

HYDRO-FIX

Hydraulisches Spannsystem Typ NBC



HYDRO-FIX typ NBC

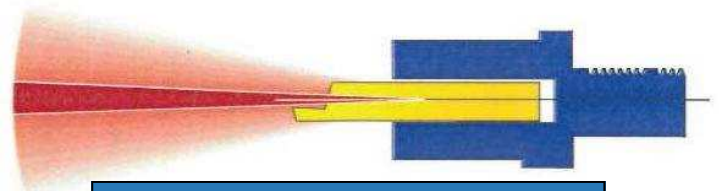
Hydro-Dehnspanntechnik wird seit mehr als 15 Jahre erfolgreich verwendet.

HYDRO-FIX wird für angetriebene Werkzeuge, Bohrstangenhalter, beim Innen- und Aussendrehen verwendet. Mit schneller und einfacher Handhabung erfolgt der Werkzeugwechsel mittels nur einer Druckschraube.

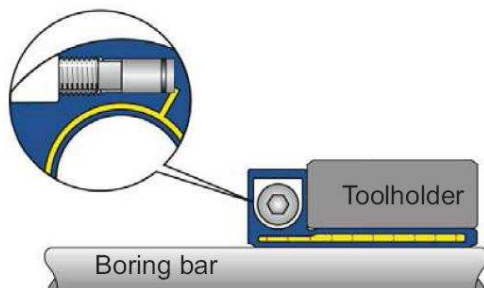
Die Spannung ist gleichmässig um das Werkzeug und verlängert

damit die Standzeit des Werkzeuges.

HYDRO-FIX ist schwingungsdämpfend, verbessert die Oberflächenqualität und das Beste, steigert Ihre Produktivität!



**vibrationsdämpfend
erhöht Werkzeugüberhang**



Bohrstangenhalter

- erhöht Werkzeugüberhang
- Drehzahl- und Vorschubhöhung möglich
- schnelle Rüstzeiten der Werkzeuge außerhalb der Maschine
- vibrationsdämpfend
- verbesserte Oberflächenqualität
- verlängerte Standzeit der Werkzeuge

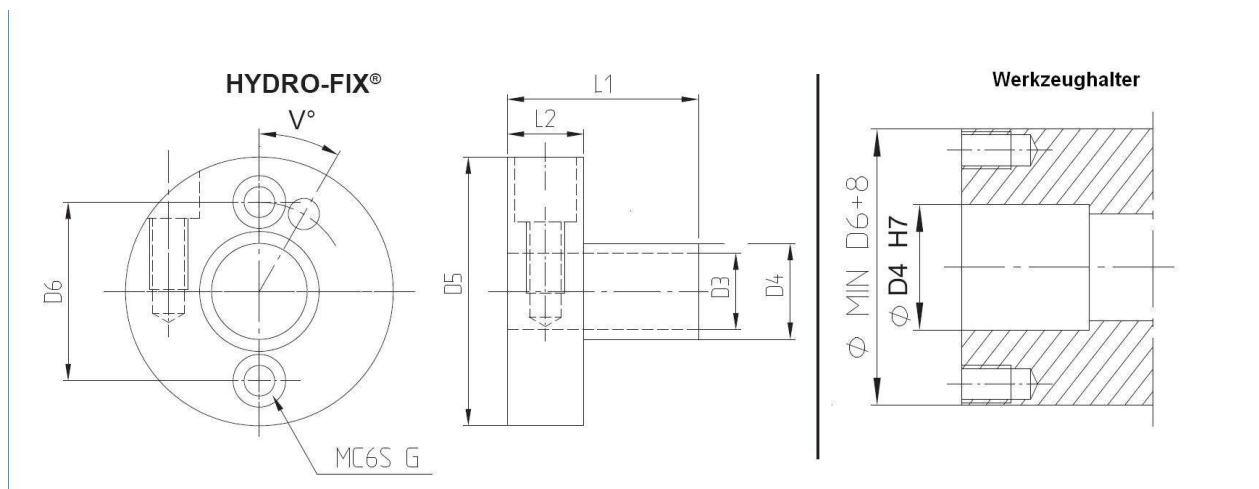
HYDRO-FIX

Hydraulisches Spannsystem



Typ NBC

TECHNISCHE DATEN



HYDRO-FIX	Dimensions						Screw DIN 915, 12.9	
	D3*) mm	D4 mm	D5 mm	L1 mm	L2 mm	V°	G	D6 mm
NBC-12/16-40	12	16	57	40	16	60	M5	28
NBC-16/20-46	16	20	59	46	16	30	M6	36
NBC-20/25-46	20	25	59	46	16	30	M6	36
NBC-25/32-50	25	32	67	50	16	30	M6	44
NBC-32/40-55	32	40	75	55	16	30	M6	52
NBC-40/50-60	40	50	94	62	18	30	M6	62
NBC-42/50-62	42	50	94	62	18	30	M6	62
NBC-42/60-62	42	60	100	62	18	30	M6	76
NBC-50/60-70	50	60	100	70	18	30	M6	76
NBC-60/80-100	60	80	117	100	20	30	2 X M6	98
NBC-80/100-120	80	100	142	120	20	30	2 X M6	118

*) D3 = Toolbar (tolerance h7) or collet dimension to be used / Bohrstangen- (Toleranz h7) oder Reduzierhülse-dimensionen.

- Sonderausführungen auf Anfrage.

