXA-T06 ist in den üblichen Halterquerschnitten verfügbar, auch mit Innenkühlung oder als Gegenspindelhalter in verjüngter Ausführung. Das bewährte System SSXA ist die optimale Wahl für die Bearbeitung kleiner Durchmesser auf Langdrehautomaten. Eine Vielzahl verschiedener Einsätze machen das System SSXA flexibel einsetzbar zum Einstechen und Langdrehen, Abstechen, Gewindestrehlen, und nun auch für die Kunststoffzerspanung. Sonderwerkzeuge basierend auf dem System SSXA können flexibel nach Kundenvorgabe gefertigt werden.



Für die Zerspanung von Kunststoffen, insbesondere von Materialien mit Verbundstoffen, werden oft PKD-bestückte oder diamantbeschichtete Werkzeuge benötigt. Um diesbezüglich die optimalen Lösungen zu bieten, arbeitet die Firma Dieterle schon langjährig erfolgreich mit den führenden Beschichtungsherstellern zusammen.

Weitere Information stehen unter <https://www.dieterle-tools.de/kunststoff> zur Verfügung.

**Kontakt:**

Otto Dieterle Spezialwerkzeuge GmbH

Predigerstr. 56

DE 78628 Rottweil

Tel.: +49 (0) 741 94205 0

info@dieterle-tools.com

www.dieterle-tools.com

Ansprechpartner für Journalisten:

Michael Dieterle, Geschäftsführung

Tel.: +49 (0) 741 94205 12

mdieterle@dieterle-tools.de

Melani Lupfer, Marketing

Tel. +49 (0) 741 94205 38

mlupfer@dieterle-tools.de