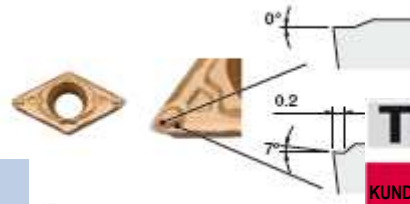


Unsere Kunden haben getestet:

Geometrie JK-G8D:

z.B. DCMT-070202-JK-G8D-BD9 oder
DCMT-11T302-JK-G8D-BD10

- Positiver Spanbrecher zum Schlichten von rostfreien Stählen
- Gute Spankontrolle bei Spantiefen von <1mm
- Bietet hervorragende Oberflächengüte CVD- oder PVD-beschichtetes Hartmetall
- Minimiert Kerbbildung und Aufbauschneide
- Materialien rostfreie Stähle und hochlegierte Stähle (1.4542; 1.4547....)



TESTSIEGER

KUNDENBEWERTUNG

sehr gut



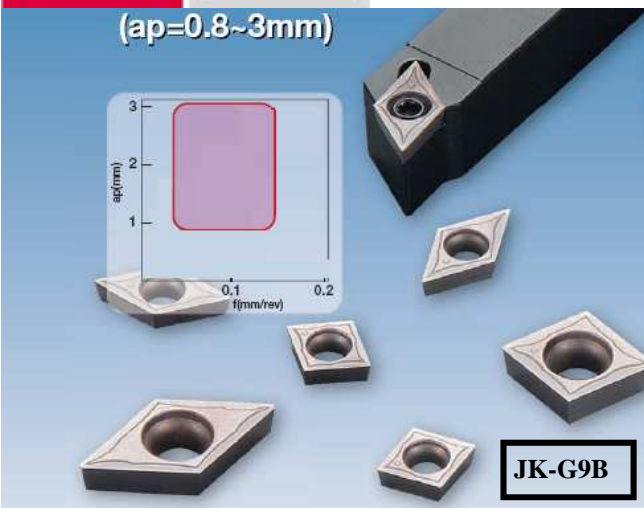
JK-G8D

TESTSIEGER

KUNDENBEWERTUNG

sehr gut

(ap=0.8~3mm)



JK-G9B

Geometrie JK-G9:

z.B. DCGT-070201-JK-G9B-BD11 oder
DCGT-11T301-JK-G9B-BD11

- Gute Spankontrolle
- Sehr hohe Schneidkantenpräzision
- Scharfe Schneidekante
- Gesinterter Spanbrecher Umfangsgeschliffen
- Einsatzbereich: allgemeine Werkzeugstähle, Automatenstähle sowie niedrig legierte Stähle.
- Empfohlene Schnittdaten:
Vc = 65-150m/min ; ap = 0,8-3mm ; f = 0,03-0,12mm/U bei allen Materialien

TESTSIEGER

KUNDENBEWERTUNG

sehr gut



JK-G10D

Geometrie JK-G10D:

z.B. DCMT-070204-JK-G10D-BD12

- Gute Spankontrolle durch umlaufenden Spanbrecher
- Bearbeitung mittlere-leichtes Schruppen (ap:0,5-3mm)
- Einsatzbereich allgemeine Werkzeugstähle, Automatenstähle sowie Niederlegierte Stähle
- Reingesinterte Platte mit ausgeprägter Schutzfase
- Geeignet auch für starkunterbrochene Schnitte

Besuchen Sie uns am Messestand:

Metav - Internationale Messe für Fertigungstechnik und Automatisierung

Gemeinschaftsstand: METAL MEETS MEDICAL

Halle 9 /Stand D21

Düsseldorf 23.02.2010-27.02.2010

Sollten Sie weitere Fragen haben, wenden Sie sich bitte an

Maik Geiger Tel.0741-94205-24, Email: mgeiger@dieterle-tools.de

Siegfried Scognamiglio Tel.0741-94205-22, Email: sscognamiglio@dieterle-tools.de

DIETERLE

Otto Dieterle Spezialwerkzeuge GmbH
Predigerstr. 56, 78628 Rottweil, Germany
www.dieterle-tools.de info@dieterle-tools.de