Empfehlung Bohrstangen

**Wir empfehlen die Verwendung von vollzylindrischen Bohrstangen.
Bei Verwendung von nicht vollzylindrischen Borstangen, immer Reduzierhülse verwenden, um plastische Deformationen von HYDRO-FIX zu vermeiden.**

HYDRO-FIX

Hydraulisches Spannsystem



Typ NBE



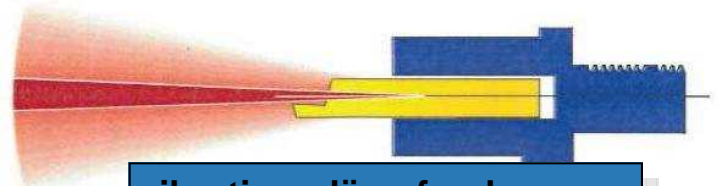
HYDRO-FIX typ NBE

Hydro-Dehnspanntechnik wird seit mehr als 15 Jahre erfolgreich verwendet.

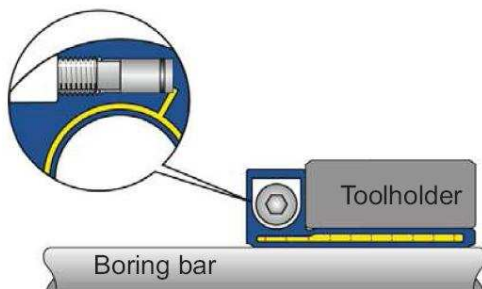
HYDRO-FIX wird für angetriebene Werkzeuge, Bohrstangenhalter, beim Innen- und Aussendrehen verwendet. Mit schneller und einfacher Handhabung erfolgt der Werkzeugwechsel mittels nur einer Druckschraube.

Die Spannung ist gleichmässig um das Werkzeug und verlängert damit die Standzeit des Werkzeuges.

HYDRO-FIX ist schwingungs-dämpfend, verbessert die Oberflächenqualität und das Beste, steigert Ihre Produktivität!



**vibrationsdämpfend
erhöht Werkzeugüberhang**



Bohrstangenhalter

- erhöht Werkzeugüberhang
- Drehzahl- und Vorschuberrhöhung möglich
- schnelle Rüstzeiten der Werkzeuge außerhalb der Maschine
- vibrationsdämpfend
- verbesserte Oberflächenqualität
- verlängerte Standzeit der Werkzeuge

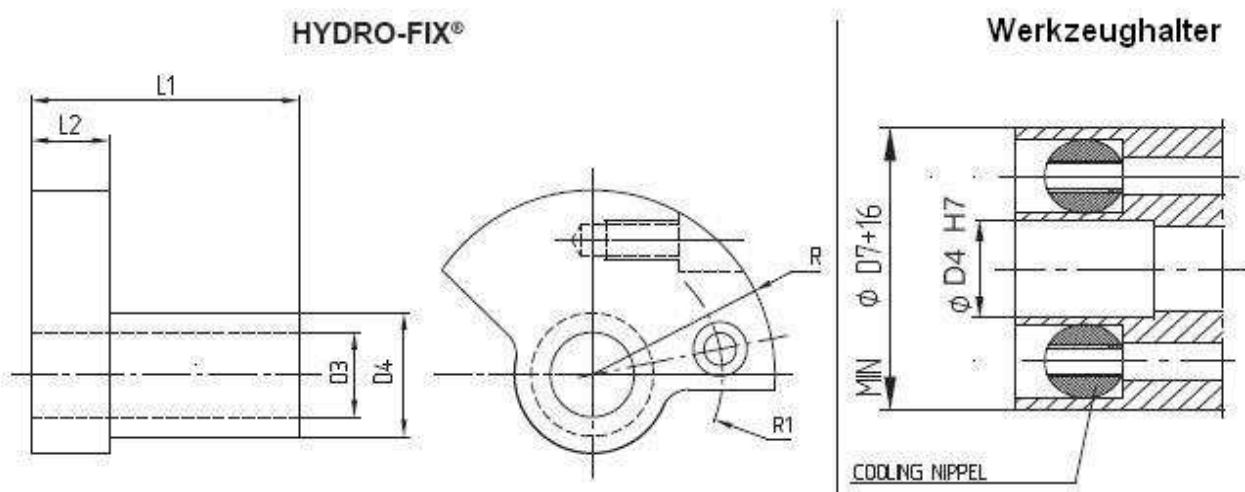
HYDRO-FIX

Hydraulisches Spannsystem



Typ NBE

TECHNISCHE DATEN



HYDRO-FIX	Dimensions					Screws DIN 915, 12.9	
	D3*) mm	D4 mm	R mm	L1 mm	L2 mm	G	R1 mm
NBE-12/16-40	12	16	28	40	16	M5	14
NBE-16/20-46	16	20	36	46	16	M6	18
NBE-20/25-46	20	25	36	46	16	M6	18
NBE-25/32-50	25	32	44	50	16	M6	22
NBE-32/40-55	32	40	52	55	16	M6	26
NBE-42/50-62	42	50	62	62	18	M6	31

*) D3 = Toolbar (tolerance h7) or collet dimension to be used / Bohrstangen- (Toleranz h7) oder Reduzierhülse-dimensionen.

- Sonderausführungen auf Anfrage.

Empfehlung Bohrstangen

Wir empfehlen die Verwendung von vollzylindrischen Bohrstangen.
Bei Verwendung von nicht vollzylindrischen Borstangen, immer Reduzierhülse verwenden, um plastische Deformationen von HYDRO-FIX zu vermeiden.