

Rottweil, 26. August 2021

Echte Allrounder

Die Erich Lacher Präzisionsteile GmbH & Co. KG fertigt in Pforzheim Dreh- und Verzahnungsteile für Kunden aus den unterschiedlichsten Branchen auf der ganzen Welt. Auf einer Gesamtproduktionsfläche von 8.000 m² werden auf über 200 Maschinen Drehteile, Schnecken, Zahnräder und Ritzel hergestellt. Rund 240 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sorgen mit ihrem Know-how dafür, dass individuelle Kundenanforderungen flexibel, pünktlich und präzise umgesetzt werden. Durchdachte Prozesse, zertifiziert nach IATF 16949, ISO 9001 und ISO 14001, sowie ein moderner Maschinenpark sind darauf ausgelegt, eine Produktqualität im Sinne der Null-Fehler-Toleranz zu erreichen.

Rund 2.000 Tonnen Metall werden jährlich für die Produktion von über 350 Millionen Präzisionsteilen verarbeitet. Für das vielfältige Produktportfolio sind die unterschiedlichsten Materialien im Einsatz: von Automaten-, Edel- und Schnellarbeitsstahl sowie Messinglegierungen aller Art über Titan, Aluminium-, Kupfer- und Bronze-Legierungen bis hin zu schwer zerspanbaren Werkstoffen wie Chrom-Legierungen und bleifreiem Messing. Die variierenden Zerspanungseigenschaften dieser Materialien sowie der hohe Anspruch an Präzision erfordern einen Werkzeuglieferanten, der flexibel und zuverlässig ist.



Auswahl verschiedener Präzisionsteile der Firma Erich Lacher

Unter anderem zum Abstechen von Werkstücken fiel die Wahl des Werkzeuglieferanten auf die Firma Dieterle aus Rottweil. „Das Abstechsystem DAK von Dieterle ist ein echter Allrounder und bietet für jede Anwendung die passende Platte“, sagt Manfred Mayer, Abteilungsleiter Drehen-Mehrspindler bei der Firma Erich Lacher. „Durch optimale Standzeiten der Werkzeuge kann unser 3-Schicht-Betrieb reibungslos ablaufen. Außerdem sorgt die hohe Genauigkeit der Abstechplatten dafür, dass es bisher noch bei keinem Plattenwechsel zu Problemen gekommen ist. Kein anderer Anbieter bietet diese Geometrien oder Abstechplatten mit vergleichbaren Ergebnissen“ kommentiert er weiter.

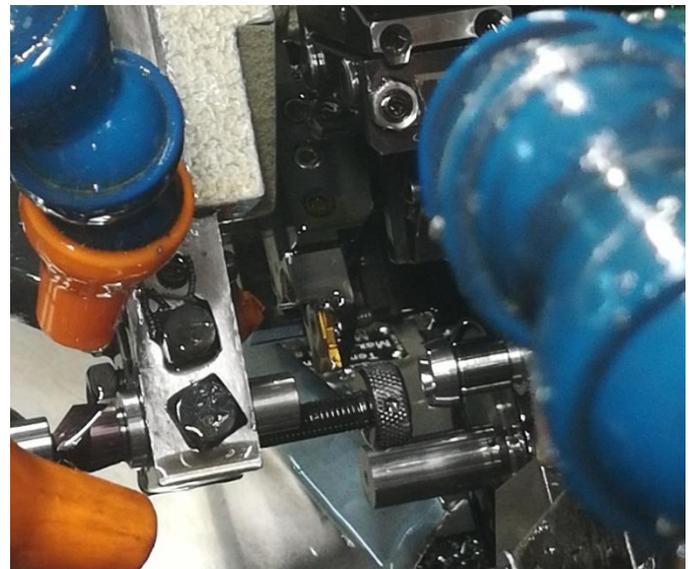


In großzügigen Produktionshallen entstehen Präzisionsteile für einen weltweiten Kundenstamm

Das Abstechsystem DAK der Firma Dieterle gewährleistet eine exakte Führung der Stechplatte durch die Einspannung über eine doppelte V-Form Prismenführung. Die Halter stehen sowohl als klassische Abstechwerkzeuge aus einem Stück mit Schraubspannung als auch mit austauschbaren Klemmen und Stützplatten zur Verfügung. Hartmetall-Wechselschneidplatten sind in Stechbreiten von 1,6 mm, 2,4 mm und 3,2 mm verfügbar. Die Schneidengeometrien gewährleisten einen optimalen Spanbruch. Bei den passenden Schnittparametern werden sehr gute Oberflächenqualitäten erreicht.



DAK Abstechplatten der Firma Dieterle



Abstechsystem DAK im Einsatz bei der Firma Erich Lacher

Die langjährige, partnerschaftliche Zusammenarbeit der Firma Erich Lacher und der Firma Dieterle ist Basis für neue Ideen und Entwicklungen, von denen beide Firmen profitieren. Anspruchsvolle Präzisionsdrehteile mit engen Toleranzen und komplexen Geometrien erfordern viel Fachwissen und Erfahrung, ob auf konventionell kurvengesteuerten Maschinen oder mit modernster CNC-Technik gefertigt. Variierende Werkstoffeigenschaften stellen stetig neue Herausforderungen, denen mit kontinuierlichen Weiterentwicklungen im Bereich der Fertigungstechnik begegnet wird. Aktuell beschäftigen sich die beiden Firmen damit, bei der Zerspanung von abrasiven Materialien durch den Einsatz neuer Beschichtungen noch bessere Ergebnisse erzielen zu können.



Von rechts: Herr Mayer, Firma Erich Lacher, und Herr Rottler, Firma Dieterle, im Gespräch



Kontakt:

Otto Dieterle Spezialwerkzeuge GmbH
Predigerstr. 56
78628 Rottweil
Tel.: +49 (0) 741 94205 0
info@dieterle-tools.com
www.dieterle-tools.com



Erich Lacher Präzisionsteile GmbH & Co. KG
Im Altgefäll 22
75181 Pforzheim
Tel.: +49 (0) 7231 6097 0
info@lacher-precision.de
www.lacher-precision.de



Erich Lacher Präzisionsteile®

Firmenportrait Otto Dieterle Spezialwerkzeuge GmbH:

Die Otto Dieterle Spezialwerkzeuge GmbH fertigt hochpräzise Dreh-, Bohr-, Fräs-, und Räumwerkzeuge und ist seit mehr als 50 Jahren ein angesehener Partner für Firmen der Feinwerk- und Präzisionstechnik, sowie der Medizintechnik und Automobilzulieferindustrie.

Die Firma wurde 1962 von Otto Dieterle in Rottweil gegründet. Im Laufe der Jahre wurde umfangreich in Maschinen und Prüfanlagen investiert und zahlreiche Werkzeugentwicklungen in enger Zusammenarbeit mit Kunden geschaffen. Heute können Kunden der Firma Dieterle ihren Werkzeugbedarf nahezu vollständig aus einer Hand beziehen.

Im Jahr 2013 wurde ein neues, modernes Verwaltungsgebäude bezogen. Die aktuellen Geschäftsführer sind die Söhne des Seniorchefs, Michael und Stefan Dieterle, sowie die Tochter Petra Dieterle-Müller, mit einem Team von über 60 Mitarbeitern. Als traditionsreiches Familienunternehmen mit schwäbischen Wurzeln legt die Firma Dieterle besonderen Wert auf Kundennähe, Zuverlässigkeit und kurze Lieferzeiten.