

Rottweil, 29. April 2019

Neue ROTOWIBEX-Typen für Werkzeugaufnahmen von WTO

Das Wirbelverfahren wird insbesondere für die Herstellung von Gewinden aus langspanenden Materialien eingesetzt, die sehr hohe Oberflächengüten aufweisen müssen. Wirbeln ermöglicht eine nahezu gratfreie Bearbeitung von Gewinden in nur einem Durchgang.

Das breite Sortiment an ROTOWIBEX Gewidewirbelwerkzeugen der Firma Dieterle aus Rottweil wurde nun um neue Typen ergänzt. Diese neuen ROTOWIBEX-Typen wurden in Zusammenarbeit mit WTO speziell für die **Werkzeugaufnahmen TN762004 und TN762006 von WTO** entwickelt. Ein entscheidender Vorteil dieser WTO-Schnittstelle ist, dass der Wirbelring zum Schneidenwechsel in kürzester Zeit – von der Rückseite her – gewechselt werden kann.

Klassische Bearbeitungsbeispiele für das Wirbelverfahren sind Knochenschrauben aus Titan oder ähnlichen Werkstoffen für die Medizin- und Implantattechnik. Weitere Informationen zu den medizintechnischen Zerspanungslösungen der Firma Dieterle sind unter www.dieterle-tools.de/medizin verfügbar.



**Kontakt:**

Otto Dieterle Spezialwerkzeuge GmbH

Predigerstr. 56

DE 78628 Rottweil

Tel.: +49 (0) 741 94205 0

info@dieterle-tools.com

www.dieterle-tools.com

Ansprechpartner für Journalisten:

Michael Dieterle, Geschäftsführung

Tel.: +49 (0) 741 94205 12

mdieterle@dieterle-tools.de

Melani Lupfer, Marketing

Tel. +49 (0) 741 94205 38

mlupfer@dieterle-tools.de