

Rottweil, 18. Juli 2022

## Neuer Spanformer für Kupfer-Zink Legierungen ohne Blei

Die Abstechwerkzeuge des Systems DAK der Firma Dieterle wurden um neue Spanformer speziell für Kupfer-Zink Legierungen ohne Blei ergänzt.

Kupfer-Zink Legierungen oder Messing werden sehr vielfältig eingesetzt und stehen entsprechend in unterschiedlichen Zusammensetzungen zur Verfügung. Kupfer-Zink Legierungen ohne Blei haben im Vergleich zu bleihaltigen Legierungen deutlich schlechtere Zerspanungseigenschaften. Neben einem erhöhten Werkzeugverschleiß ist insbesondere die Bildung langer Wickelspäne problematisch. Durch gesetzliche Vorgaben aufgrund der umwelt- und gesundheitsschädlichen Wirkung muss auf den Einsatz von Blei aber immer mehr verzichtet werden.

Um den Herausforderungen der bleifreien Zerspanung zu begegnen, hat die Firma Dieterle die neue Schneidplattengeometrie DAK-..B entwickelt, die beim Abstechen von Kupfer-Zink Legierungen ohne Blei einen optimalen Spanbruch gewährleistet und damit die Produktivität erhöht. Erste Tests bei ausgewählten Kunden haben deutlich bessere Ergebnisse erzielt als die bisher verwendeten Abstechplatten und konnten hinsichtlich Standzeit, Oberflächenqualität und Prozesssicherheit punkten.



Neuer DAK-..B Spanformer für Kupfer-Zink Legierungen ohne Blei

Die neuen DAK-..B Spanformer für Kupfer-Zink Legierungen ohne Blei basieren auf dem bewährten Abstechsystem DAK der Firma Dieterle. Passende Halter stehen sowohl als klassische Abstechwerkzeuge aus einem Stück mit Schraubspannung als auch mit austauschbaren Klemmen und Stützplatten zur Verfügung. Eine exakte Führung der Stechplatte wird durch die Einspannung über eine doppelte V-Form



Späne ohne DAK-..B oben und mit DAK-..B unten

Prismenführung gewährleistet. Die neuen DAK-..B Spanformer sind in neutraler und rechter Ausführung sowie in Stechbreiten von 1,6 und 2,4mm verfügbar und sind mit beidseitigem Radius R0,1 versehen. Eine Beschichtung mit glatter Schichtoberfläche sowie ein hoher Härtegrad wurden entsprechend ausgelegt um ideale Ergebnisse bei der Zerspanung von Kupfer-Zink Legierungen ohne Blei erreichen zu können.



DAK-..B in DIE Halter mit austauschbaren Klemmen und Stützplatten



## Kontakt:

Otto Dieterle Spezialwerkzeuge GmbH  
Predigerstr. 56  
78628 Rottweil  
Tel.: +49 (0) 741 94205 0  
info@dieterle-tools.com  
www.dieterle-tools.com



## Firmenportrait Otto Dieterle Spezialwerkzeuge GmbH:

Die Otto Dieterle Spezialwerkzeuge GmbH fertigt hochpräzise Dreh-, Bohr-, Fräs-, und Räumwerkzeuge und ist seit 60 Jahren ein angesehener Partner für Firmen der Feinwerk- und Präzisionstechnik, sowie der Medizintechnik und Automobilzulieferindustrie.

Die Firma wurde 1962 von Otto Dieterle in Rottweil gegründet. Im Laufe der Jahre wurde umfangreich in Maschinen und Prüfanlagen investiert und zahlreiche Werkzeugentwicklungen in enger Zusammenarbeit mit Kunden geschaffen. Heute können Kunden der Firma Dieterle ihren Werkzeugbedarf nahezu vollständig aus einer Hand beziehen.

Im Jahr 2013 wurde ein neues, modernes Verwaltungsgebäude bezogen. Die aktuellen Geschäftsführer sind die Söhne des Seniorchefs, Michael und Stefan Dieterle, sowie die Tochter Petra Dieterle-Müller, mit einem Team von über 60 Mitarbeitern. Als traditionsreiches Familienunternehmen mit schwäbischen Wurzeln legt die Firma Dieterle besonderen Wert auf Kundennähe, Zuverlässigkeit und kurze Lieferzeiten.